

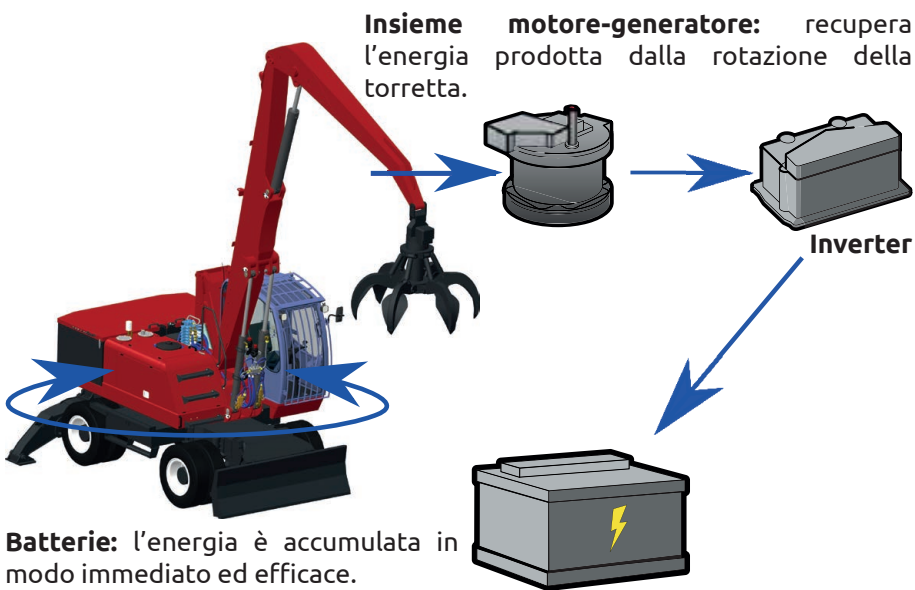
Solmec
dal 1960

EXP 5020ZE



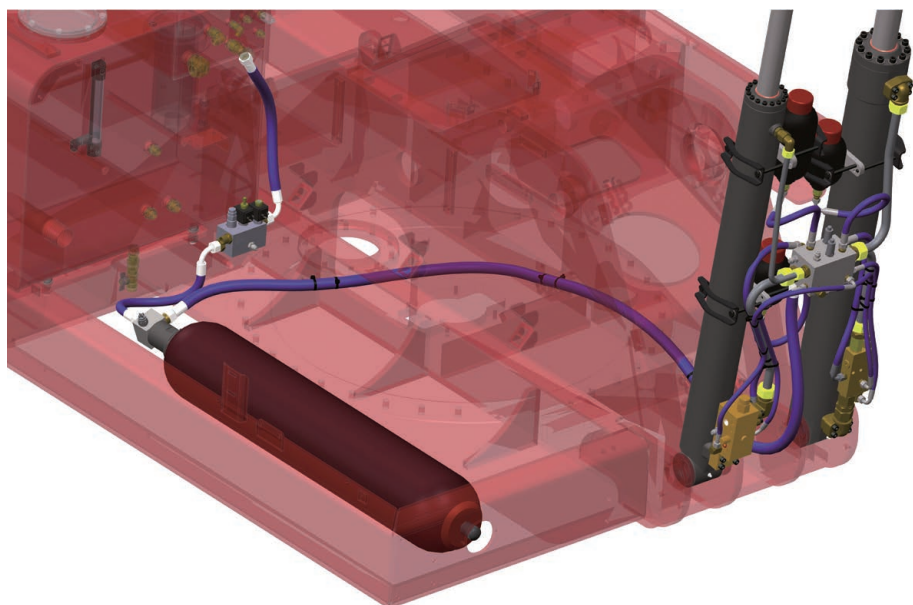
Risparmio energetico (Kinetic Energy Recovery System)

La nuova EXP 5020ZE è stata studiata e costruita specificamente per la movimentazione industriale con un occhio particolare al rispetto dell'ambiente. ZE=ZERO EMISSION



Load Energy Saving System (LESS)
Si tratta di un sistema di sostentamento idropneumatico dei pesi passivi della macchina. È costituito da un martinetto idraulico tradizionale, collegato direttamente ad un accumulatore idropneumatico che garantisce una forza idraulica diretta al martinetto. Un gruppo elettrovalvole multifunzione gestisce elettronicamente il corretto funzionamento e la pressione di pre-carica del sistema. Grazie a questo sistema, la forza idraulica utilizzata per la movimentazione del carico è quella effettiva.

Grazie agli alloggi appositamente progettati per ricevere le forche di un carrello elevatore, è possibile sollevare le batterie per rimuoverle dalla macchina.



Ciascuna delle due batterie ad alta efficienza è composta da 60 elementi per un'erogazione di 120 V a 930 Ah garantendo una durata di circa 8 ore di lavoro.

Caricabatterie da muro ad alta efficienza. Carica completa in circa 8 ore. In opzione si possono fornire dei piedistalli di supporto.



Manutenzione

Le ampie cofanature possono essere aperte agevolmente per consentire le principali operazioni di manutenzione in maniera rapida ed efficiente, salvaguardando al contempo la sicurezza dell'operatore.

Gli intervalli di manutenzione e assistenza sono stati prolungati per ridurre i tempi d'intervento, aumentare la disponibilità della macchina e abbattere i costi di esercizio.

Ralla, bracci e martinetti vengono ingrassati tramite un impianto automatico centralizzato con serbatoio da 4 kg, mentre la sopraelevazione a pantografo è esente da lubrificazione.

Le boccole antifrizione autolubrificanti sono formate da uno strato portante in fibra di vetro ed uno strato di scorrimento lavorabile in materiale composito di fibra con resina epossidica con PTFE.



Scelta eco-sostenibile: Eliminazione lubrificante.

No manutenzione ordinaria:

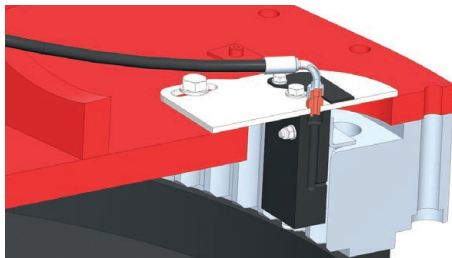
Riduzione interventi e fermi macchina per lubrificazione/ingrassaggio.

Risparmio economico:

Eliminazione impianto lubrificazione. Meno costi grasso.

Utilizzo in ambienti difficili:

No problemi di primo avvio, ambienti corrosivi, umidi, climi freddi.



Ingrassaggio automatico dei denti della ralla di serie.

Impianto di ingrassaggio centralizzato automatico di serie per ralla, bracci e martinetti.



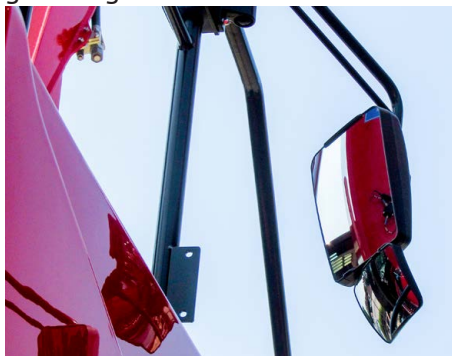
Sicurezza

Da sempre, Solmec si è impegnata per la sicurezza sul lavoro. Il sistema anti-ribaltamento "OWD" (Overload Warning Device) controlla il carico movimentato dalla macchina e blocca i movimenti quando eccede il limite consentito autorizzando unicamente i movimenti che permettono di riportare il carico in posizione di sicurezza.

Il sistema uomo presente consente l'utilizzo dei movimenti solo se l'operatore è seduto al posto di guida con il bracciolo sinistro abbassato.

Gradini antiscivolo e corrimano laterali agevolano la salita e la discesa dell'operatore dalla macchina.

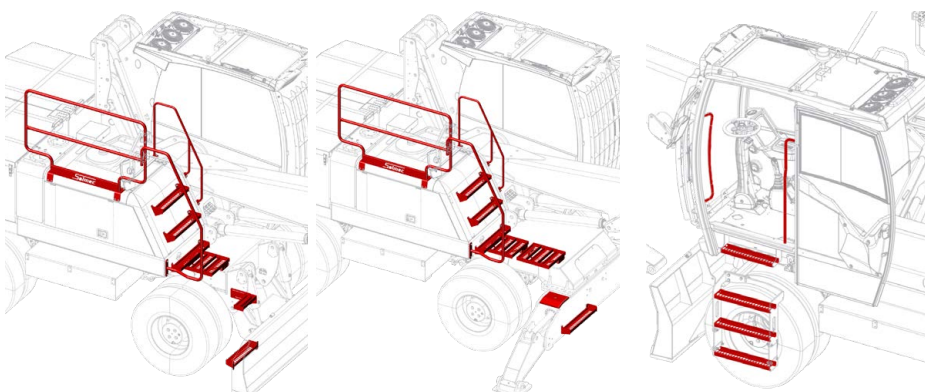
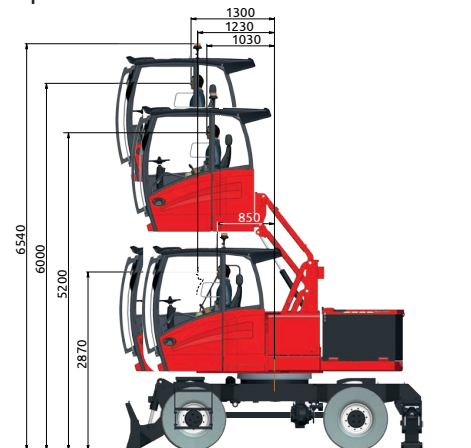
Specchietti retrovisori di destra e di sinistra a doppia coppa con visione grandangolare.



In opzione: telecamera posteriore con display a colori da 7" in cabina. Possibilità di aggiunta su lato destro e/o sotto cabina (anche kit 3 telecamere).



Elevazione idraulica della cabina a parallelogramma di serie con altezza occhio operatore 5,2m. Su richiesta si può arrivare fino a 6,0m occhio operatore.

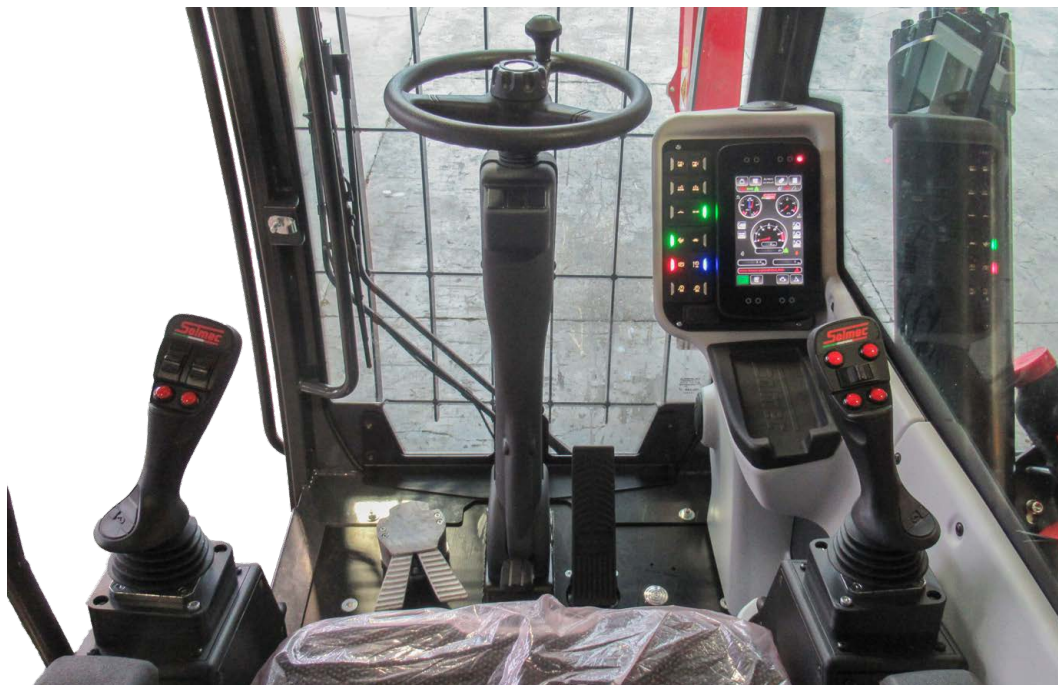


Ampli gradini antiscivolo e maniglie in posizione ergonomica provvedono ad assicurare un accesso facile e sicuro alla cabina ed alle principali attività di manutenzione e rifornimento.

Prestazioni

Da più di 60 anni, Solmec costruisce caricatori per la movimentazione di materiali per l'industria del riciclaggio dei materiali ferrosi e dei rifiuti solidi, per le acciaierie, per lo scarico portuario e ferroviario, per le segherie, le concerie e le autodemolizioni.

La nuova cabina spaziosa, dotata di tutti comfort, garantisce un ambiente di lavoro gradevole e performante. Le ampie superfici vetrate in aggiunta all'elevazione della cabina permettono una visuale ideale sulla zona di lavoro offrendo sempre all'operatore una guida in perfetta sicurezza.



Strumentazione completa con display a colori da 7" e promemoria per i tagliandi di manutenzione.

Il computer di bordo visualizza inoltre le funzioni del "OWD" (Overload Warning Device) per tenere sempre sotto controllo il carico movimentato.

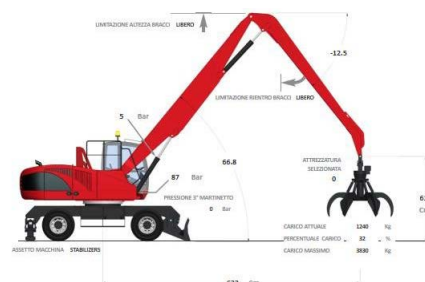
Nuovi joysticks elettronici con roller proporzionali per il controllo preciso della rotazione della benna e della salita e discesa di lama e staffe.

Per una migliore visibilità, in opzione è disponibile lo sterzo sui joysticks.

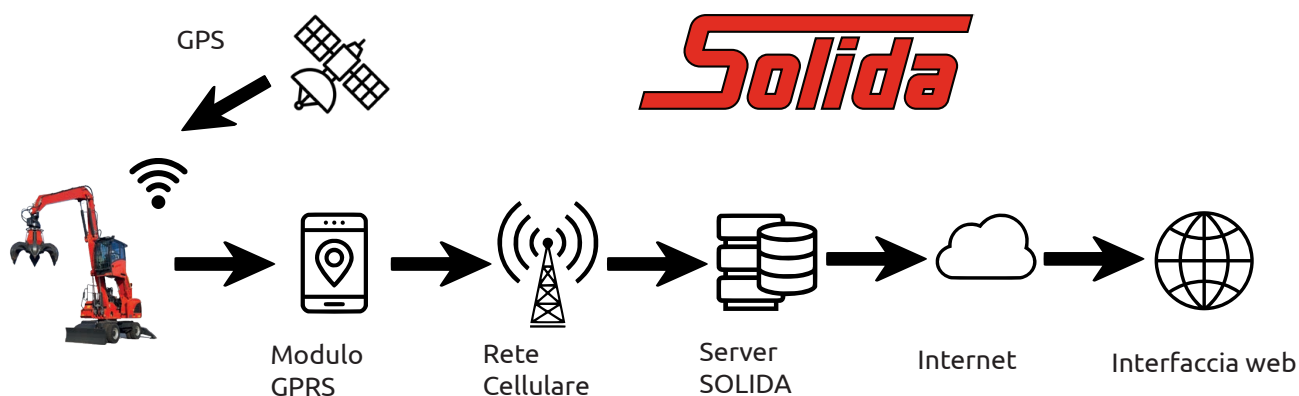
SOLIDA - Solmec Link Data

SOLIDA (Solmec Link Data) è un sistema completamente integrato al monitoraggio del caricatore che permette di registrare:

- la posizione
- le ore di funzionamento
- percentuale di carica batteria
- i tempi di inattività
- eventuali messaggi di anomalie
- ecc...



Questi dati vengono visionati grazie all'interfaccia web.



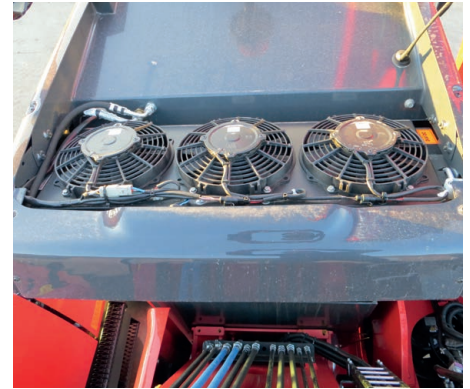
Comfort



Pulsantiera per fari, tergicristalli e autoradio di facile accesso.



Climatizzazione automatica di serie.



3 ventole di condizionamento separate dal radiatore principale per un sistema di raffreddamento più efficiente.



Tendina parasole avvolgibile sul tetto con tergicristallo.



Tendina parasole frontale avvolgibile.



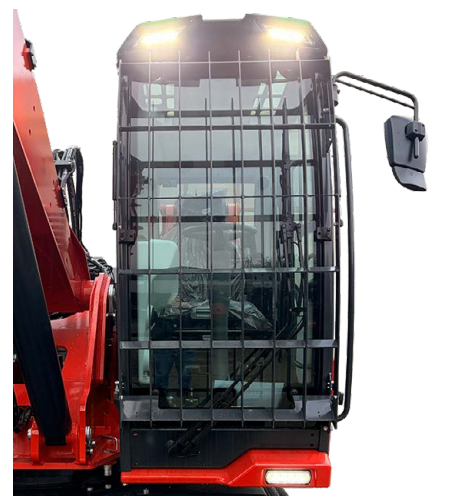
Cabina di guida con ampie superfici vetrate e finestrino laterale sinistro apribile a scorrimento.



Colonna dello sterzo orientabile ...

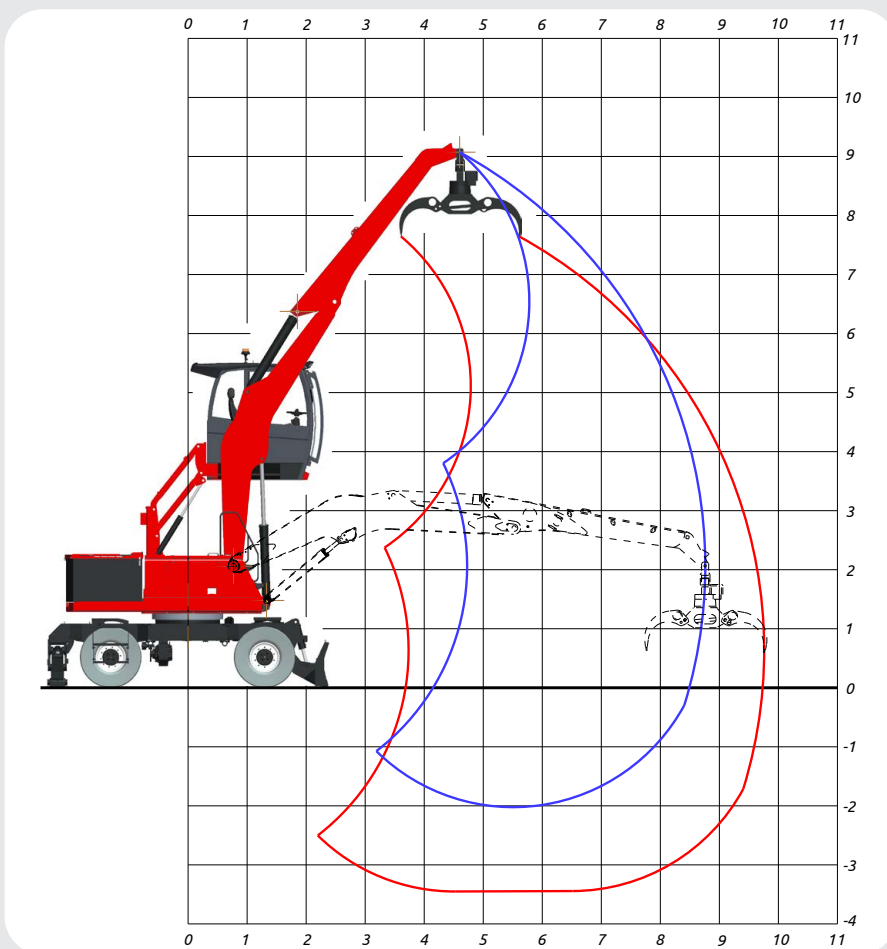


... per una migliore posizione di guida.



3 Fari a LED di serie sulla cabina.

DIAGRAMMA DI LAVORO



AF8:
1° Braccio arcuato
4,80 m

2° Braccio fisso
3,30 m

PESO OPERATIVO:

25.400 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
 STAFFE, RUOTE PIENE,
 1° BRACCIO DA 4,80 m,
 2° BRACCIO DA 3,30 m,
 POLIPO RV400 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE "AF8"

RAGGIO DI CARICO (m)

| ALTEZZA (m) | ASSETTO | 5,5 | | 7,0 | | 8,5 | | 8,8 | |
|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ |
| 6,0 | ○○ | | | 3,74* | 3,62 | | | | |
| | ┌┐ | | | 3,74* | 3,74* | | | | |
| | └└ | | | 3,74* | 3,74* | | | | |
| 4,5 | ○○ | | | 3,84* | 3,59 | | | | |
| | ┌┐ | | | 3,84* | 3,84* | | | | |
| | └└ | | | 3,84* | 3,84* | | | | |
| 3,0 | ○○ | 4,99* | 4,86 | 4,11* | 3,52 | 3,60* | 2,71 | | |
| | ┌┐ | 4,99* | 4,99* | 4,11* | 4,11* | 3,60* | 3,60* | | |
| | └└ | 4,99* | 4,99* | 4,11* | 4,11* | 3,60* | 3,60* | | |
| 1,5 | ○○ | 5,64* | 4,69 | 4,40* | 3,44 | 3,63* | 2,68 | 2,91* | 2,56 |
| | ┌┐ | 5,64* | 5,64* | 4,40* | 4,40* | 3,63* | 3,63* | 2,91* | 2,91* |
| | └└ | 5,64* | 5,64* | 4,40* | 4,40* | 3,63* | 3,63* | 2,91* | 2,91* |
| 0 | ○○ | 6,01* | 4,58 | 4,53* | 3,38 | 3,38* | 2,66 | | |
| | ┌┐ | 6,01* | 6,01* | 4,53* | 4,53* | 3,38* | 3,38* | | |
| | └└ | 6,01* | 6,01* | 4,53* | 4,53* | 3,38* | 3,38* | | |
| -1,5 | ○○ | 5,78* | 4,53 | 4,23* | 3,35 | | | | |
| | ┌┐ | 5,78* | 5,78* | 4,23* | 4,23* | | | | |
| | └└ | 5,78* | 5,78* | 4,23* | 4,23* | | | | |

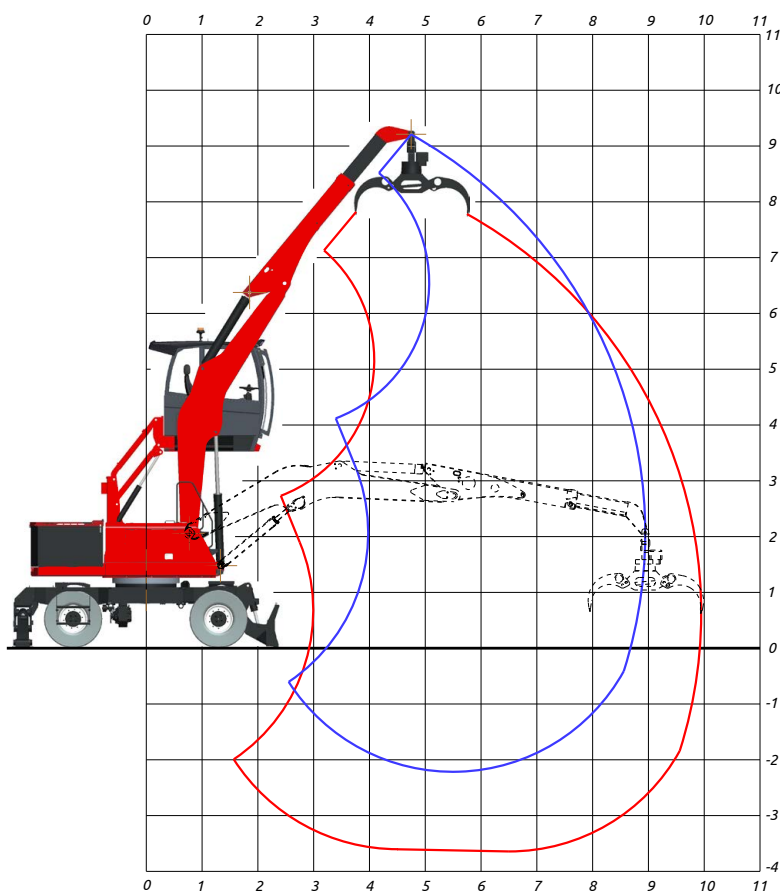
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIAGRAMMA DI LAVORO



AT8:
1° Braccio arcuato
4,80 m

2° Braccio telescopico
2,6 - 3,5 m

PESO OPERATIVO:
25.800 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA
 STAFFE, RUOTE PIENE,
 1° BRACCIO DA 4,8 m,
 2° BRACCIO TELESCOPICO,
 POLIPO RV400 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE "AT8"

RAGGIO DI CARICO (m)

| ALTEZZA (m) | ASSETTO | 4,0 | | 5,5 | | 7,0 | | 8,5 | | 8,9 | |
|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ |
| 7,5 | ○○ | | | 3,81* | 3,81* | | | | | | |
| | ┌┐ | | | 3,81* | 3,81* | | | | | | |
| | └└ | | | 3,81* | 3,81* | | | | | | |
| 6,0 | ○○ | | | 3,77* | 3,77* | 3,51* | 3,49 | | | | |
| | ┌┐ | | | 3,77* | 3,77* | 3,51* | 3,51* | | | | |
| | └└ | | | 3,77* | 3,77* | 3,51* | 3,51* | | | | |
| 4,5 | ○○ | | | 4,11* | 4,11* | 3,62* | 3,45 | 3,37* | 2,59 | | |
| | ┌┐ | | | 4,11* | 4,11* | 3,62* | 3,62* | 3,37* | 3,37* | | |
| | └└ | | | 4,11* | 4,11* | 3,62* | 3,62* | 3,37* | 3,37* | | |
| 3,0 | ○○ | 6,37* | 6,37* | 4,72* | 4,69 | 3,89* | 3,37 | 3,41* | 2,57 | | |
| | ┌┐ | 6,37* | 6,37* | 4,72* | 4,72* | 3,89* | 3,89* | 3,41* | 3,41* | | |
| | └└ | 6,37* | 6,37* | 4,72* | 4,72* | 3,89* | 3,89* | 3,41* | 3,41* | | |
| 1,5 | ○○ | 7,94* | 6,89 | 5,38* | 4,49 | 4,19* | 3,27 | 3,48* | 2,53 | 3,28* | 2,38 |
| | ┌┐ | 7,94* | 7,94* | 5,38* | 5,38* | 4,19* | 4,19* | 3,48* | 3,48* | 3,28* | 3,28* |
| | └└ | 7,94* | 7,94* | 5,38* | 5,38* | 4,19* | 4,19* | 3,48* | 3,48* | 3,28* | 3,28* |
| 0 | ○○ | 8,61* | 6,64 | 5,78* | 4,35 | 4,36* | 3,20 | 3,36* | 2,50 | | |
| | ┌┐ | 8,61* | 8,61* | 5,78* | 5,78* | 4,36* | 4,36* | 3,36* | 3,36* | | |
| | └└ | 8,61* | 8,61* | 5,78* | 5,78* | 4,36* | 4,36* | 3,36* | 3,36* | | |
| -1,5 | ○○ | 8,16* | 6,57 | 5,65* | 4,29 | 4,14* | 3,16 | | | | |
| | ┌┐ | 8,16* | 8,16* | 5,65* | 5,65* | 4,14* | 4,14* | | | | |
| | └└ | 8,16* | 8,16* | 5,65* | 5,65* | 4,14* | 4,14* | | | | |

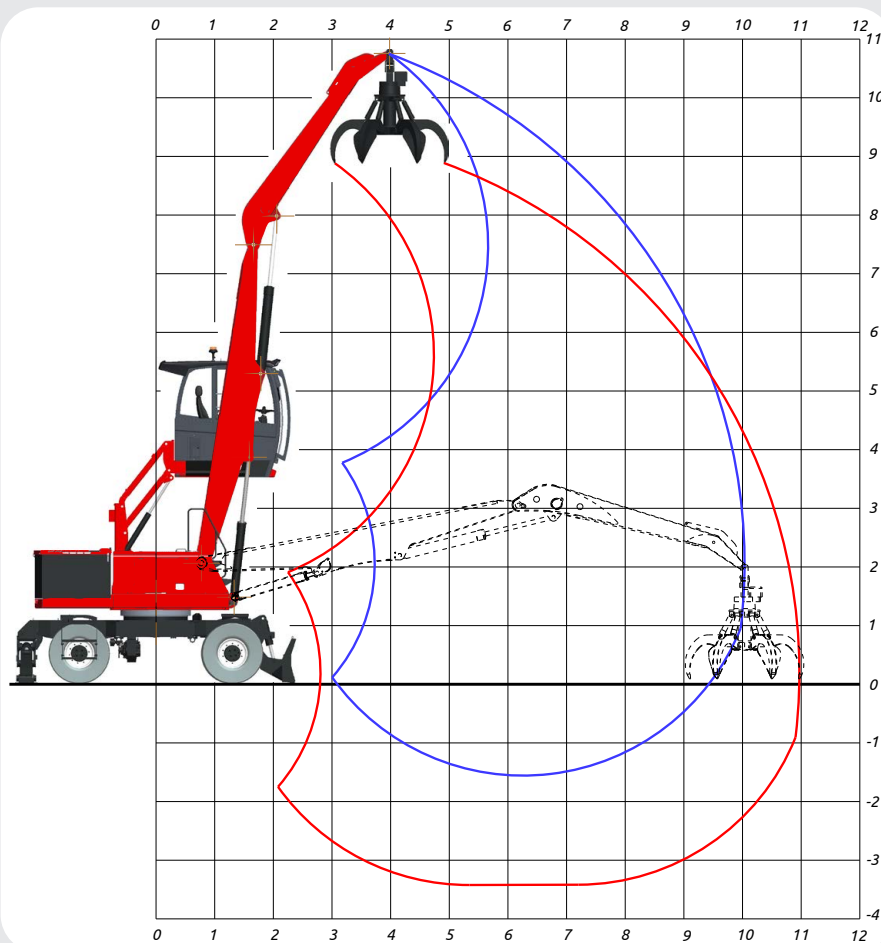
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIAGRAMMA DI LAVORO



DF10:
1° Braccio dritto
5,50 m

2° Braccio fisso
4,00 m

PESO OPERATIVO:

25.900 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
 STAFFE, RUOTE PIENE,
 1° BRACCIO DA 5,50 m,
 2° BRACCIO DA 4,00 m,
 POLIPO RV400 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE "DF10"

RAGGIO DI CARICO (m)

| ALTEZZA (m) | ASSETTO | 4,0 | | 5,5 | | 7,0 | | 8,5 | | 10,0 | |
|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ |
| 9,0 | ○○ | | | 4,08* | 4,08* | | | | | | |
| | ┌┐ | | | 4,08* | 4,08* | | | | | | |
| | └└ | | | 4,08* | 4,08* | | | | | | |
| 7,5 | ○○ | | | | | 3,88* | 3,56 | | | | |
| | ┌┐ | | | | | 3,88* | 3,88* | | | | |
| | └└ | | | | | 3,88* | 3,88* | | | | |
| 6,0 | ○○ | | | 4,68* | 4,68* | 3,99* | 3,54 | 3,41* | 2,66 | | |
| | ┌┐ | | | 4,68* | 4,68* | 3,99* | 3,99* | 3,41* | 3,41* | | |
| | └└ | | | 4,68* | 4,68* | 3,99* | 3,99* | 3,41* | 3,41* | | |
| 4,5 | ○○ | | | 5,11* | 4,87 | 4,11* | 3,47 | 3,43* | 2,64 | | |
| | ┌┐ | | | 5,11* | 5,11* | 4,11* | 4,11* | 3,43* | 3,43* | | |
| | └└ | | | 5,11* | 5,11* | 4,11* | 4,11* | 3,43* | 3,43* | | |
| 3,0 | ○○ | 7,95* | 7,26 | 5,52* | 4,66 | 4,26* | 3,36 | 3,43* | 2,59 | 2,29* | 2,07 |
| | ┌┐ | 7,95* | 7,95* | 5,52* | 5,52* | 4,26* | 4,26* | 3,43* | 3,43* | 2,29* | 2,29* |
| | └└ | 7,95* | 7,95* | 5,52* | 5,52* | 4,26* | 4,26* | 3,43* | 3,43* | 2,29* | 2,29* |
| 1,5 | ○○ | 3,35* | 3,35* | 5,74* | 4,45 | 4,29* | 3,26 | 3,34* | 2,53 | 2,32* | 2,05 |
| | ┌┐ | 3,35* | 3,35* | 5,74* | 5,74* | 4,29* | 4,29* | 3,34* | 3,34* | 2,32* | 2,32* |
| | └└ | 3,35* | 3,35* | 5,74* | 5,74* | 4,29* | 4,29* | 3,34* | 3,34* | 2,32* | 2,32* |
| 0 | ○○ | 2,43* | 2,43* | 5,43* | 4,32 | 4,03* | 3,18 | 2,99* | 2,50 | | |
| | ┌┐ | 2,43* | 2,43* | 5,43* | 5,43* | 4,03* | 4,03* | 2,99* | 2,99* | | |
| | └└ | 2,43* | 2,43* | 5,43* | 5,43* | 4,03* | 4,03* | 2,99* | 2,99* | | |
| -1,0 | ○○ | | | 4,82* | 4,28 | 3,59* | 3,16 | 3,28 | 2,13 | | |
| | ┌┐ | | | 4,82* | 4,82* | 3,59* | 3,59* | 4,16* | 4,16* | | |
| | └└ | | | 4,82* | 4,82* | 3,59* | 3,59* | 4,16* | 4,16* | | |

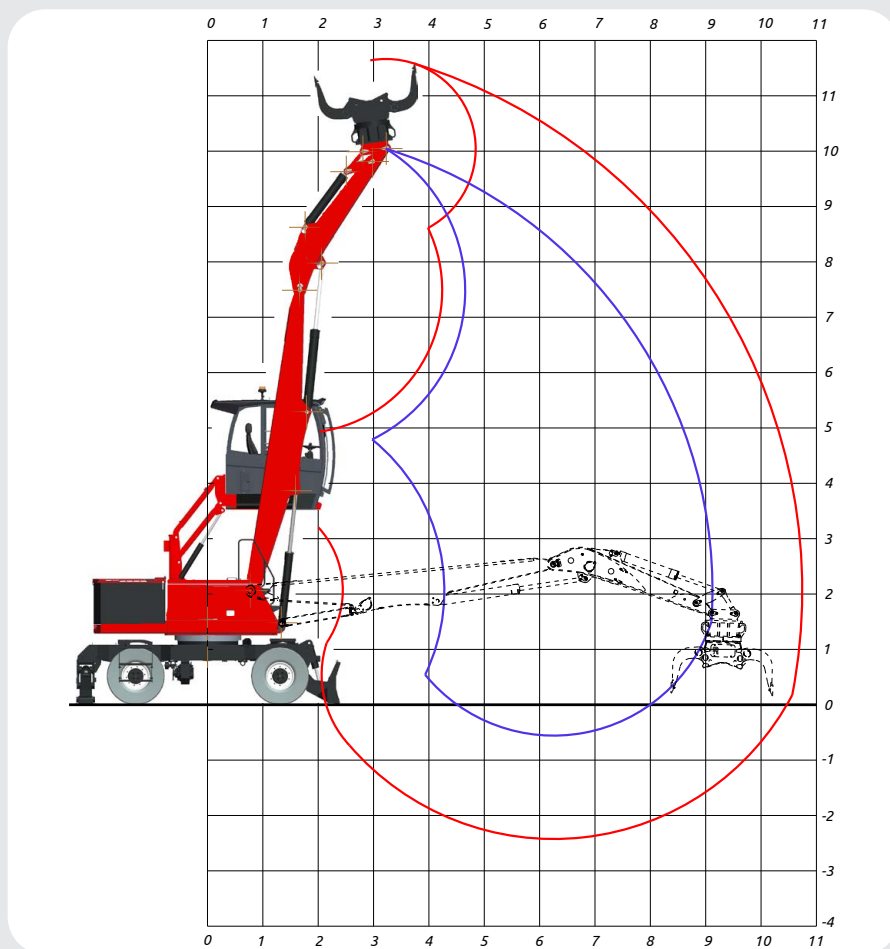
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIAGRAMMA DI LAVORO



DS9:
1° Braccio dritto
5,50 m

2° Braccio da selezione
3,00 m

PESO OPERATIVO:

26.100 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
 STAFFE, RUOTE PIENE,
 1° BRACCIO DA 5,50 m,
 2° BRACCIO DA SELEZIONE,
 DA SELEZIONE RS501X CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE "DS9"

RAGGIO DI CARICO (m)

| ALTEZZA (m) | ASSETTO | 4,5 | | 6,0 | | 7,5 | | 9,0 | | 9,1 | |
|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ | ○ | ⊙ |
| 9,0 | ○○ | 5,35* | 5,35* | | | | | | | | |
| | ┌┐ | 5,35* | 5,35* | | | | | | | | |
| | └└ | 5,35* | 5,35* | | | | | | | | |
| 7,5 | ○○ | | | 4,47* | 4,11 | | | | | | |
| | ┌┐ | | | 4,47* | 4,47* | | | | | | |
| | └└ | | | 4,47* | 4,47* | | | | | | |
| 6,0 | ○○ | 5,88* | 5,88* | 4,49* | 4,07 | 3,63* | 2,90 | | | | |
| | ┌┐ | 5,88* | 5,88* | 4,49* | 4,49* | 3,63* | 3,63* | | | | |
| | └└ | 5,88* | 5,88* | 4,49* | 4,49* | 3,63* | 3,63* | | | | |
| 4,5 | ○○ | 6,38* | 6,02 | 4,66* | 3,96 | 3,65* | 2,85 | | | | |
| | ┌┐ | 6,38* | 6,38* | 4,66* | 4,66* | 3,65* | 3,65* | | | | |
| | └└ | 6,38* | 6,38* | 4,66* | 4,66* | 3,65* | 3,65* | | | | |
| 3,0 | ○○ | 6,92* | 5,66 | 4,82* | 3,80 | 3,63* | 2,78 | 2,61* | 2,14 | | |
| | ┌┐ | 6,92* | 6,92* | 4,82* | 4,82* | 3,63* | 3,63* | 2,61* | 2,61* | | |
| | └└ | 6,92* | 6,92* | 4,82* | 4,82* | 3,63* | 3,63* | 2,61* | 2,61* | | |
| 1,5 | ○○ | 2,79* | 2,79* | 4,70* | 3,66 | 3,44* | 2,71 | 2,23* | 2,12 | 2,09* | 2,09* |
| | ┌┐ | 2,79* | 2,79* | 4,70* | 4,70* | 3,44* | 3,44* | 2,23* | 2,23* | 2,09* | 2,09* |
| | └└ | 2,79* | 2,79* | 4,70* | 4,70* | 3,44* | 3,44* | 2,23* | 2,23* | 2,09* | 2,09* |
| 0 | ○○ | 2,88* | 2,88* | 4,01* | 3,59 | 2,85* | 2,68 | | | | |
| | ┌┐ | 2,88* | 2,88* | 4,01* | 4,01* | 2,85* | 2,85* | | | | |
| | └└ | 2,88* | 2,88* | 4,01* | 4,01* | 2,85* | 2,85* | | | | |

○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

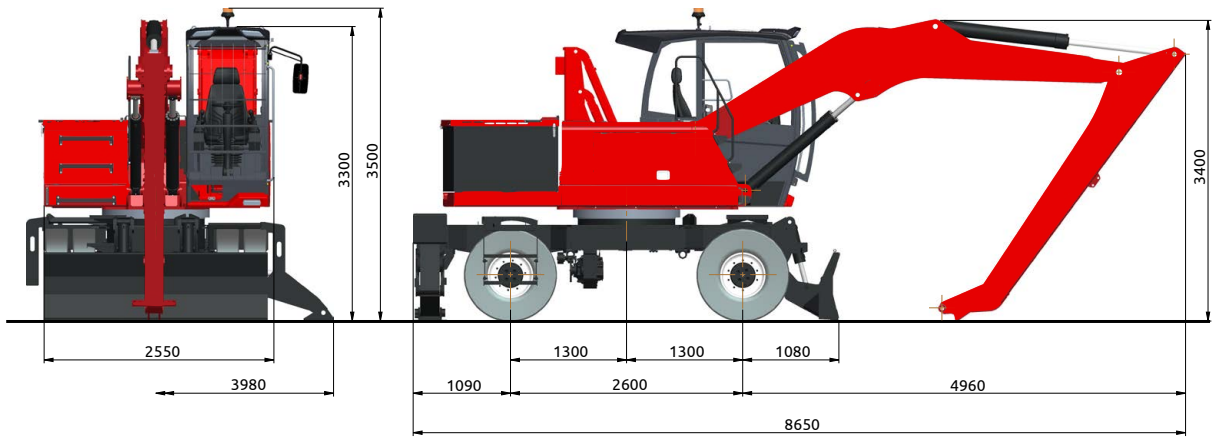
⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

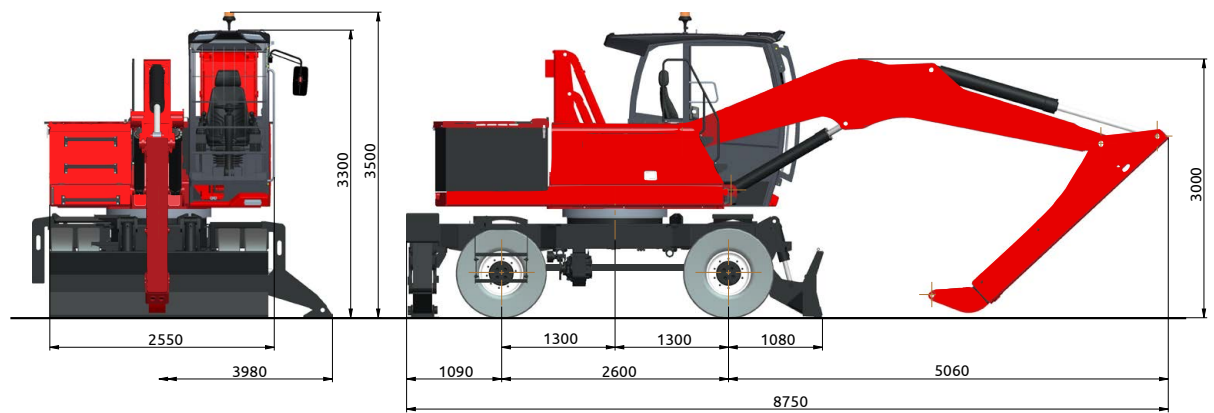
I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIMENSIONI ED INGOMBRI

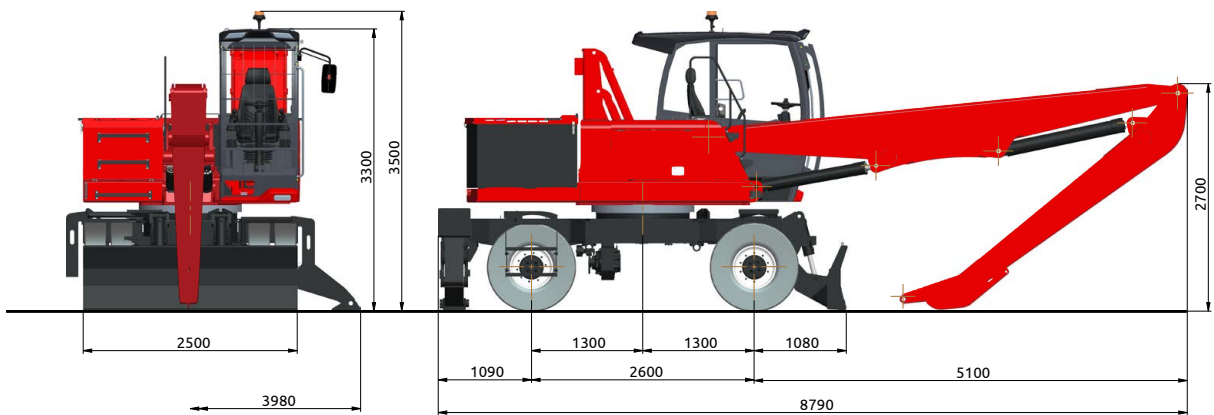
AF8



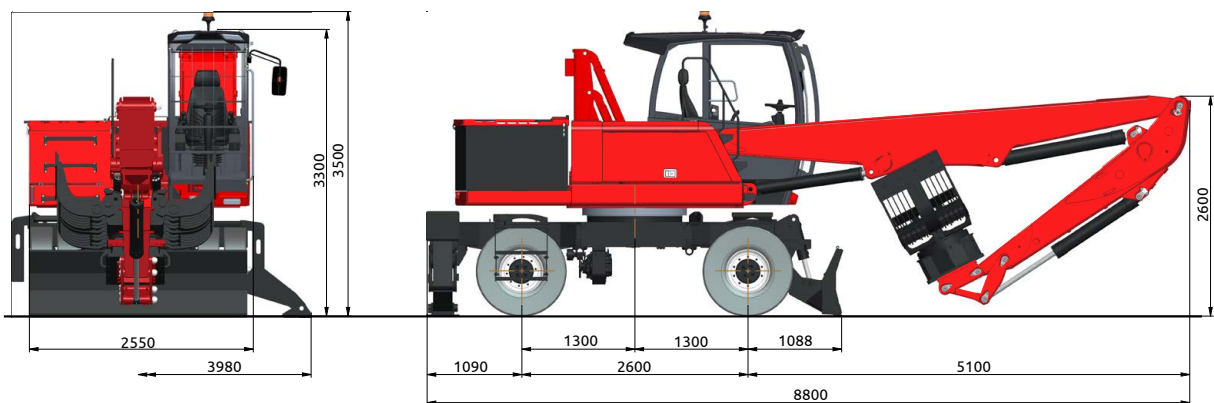
AT8



DF10



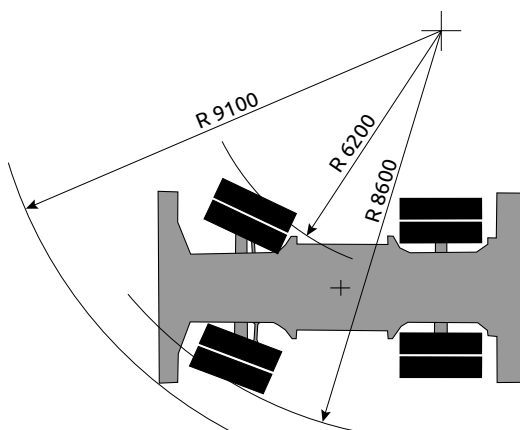
DS9



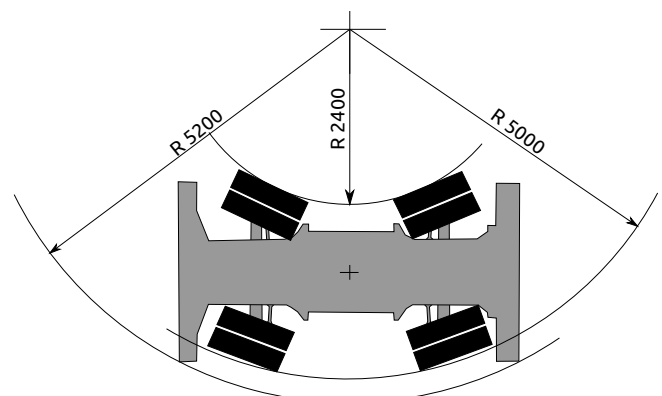
EQUIPAGGIAMENTO

| EQUIPAGGIAMENTO | SERIE | OPZIONE |
|--|-------|---------|
| - N° 8 RUOTE PIENE ANTIFORATURA 10.00 x 20 GEMELLATE CON ANELLI INTERMEDI | • | |
| - DOPPIO ASSALE STERZANTE | | • |
| - STERZO CON COMANDO A PULSANTI | | • |
| - BOCCOLE ANTIFRIZIONE AUTOLUBRIFICANTI SU RUSPA, STAFFONI E SOPRAELEVAZIONE | • | |
| - IMPIANTO INGRASSAGGIO CENTRALIZZATO MANUALE DELL'ASSALE STERZANTE | • | |
| - PROTEZIONE CAMBIO E CARDANO | | • |
| - ALLARGATORI PER LAMA ANTERIORE | | • |
| - CAMPANA DI TRAINO | | • |
| - CABINA AD ELEVAZIONE IDRAULICA A PANTOGRAFO | • | |
| - SOPRAELEVAZIONE CABINA H6000 | | • |
| - SEDILE RISCALDATO A SOSPENSIONE PNEUMATICA | • | |
| - CINTURA DI SICUREZZA | • | |
| - CLIMATIZZATORE AUTOMATICO | • | |
| - FILTRO CLIMATIZZATORE A CARBONI ATTIVI | | • |
| - AUTORADIO CON BLUETOOTH® | | • |
| - SISTEMA DI PESATURA | | • |
| - ANTIFURTO CON IMMOBILIZER | | • |
| - 3 FARI A LED SU CABINA | • | |
| - GRIGLIA DI PROTEZIONE VETRO CABINA FRONTALE E SUPERIORE | • | |
| - PROTEZIONE TOTALE CABINA | | • |
| - INGRASSAGGIO AUTOMATICO PARTE SUPERIORE E RALLA | • | |
| - IMPIANTO DINAMO + ELETTROMAGNETE 6kW - 120V | | • |
| - ALLESTIMENTO CLIMI FREDDI | | • |
| - TELECAMERA CON MONITOR "LCD" A COLORI | | • |
| - POMPA RIEMPIMENTO SERBATOIO OLIO | | • |
| - MONITORAGGIO DA REMOTO SOLIDA (SOLMEC LINK DATA) | • | |
| - ARCO FERMATRONCHI SU 1° O 2° BRACCIO | | • |
| - 2 FARI LED SUPPLEMENTARI SU 2° BRACCIO | | • |
| - VALVOLE DI SICUREZZA SU MARTINETTI | • | |
| - LIMITATORE DI ALTEZZA ESCLUDIBILE DALLA CABINA | • | |
| - MISURATORE DI MOMENTO | • | |
| - COPPIA DI CARICABATTERIE | • | |

CARRO 2 RUOTE STERZANTI



CARRO 4 RUOTE STERZANTI (SOLO IN OPZIONE)



DATI TECNICI SERIE EXP 5020ZE

MOTORE ELETTRICO

Motore elettrico trifase a controllo elettronico con inverter. Possibilità di selezionare due velocità di lavoro predefinite, velocità a scelta e velocità variabile in base alle utenze utilizzate. Selezione di 4 modalità di potenza assorbita dall'impianto POWER, NORMAL, ECO, FINE.

| | |
|---------------------|---------------------------|
| Potenza installata: | 40 kW + 28 kW (rotazione) |
| Giri max motore: | 2300 giri/min |
| Coppia max. motore: | 300 Nm |

IMPIANTO ELETTRICO

Alimentazione tramite 2 batterie in parallelo da 930Ah a 120V. Riduttori di tensione per i circuiti ausiliari da 120V a 24V. Due Inverter elettronici in CAN-BUS gestiscono e comandano il motore che aziona le pompe idrauliche e quello della rotazione della torretta. Caricabatterie elettronici con tecnologia "alta frequenza" con alta efficienza di ricarica.

IMPIANTO IDRAULICO

Circuito aperto, composto da una pompa pistoni assiali a portata variabile con regolazione automatica della portata, 4 livelli di potenza selezionabile dal display, con sistema "LOAD SENSING", alimentante una batteria di distributori elettroidraulici a 6 elementi, con valvole di sovrappressione e antiurto sui singoli elementi, compensati al carico antisaturativo, possibilità di regolazione della portata d'olio ai singoli elementi. Servizi ausiliari alimentati dalla pompa principale.

| | |
|------------------------------|---------------|
| Portata massima: | 185 litri/min |
| Pressione di taratura: | 310 bar |
| Capacità serbatoio olio: | 160 litri |
| Capacità circuito idraulico: | 240 litri |

Pompe supplementari per alimentazione impianto freni e idroguida ed impianto servocomandi. Raffreddamento olio idraulico: a mezzo scambiatore di calore in alluminio. Ventola termostatica elettrica a 24V. Filtro micrometrico dell'olio idraulico al ritorno integrato sul serbatoio e sull'impianto dei servocomandi.

TRASMISSIONE

Idrostatica a trazione integrale a mezzo motore idraulico a cilindrata variabile a pistoni assiali calettato a gruppo cambio di velocità a due rapporti a comando elettroidraulico dalla cabina. Traslazione comandata da due pedali separati (uno per ogni senso di marcia).

Velocità nei due sensi di marcia:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Di lavoro: | da 0 a 5,5 km/h |
| Di traslazione: | da 0 a 15 km/h |

Assali di larghezza complessiva di mt 2,50 m con riduttori epicicloidali nei mozzi.

Circuito protetto da valvole antiurto e anticavitazione.

FRENI

DI SERVIZIO: A dischi multipli a bagno d'olio nei mozzi con comando idraulico a pedale.

DI STAZIONAMENTO E DI SOCCORSO: A disco di tipo negativo, con comando elettroidraulico per lo sbloccaggio agente sulla trasmissione.

STERZO

A comando idraulico con idroguida alimentata da pompa ad ingranaggi. L'assale anteriore oscillante può essere bloccato mediante due martinetti idraulici muniti di valvole di blocco, azionati elettroidraulicamente dalla cabina, in qualsiasi posizione.

ROTAZIONE TORRETTA

Rotazione illimitata nei due sensi a mezzo motore elettrico trifase a controllo elettronico tramite inverter. Frenata della rotazione controllata dall'inverter con il recupero dell'energia e immissione nell'impianto elettrico a ricarica delle batterie principali. Il motore elettrico è calettato su un gruppo riduttore epicicloidale a doppio stadio con ingranaggi e freno di stazionamento negativo a dischi multipli in bagno d'olio a sbloccaggio elettroidraulico automatico. Ralla di grande diametro a doppia corona di sfere, con dentatura interna. Ingrassaggio automatico dei denti

| | |
|--------------------------------|------------|
| Velocità massima di rotazione: | 9 giri/min |
| Ingombro massimo in rotazione: | 2,35 mt |

RUOTE

N° 8 ruote piene antifornatura gemellate
10.00 x 20 con anelli intermedi

CABINA

Cabina a sopraelevazione idraulica a pantografo installata su supporti elastici anti-vibranti, ad ampia superficie vetrata con cristalli atermici bruniti, vetro laterale apribile a scorrimento, vetri superiore e frontale con griglie di protezione e tergicristalli con lavavetri. Riscaldamento invernale tramite l'olio idraulico del circuito principale e riscaldatore elettrico e climatizzazione automatica di serie con bocchette orientabili. Predisposizione impianto autoradio. Sedile a molleggio pneumatico e compressore a 24V, dispositivo di assorbimento delle vibrazioni verticali e orizzontali, appoggiatesta, regolazione lombare, cintura di sicurezza, sistema elettrico di riscaldamento del sedile.

STRUMENTAZIONE

Costituita da display a colori sul cruscotto indica: contagiri, stato di carica delle batterie, contaore totale e parziale, temperatura olio idraulico, Volt, diagnostica dei due inverter, manutenzione programmata, stato blocco bracci in rientro ed altezza, carico sollevato, limite di carico sollevabile e percentuale di sicurezza. Spie indicanti: intasamento filtri olio idraulico, freno di parcheggio, avaria freni, fari, livello minimo olio idraulico, assetto stabilità macchina.

COMANDI

N° 2 manipolatori elettronici in CAN-BUS incorporati nei braccioli per l'esecuzione dei 4 movimenti principali.

Roller elettronici proporzionali per staffoni e/o lama e telescopico/triangolazione, e/o rotazione della benna.

Pulsanti elettrici sul cruscotto: per il sollevamento idraulico della cabina, freno di stazionamento, bloccaggio assale sterzante, cambio marce. Acceleratore elettronico con AUTO-IDLE e preselezione automatica di due regimi di rotazione oltre alla selezione manuale.

BRACCI

Con raggio d'azione da 8 a 10 metri; possibilità di secondario telescopico o da selezione.

RISPARMIO ENERGETICO

KERS (Kinetic Energy Recovery System): Rotazione torretta con recupero di energia in frenata, immissione dell'energia di frenatura nelle batterie principali.

LESS (Load Energy Saving System): Sistema di auto-sollevamento dei bracci, costituito da un martinetto idraulico indipendente, alimentato direttamente da un accumulatore idropneumatico, che consente il sollevamento dei bracci senza l'ausilio di energia esterna, controllo elettronico del carico e precarica dell'accumulatore.

Componenti idraulici, pompa e distributore principale ad alta efficienza.

LIVELLO SONORO

LIMITAZIONE DEL RUMORE

| | |
|-------------|--------------|
| Direttiva | 2000/14/CE |
| Direttiva | 2005/88/CE |
| Regolamento | 2024/1208/UE |

Livello pressione acustica al posto di guida LpA 76 dB (A)

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA

(Dir. 2014/30/UE) - La macchina risponde ai valori stabiliti sia per quanto riguarda l'emissione, sia per l'immunità.

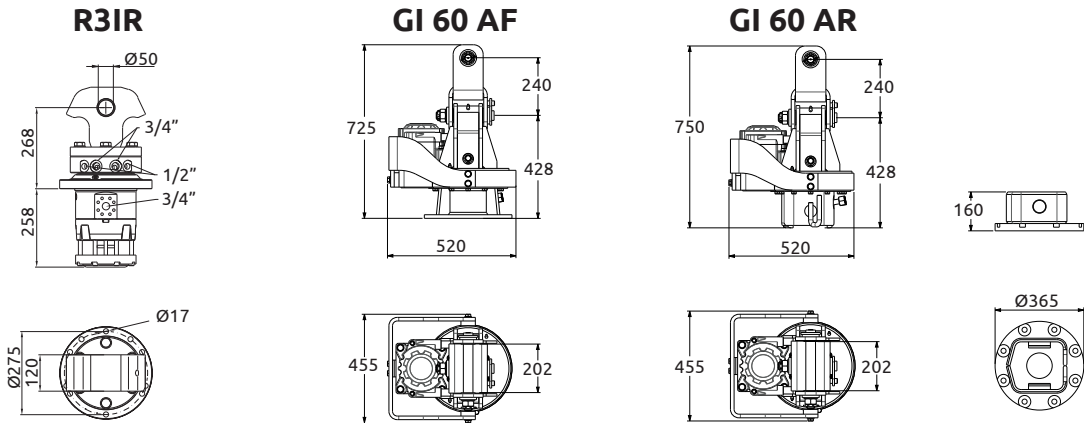
MISURATORE DI MOMENTO

DIRETTIVA MACCHINE (Dir 2006/42/CE)

Dispositivo di controllo del grado di stabilità della macchina in funzione dei carichi movimentati e della loro posizione con segnalazione di pericolo mediante segnali acustici e luminosi e blocco dei movimenti al raggiungimento dei limiti di stabilità. Visualizzazione del carico sollevato e del limite di carico sollevabile in ogni posizione.

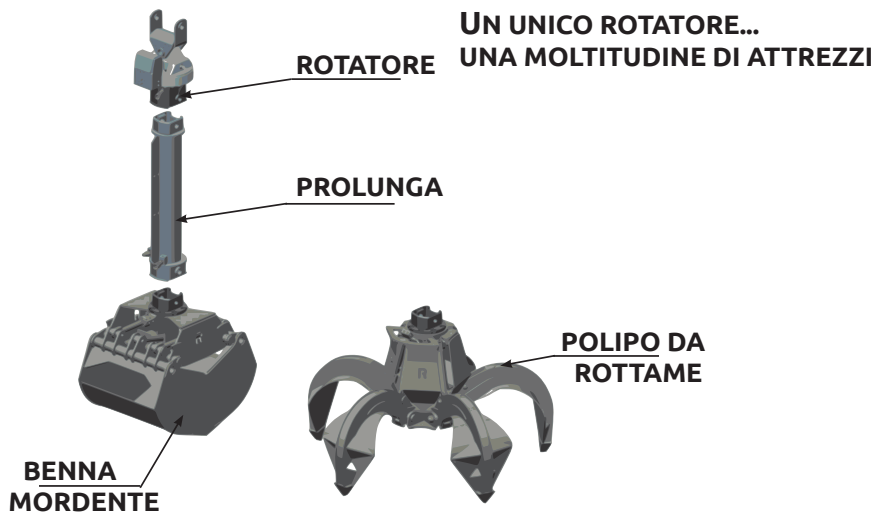
ATTREZZATURE

GIREVOLI IDRAULICI

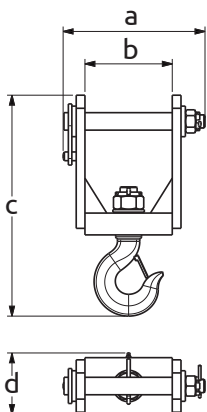


| Modello | Portata | Peso | Coppia | Pressione rotazione | Portata olio rotazione | Pressione Max attrezzo | Portata olio Max attrezzo |
|----------|---------|--------|----------|---------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|
| R3IR | 7 t | 125 kg | 210 daNm | 190 bar | 25 l/min | 350 bar | - |
| GI 60 AF | 5 t | 200 kg | 310 daNm | 100 bar | 32 l/min | 300 bar | 180 l/min |
| GI 60 AR | 5 t | 210 kg | 310 daNm | 100 bar | 32 l/min | 300 bar | 180 l/min |

ATTACCO RAPIDO SOLMEC



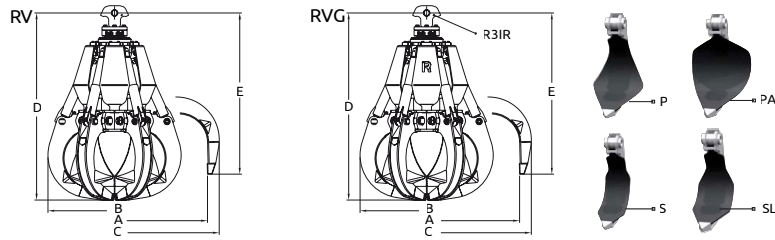
GANCIO DI SOLLEVAMENTO



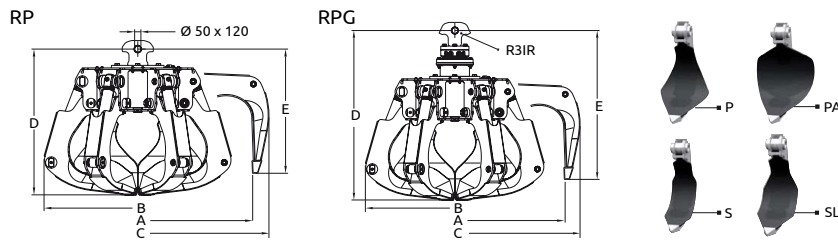
| Modello | Portata | Peso | Dimensioni in mm | | | |
|---------|----------|--------|------------------|-----|-----|-----|
| | | | a | b | c | d |
| 7.5 T | 7.500 kg | 340 kg | 325 | 200 | 510 | 140 |

ATTREZZATURE

BENNE A POLIPO PER ROTTAMI

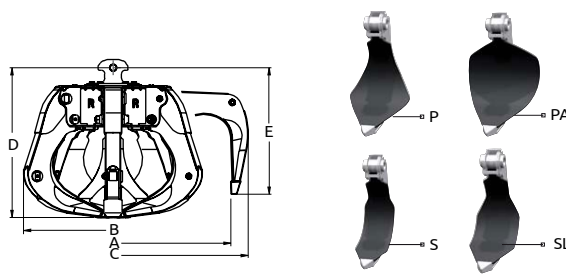


| Modello | Capacità | Tipo Pala | Peso | Denti N° | Dimensioni in mm | | | | |
|---------|----------|-----------------|---------|----------|------------------|------|------|------|------|
| | | | | | A | B | C | D | E |
| RV400B | 400 l | P - PA - S - SL | 930 kg | 5 | 1750 | 1240 | 1960 | 1750 | 1370 |
| RV400B | 400 l | P - PA - S - SL | 1020 kg | 6 | 1750 | 1240 | 1960 | 1750 | 1370 |
| RVG400B | 400 l | P - PA - S - SL | 1000 kg | 5 | 1750 | 1240 | 1960 | 1750 | 1510 |
| RVG400B | 400 l | P - PA - S - SL | 1090 kg | 6 | 1750 | 1240 | 1960 | 1750 | 1510 |



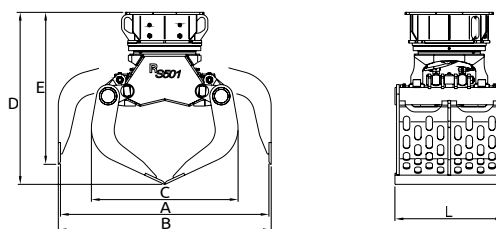
| Modello | Capacità | Tipo Pala | Peso | Denti N° | Dimensioni in mm | | | | |
|---------|----------|-----------------|---------|----------|------------------|------|------|------|------|
| | | | | | A | B | C | D | E |
| RP500A | 500 l | P - PA - S - SL | 860 kg | 5 | 1830 | 1490 | 2100 | 1165 | 995 |
| RP500A | 500 l | P - PA - S - SL | 960 kg | 6 | 1830 | 1490 | 2100 | 1165 | 995 |
| RPG500A | 500 l | P - PA - S - SL | 960 kg | 5 | 1780 | 1370 | 2015 | 1410 | 1195 |
| RPG500A | 500 l | P - PA - S - SL | 1160 kg | 6 | 1780 | 1370 | 2015 | 1410 | 1195 |

BENNE A POLIPO PER RIFIUTI



| Modello | Capacità | Tipo Pala | Peso | Denti N° | Dimensioni in mm | | | | |
|---------|----------|-----------------|--------|----------|------------------|------|------|------|------|
| | | | | | A | B | C | D | E |
| RR650A | 650 l | P - PA - S - SL | 920 kg | 5 | 2000 | 1490 | 2215 | 1250 | 1020 |

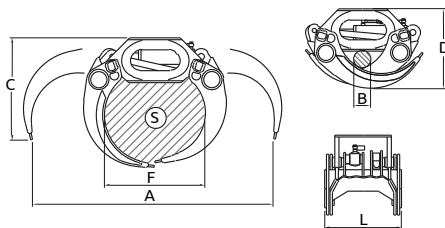
BENNA DA SELEZIONE



| Modello | Capacità | Forza alla lama | Peso | Dimensioni in mm | | | | | |
|---------|----------|-----------------|--------|------------------|------|------|------|------|-----|
| | | | | A | B | C | D | E | L |
| RS501X | 500 l | 4760 daN | 970 kg | 1800 | 1840 | 1250 | 1290 | 1250 | 850 |

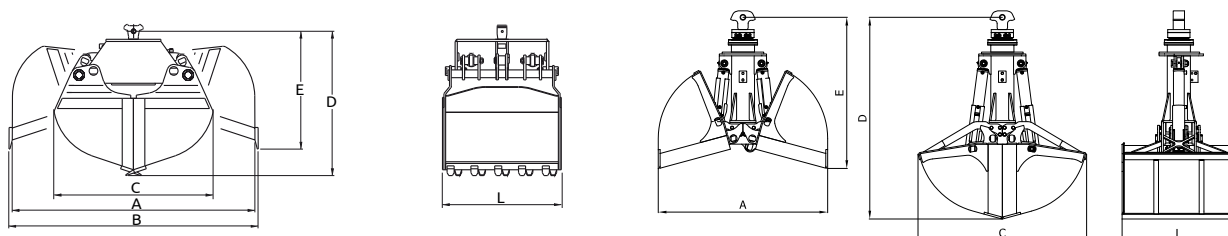
ATTREZZATURE

PINZA DA LEGNO



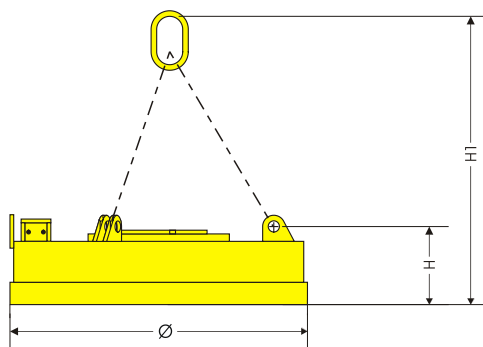
| Modello | Area | Portata | Peso | Dimensioni in mm | | | | | |
|-------------|---------------------|---------|--------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | A | B | C | D | L | F |
| SG 520 S-HD | 0,52 m ² | 8000 kg | 475 kg | 2279 | 170 | 886 | 753 | 514 | - |
| R50/401 | 0,40 m ² | 3000 kg | 405 kg | 1900 | 140 | 810 | 670 | 640 | 800 |
| R50/604 | 0,60 m ² | 4000 kg | 800 kg | 2160 | 230 | 890 | 890 | 920 | 900 |

BENNA MORDENTE



| Modello | Capacità | Forza alla lama | Peso | Dimensioni in mm | | | | | |
|-----------|----------|-----------------|---------|------------------|------|------|------|------|------|
| | | | | A | B | C | D | E | L |
| R41/1000 | 750 l | 4060 daN | 880 kg | 2140 | 2220 | 1400 | 1320 | 1100 | 1020 |
| R41/1200 | 900 l | 4060 daN | 940 kg | 2140 | 2220 | 1400 | 1320 | 1100 | 1250 |
| R32A/1200 | 1000 l | 5420 daN | 1150 kg | 1800 | - | 1780 | 2145 | 1600 | 1200 |

ELETTROMAGNETI



| Modello | Potenza assorbita a 20° kW | Tensione nominale Vdc | Peso kg | Ø mm | H mm | H1 mm | Forza di strappo a caldo (1) Δ= Ø300 kg | Portata a caldo (2) | | Portata a caldo (3) | | | |
|---------|-------------------------------|--------------------------|------------|---------|---------|----------|---|------------------------|----------------------|---------------------|---|---|---|
| | | | | | | | | Bramme o blocchi kg | Sfera da berta kg | Pani di ghisa kg | Rottame | | |
| | | | | | | | | | | | 3A 2,2 ÷ 2,5 t/m ³ kg | 24 1,9 ÷ 2,0 t/m ³ kg | 40 0,8 ÷ 1,0 t/m ³ kg |
| EC100 | 5 | 120 | 600 | 1080 | 215 | 910 | 9500 | 4750 | 1700 | 190 | 170 | 140 | 80 |

(1) Secondo norme VDE 0580 § 36

(2) Determinate dopo 5 ore con temperatura ambientale di 20°C secondo norme VDE 0580 § 36

(3) Determinate secondo norme VDE 0580 § 44 2-6



La versione più aggiornata del depliant la trovi sul sito Solmec.it



Viale delle industrie, 9
45100 ROVIGO - ITALY
phone +39 0425 474833
www.solmec.it
solmec@solmec.it