

# Solmec



- 100 LS
- 200 ESC
- 300 ESC
- 400 ESC**
- 500 ESC



## CARICATORI SERIE 400 ESC (Electronic Synchron Control)

La Serie 400 ESC è costituita da quattro versioni. La prima 411 ESC, con primo braccio arcuato e il secondo telescopico o monolitico, è adatta a movimentare tronchi nelle segherie o materiali lunghi e pesanti come billette o tubi. La seconda 413 ESC ha il primo braccio dritto e il secondo monolitico ed è perfetta per chi è abituato a lavorare su ruote, ma ha bisogno di un ampio raggio d'azione. La terza 416 ESC ha il primo braccio dritto con 16 m di raggio d'azione, ideale per alimentare cesoie, mulini o trituratori e coprire grandi aree di lavoro. Infine la quarta versione, con primo braccio arcuato e stesso raggio d'azione della precedente, è particolarmente indicata ad essere utilizzata nei porti marittimi o fluviali o per raggiungere distanze notevoli anche in profondità.

Nello studio della serie 400 ESC, grande attenzione è stata rivolta all'ottenimento di macchine stabili, veloci, produttive, affidabili. Il motore termico più potente della categoria, capace di sviluppare un'alta coppia ad un basso regime, consente di lavorare velocemente e silenziosamente già al 75% del suo regime di rotazione. Evidenti sono i vantaggi per quanto riguarda il consumo di carburante e l'usura del motore stesso. Queste doti di alta produttività ed affidabilità, unite a un contenuto consumo di carburante, fanno dei caricatori della serie 400 ESC, nel settore delle grandi macchine, i più remunerativi della categoria.



Ottima accessibilità al **vano motore** con scaletta di accesso per semplificare le operazioni di manutenzione. Cofanature rivestite internamente con materiale fonoimpedente (poliuretano espanso con sottile lamina di piombo per trattenere le onde sonore) per ridurre la propagazione esterna del rumore. Feritoie per il passaggio dell'aria rivolte verso l'alto per deviare flussi d'aria e rumorosità lontano dall'altezza uomo.

**Serbatoio dell'olio idraulico** pressurizzato con sistema di filtrazione dell'aria in entrata.

**Accumulatori** a carica d'azoto per aumentare la fluidità dei movimenti ed il comfort per l'operatore.

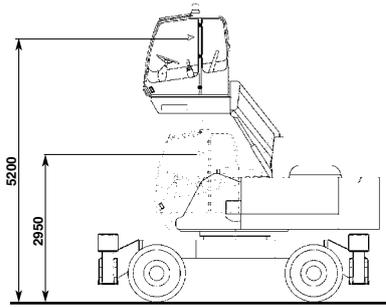
**Impianto di ingrassaggio** centralizzato automatico (a richiesta) per agevolare le periodiche operazioni di manutenzione.

**Masse radianti** di grosso spessore, affiancate, in alluminio a maglie larghe per un migliore scambio termico senza rischi di intasamento dei passaggi d'aria. A richiesta è possibile installare una ventola ad inversione di flusso con temporizzatore automatico in modo da pulire i radiatori.

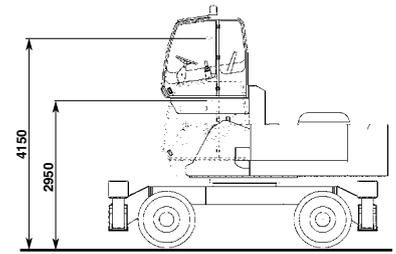


**La cabina di guida** a sollevamento idraulico a parallelogramma permette di raggiungere i 5,25 m di altezza occhio operatore, consentendo un'ottima visuale anche dentro i cassoni dei camion o dentro i vagoni ferroviari.

A richiesta si può installare in alternativa una sopraelevazione verticale, ed eventualmente un sopralzo di 50 cm per aumentarne la visibilità, e portare quindi l'occhio operatore a 4,25 m. (4,75 m col sopralzo). Ciò consente di mantenere sempre una distanza di sicurezza dal carico contenuto nella benna.



**Cabina** a sollevamento idraulico a parallelogramma.



**Cabina** a sollevamento idraulico verticale.



**Cabina di guida** con ampie superfici vetrate per una migliore visibilità, cristallo anteriore apribile a scomparsa sotto il tetto, finestrino laterale sinistro (sulla porta) apribile a scorrimento, doppio tergicristallo, fari alogeni e girofaro arancione sul tetto della cabina per una maggiore visibilità in fase di lavoro. Si possono installare su richiesta fari alogeni supplementari sui bracci e sulla zavorra per aumentare l'illuminazione dell'area di lavoro e una griglia di protezione cristallo anteriore o protezione totale della cabina.

**Telaio** con ralla di grandi dimensioni e a doppia corona di sfere, contrappesi laterali in posizione centrale per abbassare il baricentro aumentandone la stabilità in qualsiasi condizione.





## COMFORT SERIE 400 ESC (Electronic Synchron Control)

**Ricca strumentazione** per avere sempre a disposizione informazioni su: motore termico, consumo istantaneo di carburante, percentuale di carico del motore, pressione olio motore, voltaggio delle batterie, codici di diagnostica. Livelli e temperature dei liquidi, spie di intasamento filtri aria ed olio idraulico, livello di stabilità della macchina, altezza dal suolo e distanza della benna dal centro macchina, contatore totale e parziale, ore mancanti al successivo tagliando, elenco delle operazioni da svolgersi all'interno del tagliando stesso. Inoltre, la strumentazione contiene una serie di comandi per le funzioni ausiliarie. A richiesta si può installare un sistema GPRS per trasmettere in tempo reale 45 informazioni raccolte dalle centraline, per un maggiore controllo dello stato d'uso della macchina.



**Consolle di comando**

**Pulsantiera**

### **Guida confortevole.**

Sedile di guida con molleggio pneumatico mediante compressore integrato e riscaldamento elettrico della seduta. 10 tipi di regolazioni, comandi ergonomici, cintura di sicurezza con avvolgitore, braccioli regolabili, poggiatesta. Dotazione di un dispositivo integrato di uomo presente per abilitare i comandi della macchina attivabile solo quando l'operatore è seduto al posto di guida con il bracciolo abbassato.

### **Condizionatore di serie.**

5 bocchette di aerazione per raffreddare o riscaldare l'aria all'interno della cabina di guida e per deumidificarla, evitando così l'appannamento dei vetri.

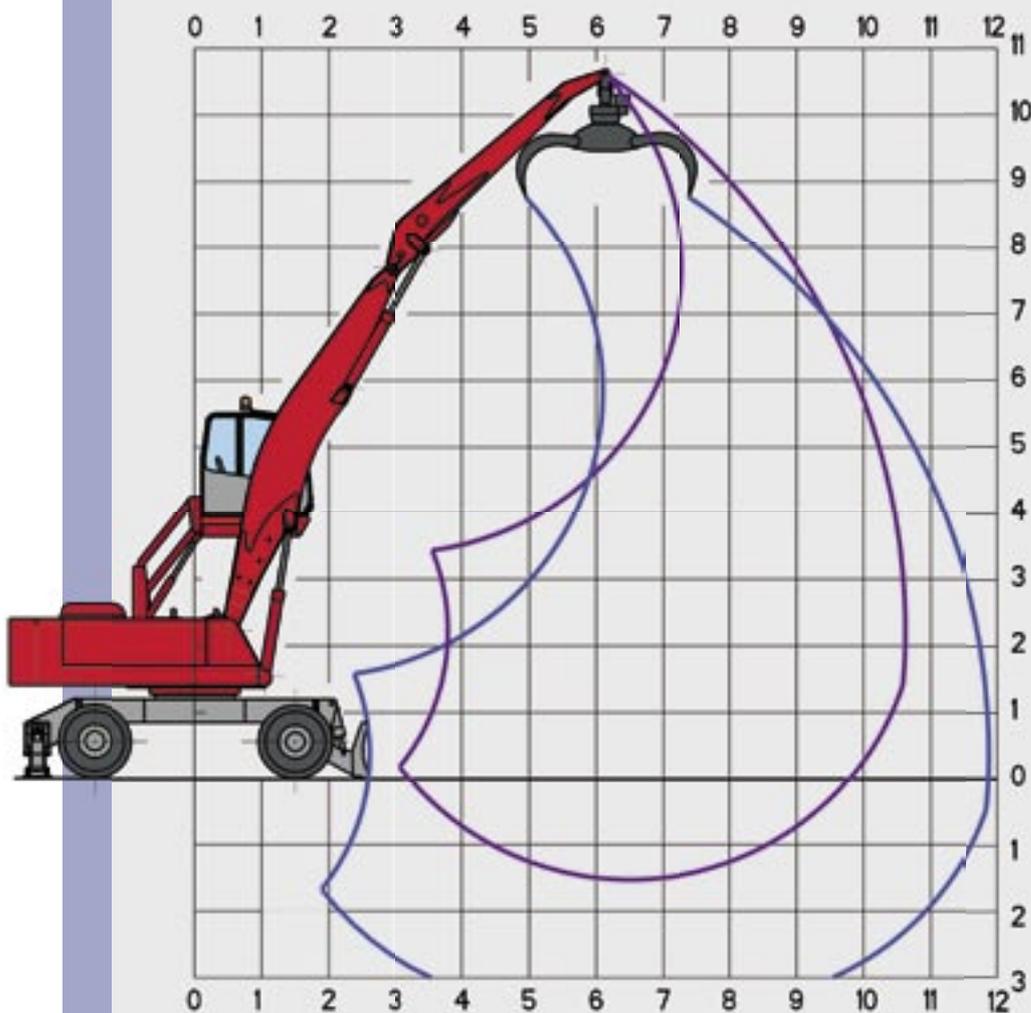
### **Autoradio.**

(A richiesta) con lettore CD.



# 411 ESC

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore



## DIAGRAMMA DI LAVORO PER MOVIMENTAZIONE TRONCHI

**1° braccio arcuato  
6.00 m**

**2° braccio monolitico  
4.30 m**

**a richiesta 2° braccio  
telescopico  
3.40 m - 4.40 m**

### PINZE PER TRONCHI CONSIGLIATE

MODELLO	VALVE INCROCIATE					VALVE A CONTATTO	
	SR 220	SHU 520 S	SR 260	SR 270	SR 290	S 2400	S 3000
APERTURA (m)	2,16	2,30	2,62	2,68	2,9	2,40	3,00
SUPERFICIE (m <sup>2</sup> )	0,60	0,52	0,8	1,1	1,45	1,25	1,60
PESO SENZA ROTATORE (kg)	800	420	1000	1400	1500	1020	1110

### PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA ASSETTO		4.0			6.0			8.0			10.0			10.6		
METRI		☛	○	⊗	☛	○	⊗	☛	○	⊗	☛	○	⊗	☛	○	⊗
10.0	○○															
	┌┐															
	└└															
8.0	○○							6,20*	6,20*	5,39						
	┌┐							6,20*	6,20*	5,39						
	└└							6,20*	6,20*	5,39						
6.0	○○							6,25*	6,25*	5,43	3,84*	3,84*	3,34			
	┌┐							6,25*	6,25*	5,43	3,84*	3,84*	3,34			
	└└							6,25*	6,25*	5,43	3,84*	3,84*	3,34			
4.0	○○				8,27*	8,27*	7,19	6,65*	6,65*	5,40	5,69*	5,27	3,95			
	┌┐				8,27*	8,27*	7,19	6,65*	6,65*	5,79	5,69*	5,69*	4,95			
	└└				8,27*	8,27*	7,19	6,65*	6,65*	5,79	5,69*	5,69*	4,95			
2.0	○○	11,53*	11,53*	10,03	9,49*	9,49*	7,66	7,14*	6,98	5,24	5,76*	5,20	3,90	4,85*	4,81	3,61
	┌┐	11,53*	11,53*	10,03	9,49*	9,49*	8,25	7,14*	7,14*	6,21	5,76*	5,76*	5,01	4,85*	4,85*	4,22
	└└	11,53*	11,53*	10,03	9,49*	9,49*	8,25	7,14*	7,14*	6,21	5,76*	5,76*	5,01	4,85*	4,85*	4,22
0	○○	6,79*	6,79*	5,91	10,15*	9,86	7,40	7,37*	6,82	5,11						
	┌┐	6,79*	6,79*	5,91	10,15*	10,15*	8,83	7,37*	7,37*	6,41						
	└└	6,79*	6,79*	5,91	10,15*	10,15*	8,83	7,37*	7,37*	6,41						

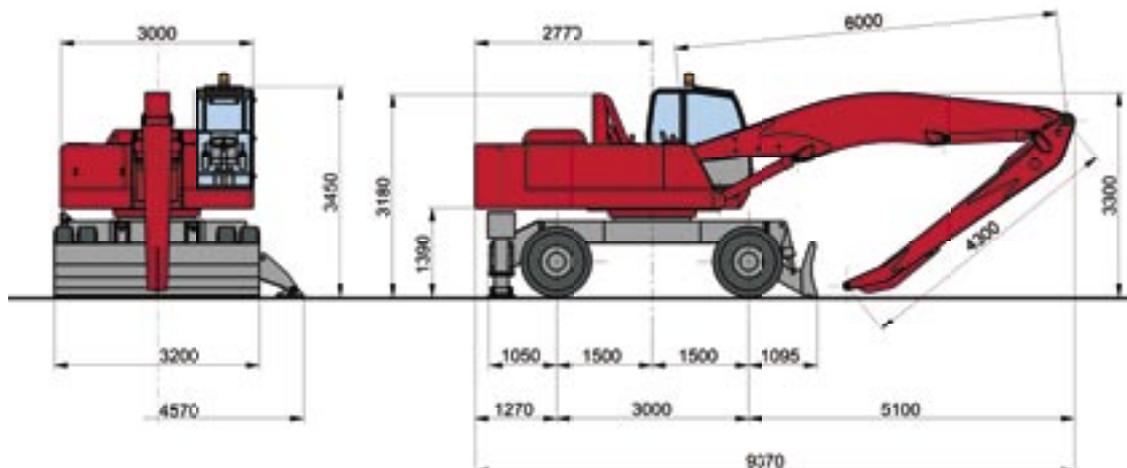
- ☛ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
- PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
- ⊗ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

\* = LIMITE IDRÁULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 6.00 m, 2° BRACCIO FISSO DA 4.30 m, PINZA SR 270 CON ROTATORE.

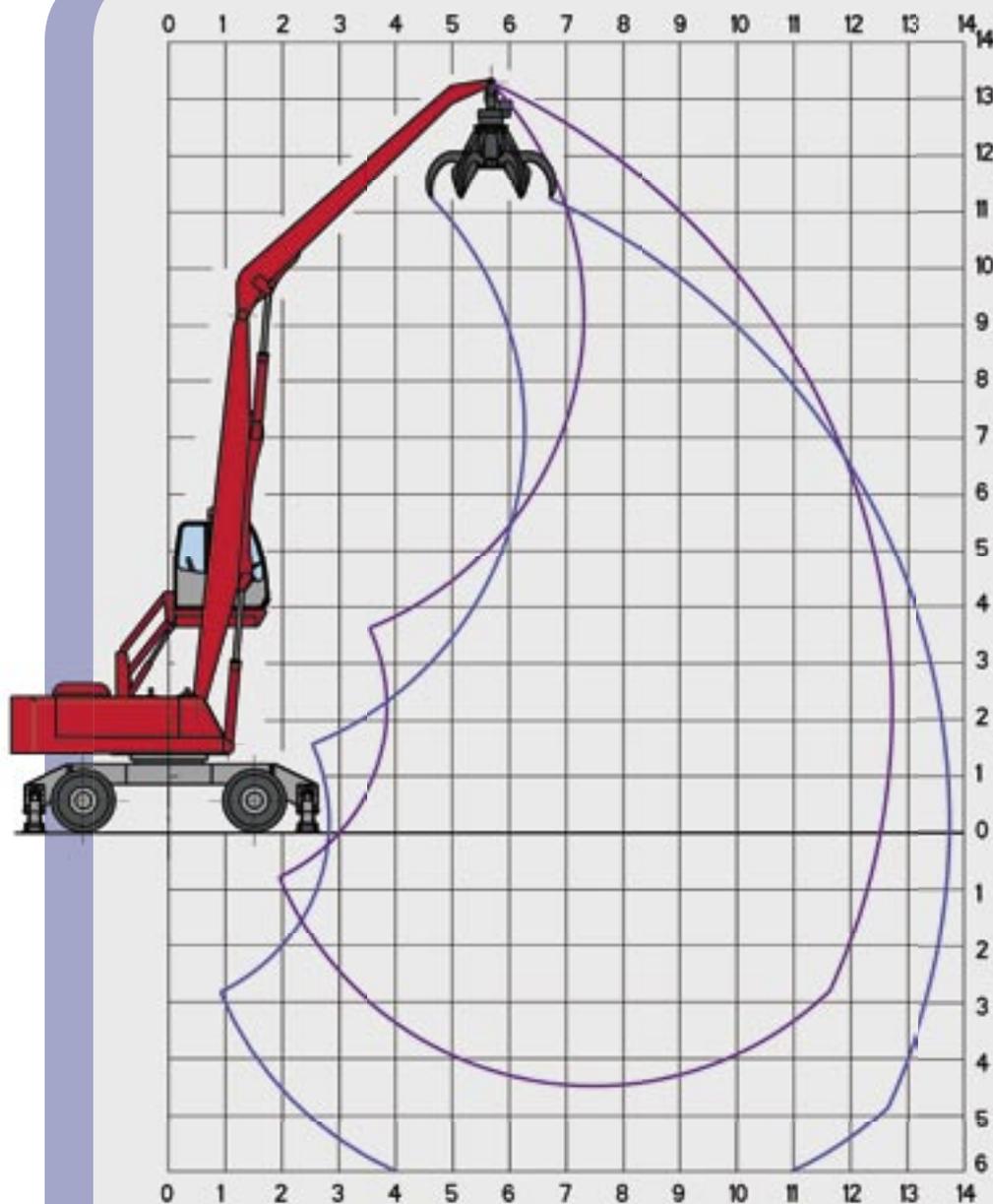
### DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 33.600 KG

# 413 ESC

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore



## DIAGRAMMA DI LAVORO PER MOVIMENTAZIONE ROTTAME

**1° braccio dritto  
7.00 m**

**2° braccio monolitico  
6.00 m**

### POLPI CONSIGLIATI

#### DA ROTTAME

MODELLO	SRV 606	SRV 806
APERTURA (m)	2,11	2,32
CAPACITÀ (l)	600	800
PESO SENZA ROTATORE (kg)	1600	1700

### PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA METRI	ASSETTO	4.0			6.0			8.0			10.0			12.0			12.8		
		↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙
10.0	○○							5,78*	5,78*	5,03									
	┌┐							5,78*	5,78*	5,03									
	└└							5,78*	5,78*	5,03									
8.0	○○							5,77*	5,77*	5,02	5,05*	5,05*	4,01						
	┌┐							5,77*	5,77*	5,02	5,05*	5,05*	4,39						
	└└							5,77*	5,77*	5,02	5,05*	5,05*	4,39						
6.0	○○							6,02*	6,02*	5,23	5,13*	5,13*	3,95	4,38*	3,93	2,94			
	┌┐							6,02*	6,02*	5,23	5,13*	5,13*	4,46	4,38*	4,38*	3,81			
	└└							6,02*	6,02*	5,23	5,13*	5,13*	4,46	4,38*	4,38*	3,81			
4.0	○○				8,24*	8,24*	7,17	6,43*	6,43*	5,30	5,28*	5,10	3,82	4,37*	3,86	2,90			
	┌┐				8,24*	8,24*	7,17	6,43*	6,43*	5,59	5,28*	5,28*	4,59	4,37*	4,37*	3,80			
	└└				8,24*	8,24*	7,17	6,43*	6,43*	5,59	5,28*	5,28*	4,59	4,37*	4,37*	3,80			
2.0	○○	14,67*	14,67*	12,76	9,23*	9,23*	7,41	6,81*	6,66	5,00	5,37*	4,89	3,67	4,28*	3,77	2,83	3,91*	3,50	2,62
	┌┐	14,67*	14,67*	12,76	9,23*	9,23*	8,03	6,81*	6,81*	5,92	5,37*	5,37*	4,67	4,28*	4,28*	3,72	3,91*	3,91*	3,40
	└└	14,67*	14,67*	12,76	9,23*	9,23*	8,03	6,81*	6,81*	5,92	5,37*	5,37*	4,67	4,28*	4,28*	3,72	3,91*	3,91*	3,40
0	○○	6,37*	6,37*	5,54	9,54*	9,20	6,90	6,87*	6,32	4,74	5,25*	4,71	3,53	3,95*	3,69	2,77			
	┌┐	6,37*	6,37*	5,54	9,54*	9,54*	8,30	6,87*	6,87*	5,98	5,25*	5,25*	4,57	3,95*	3,95*	3,44			
	└└	6,37*	6,37*	5,54	9,54*	9,54*	8,30	6,87*	6,87*	5,98	5,25*	5,25*	4,57	3,95*	3,95*	3,44			
-2.0	○○	6,87*	6,87*	5,98	8,74*	8,74*	6,65	6,34*	6,11	4,58	4,70*	4,60	3,45						
	┌┐	6,87*	6,87*	5,98	8,74*	8,74*	7,60	6,34*	6,34*	5,51	4,70*	4,70*	4,09						
	└└	6,87*	6,87*	5,98	8,74*	8,74*	7,60	6,34*	6,34*	5,51	4,70*	4,70*	4,09						
-4.0	○○				6,70*	6,70*	5,82	4,97*	4,97*	4,32									
	┌┐				6,70*	6,70*	5,82	4,97*	4,97*	4,32									
	└└				6,70*	6,70*	5,82	4,97*	4,97*	4,32									



PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE



PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA



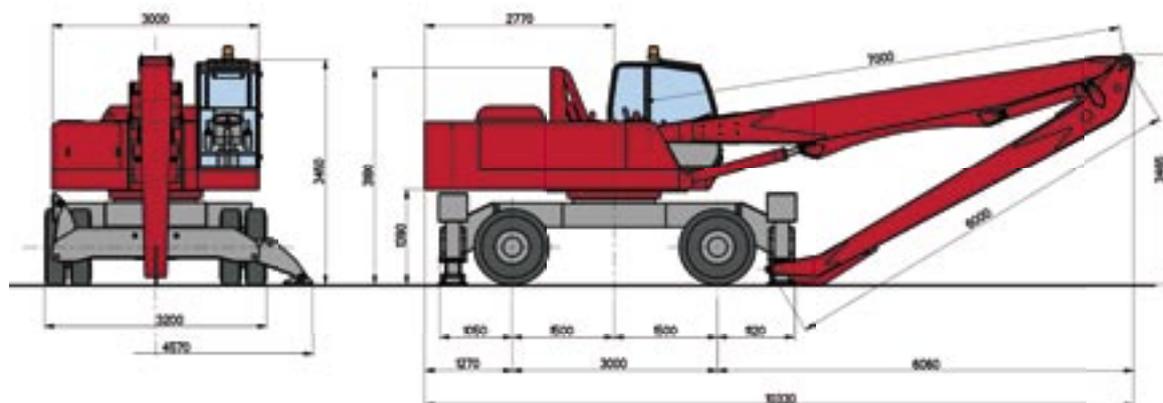
PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

\* = LIMITE IDRÁULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON 4 STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 7.00 m, 2° BRACCIO DA 6.00 m, POLIPO SRV 806 CON ROTATORE.

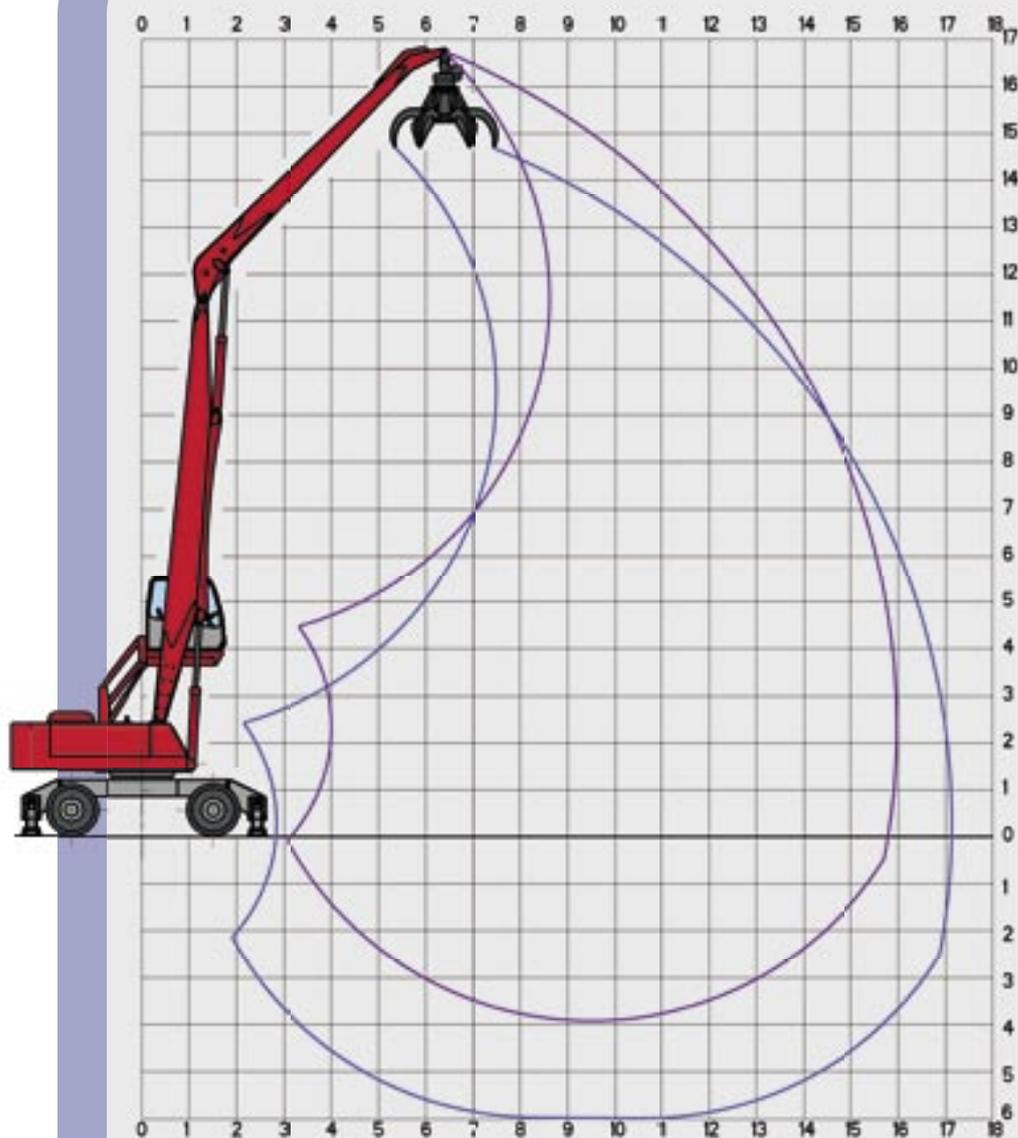
### DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 35.200 KG

# 416 ESC 1° BRACCIO DRITTO

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore



**DIAGRAMMA  
DI LAVORO PER  
MOVIMENTAZIONE  
ROTTAME**

**1° braccio dritto  
9.20 m**

**2° braccio monolitico  
7.30 m**

## POLIFI CONSIGLIATI

### DA ROTTAME

MODELLO	SRV 606	SRV 806
APERTURA (m)	2,11	2,32
CAPACITÀ (l)	600	800
PESO SENZA ROTATORE (kg)	1600	1700

## PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA METRI	ASSETTO	4.5			7.0			9.5			12.0			14.0			16.0		
		↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙
15.0	○○							5,12*	5,12*	4,32									
	┌┐							5,12*	5,12*	4,45									
	└└							5,12*	5,12*	4,45									
12.5	○○							6,57*	6,05	4,53	4,73	3,94	2,95						
	┌┐							6,57*	6,57*	5,71	4,76*	4,76*	4,14						
	└└							6,57*	6,57*	5,71	4,76*	4,76*	4,14						
10.0	○○							6,79*	6,03	4,52	4,79	4,00	3,00						
	┌┐							6,79*	6,79*	5,90	5,75*	5,75*	4,60						
	└└							6,79*	6,79*	5,90	5,75*	5,75*	5,00						
7.5	○○							6,87	5,78	4,33	4,68	3,89	2,91	3,33	2,71	2,04			
	┌┐							7,02*	7,02*	6,11	5,82*	5,82*	4,51	4,90*	4,37	3,27			
	└└							7,02*	7,02*	6,11	5,82*	5,82*	5,07	4,90*	4,90*	3,97			
5.0	○○				9,74*	8,51	6,38	6,41	5,33	4,00	4,44	3,66	2,74	3,24	2,62	1,97			
	┌┐				9,74*	9,74*	8,48	7,39*	7,39*	6,20	5,95*	5,77	4,33	4,88*	4,27	3,20			
	└└				9,74*	9,74*	8,48	7,39*	7,39*	6,43	5,95*	5,95*	5,18	4,88*	4,88*	3,89			
2.5	○○	8,68*	8,68*	7,55	9,02	7,37	5,53	5,87	4,80	3,60	4,16	3,38	2,54	3,11	2,49	1,87	2,63	2,08	1,56
	┌┐	8,68*	8,68*	7,55	10,66*	10,66*	8,97	7,72*	7,69	5,77	6,01*	5,48	4,11	4,78*	4,13	3,10	3,92*	3,54	2,65
	└└	8,68*	8,68*	7,55	10,66*	10,66*	9,27	7,72*	7,72*	6,71	6,01*	6,01*	5,00	4,78*	4,78*	3,79	3,92*	3,92*	3,26
0	○○	8,74*	8,74*	7,60	8,04	6,42	4,82	5,38	4,33	3,25	3,91	3,14	2,35	2,99	2,37	1,78			
	┌┐	8,74*	8,74*	7,60	10,75*	10,75*	8,17	7,69*	7,19	5,39	5,85*	5,22	3,91	4,45*	4,01	3,01			
	└└	8,74*	8,74*	7,60	10,75*	10,75*	9,35	7,69*	7,69*	6,63	5,85*	5,85*	4,80	4,45*	4,45*	3,69			
-2.5	○○	3,19*	3,19*	2,78	7,57	5,98	4,48	5,10	4,06	3,04	3,77	2,99	2,25						
	┌┐	3,19*	3,19*	2,78	9,57*	9,57*	7,80	7,03*	6,89	5,17	5,26*	5,08	3,81						
	└└	3,19*	3,19*	2,78	9,57*	9,57*	8,33	7,03*	7,03*	6,11	5,26*	5,26*	4,58						

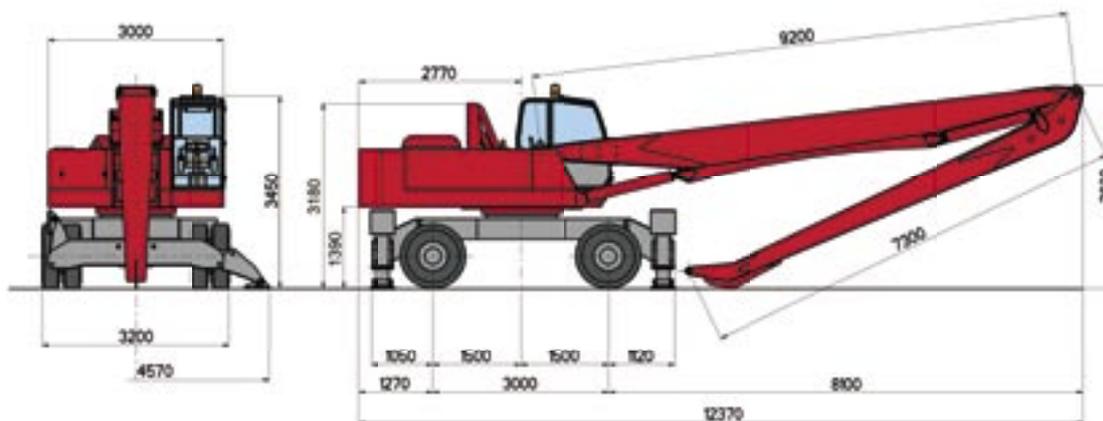
- ↔ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
- PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
- ⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

\* = LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON 4 STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 9.20 m, 2° BRACCIO DA 7.30 m, POLIPO SRV 806 CON ROTATORE.

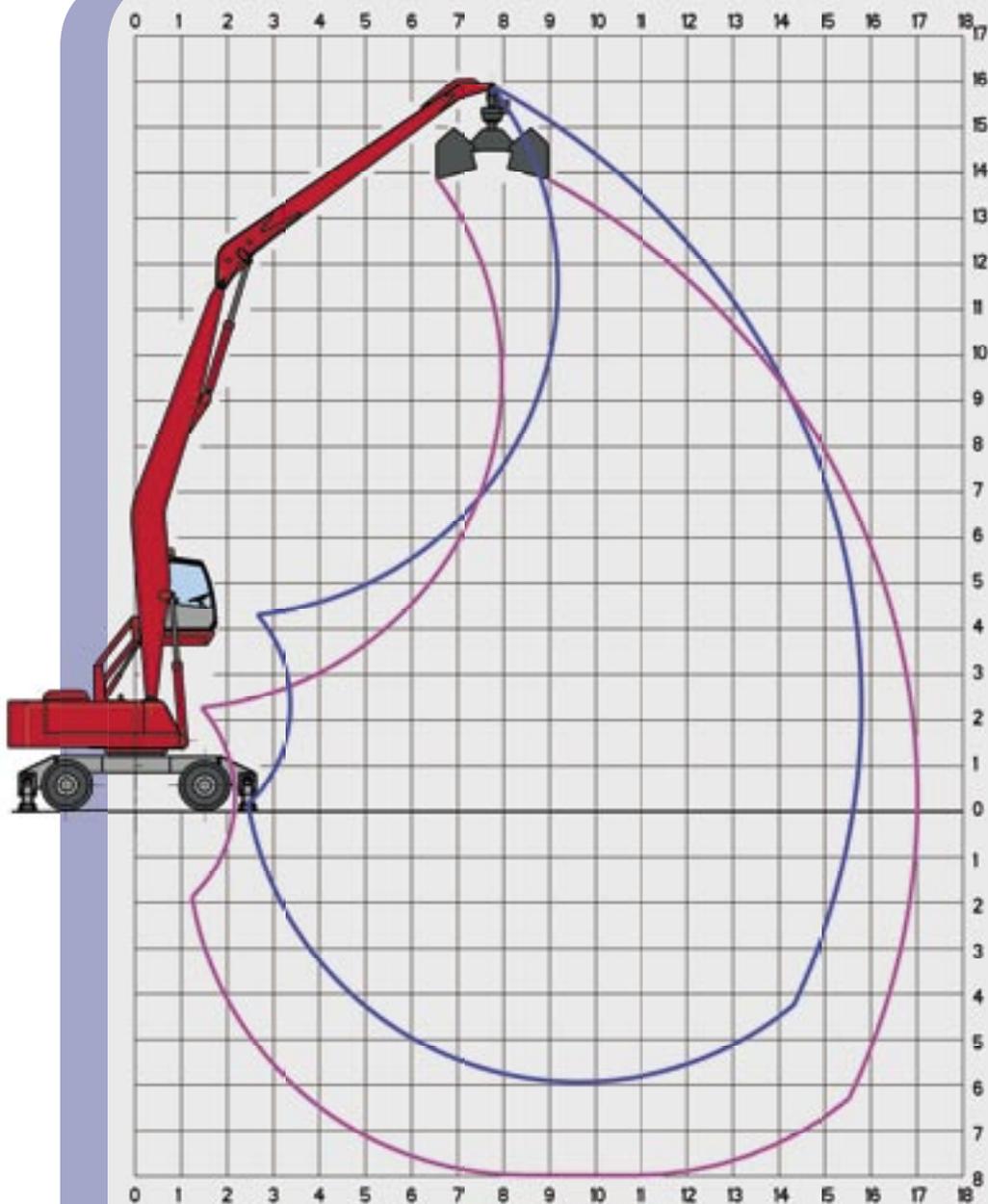
## DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 36.700 KG

# 416 ESC 1° BRACCIO ARCUATO

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore



**DIAGRAMMA  
DI LAVORO PER  
MOVIMENTAZIONE  
PORTUALE**

**1° braccio arcuato  
9.35 m**

**2° braccio monolitico  
7.30 m**

## BENNE MORDENTI

MODELLO	SR 40/1200	SR 40/1500	SR 40/1700	SR 34/1000	SR 34/1300	SR 34/1500
APERTURA (m)	2460	2460	2460	2400	2400	2400
CAPACITÀ (l)	1260	1580	1800	1330	1750	2000
PESO SENZA ROTATORE (kg)	1160	1270	1340	1320	1440	1520

## PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA ASSETTO		4.5			7.0			9.5			12.0			14.0			15.7			
METRI		↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	↔	○	⊙	
15.0	○○							4,23*	4,23*	3,68										
	┌┐							4,23*	4,23*	3,68										
	└└							4,23*	4,23*	3,68										
12.5	○○							5,60*	5,60*	4,69	4,00*	4,00*	3,06							
	┌┐							5,60*	5,60*	4,87	4,00*	4,00*	3,48							
	└└							5,60*	5,60*	4,87	4,00*	4,00*	3,48							
10.0	○○							5,61*	5,61*	4,66	4,93	4,12	3,09							
	┌┐							5,61*	5,61*	4,88	4,99*	4,99*	4,34							
	└└							5,61*	5,61*	4,88	4,99*	4,99*	4,34							
7.5	○○							5,92*	5,92*	4,46	4,79	3,99	2,99	3,41	2,78	2,08				
	┌┐							5,92*	5,92*	5,15	5,12*	5,12*	4,45	4,48*	4,45	3,34				
	└└							5,92*	5,92*	5,15	5,12*	5,12*	4,45	4,48*	4,48*	3,90				
5.0	○○			8,28*	8,28*	6,53	6,46*	5,46	4,09	4,54	3,74	2,81	3,29	2,67	2,00					
	┌┐			8,28*	8,28*	7,20	6,46*	6,46*	5,62	5,37*	5,37*	4,41	4,62*	4,33	3,25					
	└└			8,28*	8,28*	7,20	6,46*	6,46*	5,62	5,37*	5,37*	4,67	4,62*	4,62*	3,94					
2.5	○○	10,42*	10,42*	9,06	9,16	7,48	5,61	5,96	4,88	3,66	4,23	3,44	2,58	3,14	2,51	1,88	2,72	2,15	1,61	
	┌┐	10,42*	10,42*	9,06	9,60*	9,60*	8,35	7,04*	7,04*	5,85	5,64*	5,56	4,17	4,70*	4,17	3,13	4,29*	3,65	2,74	
	└└	10,42*	10,42*	9,06	9,60*	9,60*	8,35	7,04*	7,04*	6,13	5,64*	5,64*	4,90	4,70*	4,70*	3,82	4,29*	4,29	3,36	
0	○○	4,16*	4,16*	3,62	8,10	6,46	4,85	5,44	4,37	3,28	3,94	3,16	2,37	2,99	2,37	1,78				
	┌┐	4,16*	4,16*	3,62	10,41*	10,41*	8,24	7,45*	7,26	5,44	5,79*	5,26	3,94	4,67*	4,02	3,01				
	└└	4,16*	4,16*	3,62	10,41*	10,41*	9,05	7,45*	7,45*	6,48	5,79*	5,79*	4,83	4,67*	4,67*	3,70				
-2.5	○○	4,62*	4,62*	4,02	7,55	5,93	4,45	5,09	4,03	3,03	3,74	2,96	2,22	2,90	2,28	1,71				
	┌┐	4,62*	4,62*	4,02	10,28*	10,28*	7,79	7,42*	6,89	5,17	5,68*	5,05	3,79	4,38*	3,92	2,94				
	└└	4,62*	4,62*	4,02	10,28*	10,28*	8,94	7,42*	7,42*	6,40	5,68*	5,68*	4,67	4,38*	4,38*	3,63				
-5.0	○○				7,41	5,80	4,35	4,95	3,90	2,93	3,67	2,89	2,17							
	┌┐				9,11*	9,11*	7,68	6,74*	6,74*	5,06	5,07*	4,98	3,73							
	└└				9,11*	9,11*	7,93	6,74*	6,74*	5,87	5,07*	5,07*	4,41							

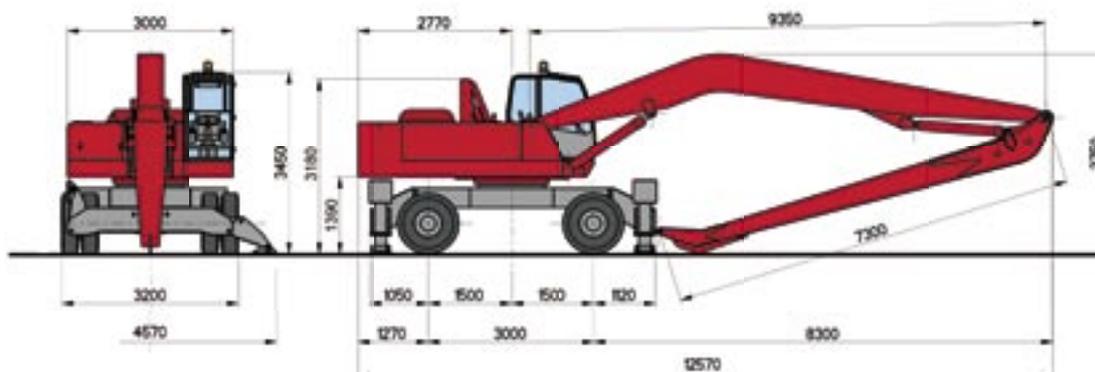
- ↔ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
- PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
- ⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

\* = LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON 4 STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO ARCUATO DA 9.35 m, 2° BRACCIO DA 7.30 m, BENNA DA CARICO SR 34/1500 CON ROTATORE.

## DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 36.800 KG

## DATI TECNICI SERIE 400 ESC

<b>MOTORE DIESEL</b>	<p>TCD 2013 L6 2V – Ecologico CE 97/68/CE - Step 3 e TIER 3 ad emissioni controllate a gestione elettronica dell'iniezione - 4 tempi - 6 cilindri in linea - turbocompresso con aftercooler aira/aira – common rail - iniezione diretta. Raffreddamento a liquido permanente - avviamento elettrico 24 V - cilindrata 7146 cm<sup>3</sup></p> <p>Potenza erogata: 173 kW (235 CV) a 2000 giri/min  Coppia max: 952 Nm a 1500 giri/min  Capacità serbatoio carburante: 310 l</p>
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	<p>Circuito aperto LOAD SENSING + SYNCRON CONTROL gestito elettronicamente.  n° 2 pompe principali a pistoni assiali a portata variabile con regolazione della portata secondo le esigenze dei carichi.</p> <p>Portata massima: 540 litri/min Pressione di taratura: 330 bar  Capacità serbatoio olio: 400 litri Capacità circuito idraulico: 490 litri  Pompa per servocomandi: a ingranaggi Portata massima: 22 litri/min Pressione di taratura: 30 bar  Pompa per freni e idroguida: a ingranaggi Portata massima: 44 litri/min Pressione di taratura: 145 bar  Pompa per servizi ausiliari: a ingranaggi Portata massima: 44 litri/min Pressione di taratura: 120 bar</p> <p>Raffreddamento olio idraulico: a mezzo scambiatore di calore in alluminio a larghe maglie abbinato al radiatore del motore. Gruppo distributori: sistema LOAD SENSING compensati al carico con possibilità di regolazione della portata d'olio ai singoli elementi.</p>
<b>TRASMISSIONE</b>	<p>Idrostatica a trazione integrale a mezzo motore idraulico a pistoni assiali a cilindrata variabile calettato su gruppo cambio di velocità a due rapporti a comando elettroidraulico dalla cabina.  Traslazione comandata da due pedali separati (uno per ogni senso di marcia).  Velocità nei due sensi di marcia di lavoro: da 0 a 6 Km/h  di traslazione: da 0 a 18 Km/h  Assali di larghezza complessiva di mt 3,20 con riduttori epicicloidali nei mozzi.  Valvola di frenatura integrata nel motore idraulico.</p>
<b>STERZO</b>	<p>A comando idraulico con idroguida alimentata da pompa indipendente.  L'assale anteriore sterzante e oscillante può essere bloccato mediante due martinetti idraulici muniti di valvole di blocco, azionati elettroidraulicamente dalla cabina, in qualsiasi posizione.</p>
<b>FRENI</b>	<p>DI SERVIZIO: A disco integrato sulla linea di trasmissione, con comando idraulico a pedale servoassistito.  DI STAZIONAMENTO E DI SOCCORSO: A disco di tipo negativo, con comando elettroidraulico per lo sbloccaggio agente sulla trasmissione.</p>
<b>RUOTE</b>	<p>n° 8 ruote piene antiforatura gemellate 12.00 x 20 con anelli intermedi in alternativa  n° 8 ruote gommate tipo "WIDE WALL" gemellate anteriori e posteriori 12.00 x 20 -20 PR</p>
<b>ROTAZIONE TORRETTA</b>	<p>Rotazione illimitata nei due sensi a mezzo motore idraulico a pistoni assiali, con elemento distributore integrato provvisto di valvole antiurto anticavitazione e controllo di coppia, calettato su un gruppo riduttore epicicloidale a doppio stadio con ingranaggi in bagno d'olio. Ingrassaggio automatico centralizzato  Ralla di grande diametro a doppia corona di sfere, con dentatura interna.  Velocità massima di rotazione: 8 giri/min  Ingombro massimo in rotazione: 2.80 mt</p>
<b>CABINA DI GUIDA</b>	<p>A sopraelevazione idraulica a pantografo (sopraelevazione verticale su richiesta), installata su supporti elastici anti-vibranti, ad ampia superficie vetrata con cristalli atermici azzurrati, vetro anteriore scorrevole sottotetto, vetro laterale apribile, vetro superiore con griglia di protezione. Riscaldamento invernale e ventilazione estiva di serie con bocchette orientabili; impianto di climatizzazione (in opzione).  Predisposizione impianto autoradio – Doppio tergicristallo con lavavetri  Sedile "GRAN COMFORT" a molleggio pneumatico e compressore a 24 V, dispositivo di assorbimento delle vibrazioni verticali e orizzontali, appoggiatesta, regolazione lombare, cintura di sicurezza, sistema elettrico di riscaldamento del sedile, possibilità di regolazioni secondo il peso dell'operatore. Manipolatori incorporati nei braccioli.  Acceleratore elettronico AUTO-IDLE e preselezione automatica di due regimi di rotazione oltre alla selezione manuale.  La strumentazione comprende: contagiri, livello carburante, temperatura acqua.  Il display del cruscotto indica: contaore totale e parziale, temperatura olio idraulico, Volt, pressione olio motore, consumo istantaneo carburante, % di carico motore, diagnostica motore – manutenzione programmata.  Spie indicanti: intasamento filtri olio idraulico e aria motore, freno di parcheggio, riserva carburante, avaria freni, fari, livello minimo olio idraulico.</p>
<b>COMANDI</b>	<p>n° 2 manipolatori idraulici inseriti nei braccioli per l'effettuazione dei 4 movimenti principali.  Pulsanti elettrici per staffoni e/o lama anteriore, per la rotazione della benna e per braccio telescopico (se presente).  Pulsanti elettrici sul cruscotto: per il sollevamento idraulico della cabina - freno di stazionamento - bloccaggio assale sterzante - cambio marce.</p>
<b>BRACCI</b>	<p>Per le dimensioni vedere i singoli modelli</p>
<b>LIVELLO SONORO</b>	<p>LIMITAZIONE DEL RUMORE (Dir 2000/14/CE)  Livello pressione acustica al posto di guida LpA 79 dB (A)</p>
<b>COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA</b>	<p>(Dir. 89/336/CEE) - La macchina risponde ai valori stabiliti sia per quanto riguarda l'emissione, sia per l'immunità.</p>
<b>MISURATORE DI MOMENTO</b>	<p>DIRETTIVA MACCHINE (Dir. 98/37/CE)  Dispositivo di controllo del grado di stabilità della macchina in funzione dei carichi movimentati e della loro posizione con segnalazione di pericolo mediante segnali luminosi e blocco dei movimenti al raggiungimento dei limiti di stabilità. Visualizzazione del carico sollevato e del limite di carico sollevabile in ogni posizione.</p>

SOLMEC si riserva la facoltà di apportare eventuali modifiche e/o variazioni senza preavviso.



## **SOLMEC DA 50 ANNI MOVIMENTA IL MERCATO**

Caricatori gommati, cingolati e su postazione fissa: sono queste le macchine grazie alle quali siamo diventati leader nel mercato italiano e di assoluto rilievo in quello europeo. Versatilità e affidabilità dei prodotti insieme alla molteplicità dei servizi sono i punti chiave che ci hanno fatto conoscere e apprezzare in tutti quei settori nei quali è necessario movimentare materiale: acciaierie, aziende di recupero di materiale ferroso, aziende di trattamento e smaltimento rifiuti solidi, autodemolizioni, segherie, concerie, compagnie portuali, scali ferroviari.

### **LA QUALITÀ SOLMEC**

Le nostre macchine sono realizzate con componenti di primaria qualità, con un costante aggiornamento dei processi produttivi, e rispondono alle più severe normative europee in materia di sicurezza.

### **LINEE DI PRODOTTO**

Nell'ottica della piena soddisfazione delle esigenze del cliente, abbiamo sviluppato una gamma di oltre 15 modelli. Un'offerta ampia e diversificata per ogni esigenza.

serie 100LS (108LS)

serie 200ESC (208ESC – 210ESC – 212ESC)

serie 300ESC (311ESC - 313ESC)

serie 400ESC (411ESC – 413ESC – 416ESC)

serie 500ESC (518ESC – 520ESC)



100 LS  
200 ESC  
300 ESC  
**400 ESC**  
500 ESC

The Solmec logo features the brand name in a bold, italicized, red sans-serif font with a white outline. A horizontal red bar is positioned above the letters 'o' and 'l'.

Viale delle industrie, 9  
45100 ROVIGO - ITALY  
phone +39 0425 474833 r.a.  
fax +39 0425 475548  
[www.solmec.it](http://www.solmec.it)  
[solmec@solmec.it](mailto:solmec@solmec.it)