

Solmec



100 LS

200 ESC

300 ESC

400 ESC

500 ESC



CARICATORI SERIE 100 LS (Load Sensing)

I caricatori Solmec vengono progettati e realizzati utilizzando i migliori materiali e componenti disponibili sul mercato per garantirvi affidabilità, prestazioni, sicurezza, alto valore residuo.

Ogni macchina è un'innovazione che reinterpreta il modello precedente e ne migliora le caratteristiche tecniche.

La Serie 100 è costituita da quattro versioni. La prima con primo braccio arcuato da 4 m e il secondo telescopico, ed è adatta per lavorare in ambienti chiusi o in spazi ridotti. La seconda ha primo braccio arcuato da 5 m e il secondo monolitico con un raggio d'azione ampio. La terza è dotata di un secondo braccio da selezione per il settore della cernita dei rifiuti.

La quarta prevede un braccio primario da 4 m ed un secondario da 2,9 m con triangolazione, equipaggiato con pinza speciale per l'estrazione dei motori, ideale nel settore dell'autodemolizione.

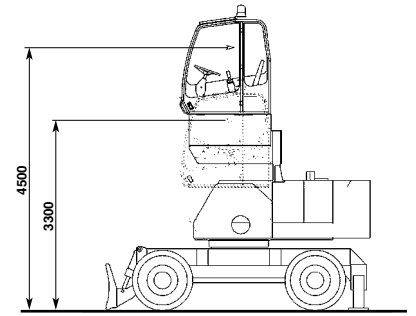
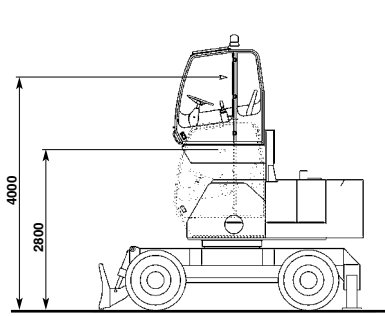
Nello studio della serie 100 LS, grande attenzione è stata rivolta all'ottenimento di macchine dai costi di gestione particolarmente ridotti. L'alta produttività e la massima affidabilità, unite a un basso consumo di carburante, fanno di questi caricatori, nel settore delle macchine compatte, i più remunerativi della categoria.



Il vano motore offre un'ottima accessibilità per semplificare le operazioni di manutenzione e controllo.

Telaio con ralla di grandi dimensioni e a doppia corona di sfere, contrappesi laterali in posizione centrale per abbassare il baricentro aumentandone la stabilità in qualsiasi condizione".

La cabina di guida a sollevamento idraulico verticale consente di raggiungere i 4 m di altezza occhio operatore, mantenendo sempre una distanza di sicurezza dal carico contenuto nella benna. A richiesta si può installare un sopralzo di 50 cm per aumentare la visibilità, e portare quindi l'occhio operatore a 4,5 m.



Accumulatori a carica d'azoto per aumentare la fluidità dei movimenti ed il comfort per l'operatore.

Impianto di ingrassaggio centralizzato automatico (a richiesta) per agevolare le periodiche operazioni di manutenzione.

Masse radianti di grosso spessore, affiancate per agevolare la pulizia, in alluminio a maglie larghe per un migliore scambio termico senza rischi di intasamento dei passaggi d'aria.



Cabina di guida con ampie superfici vetrate per una migliore visibilità, sedile molleggiato con 10 tipi di regolazioni, comandi ergonomici. A richiesta, griglia di protezione cristallo anteriore o protezione totale della cabina.

I fari alogeni e il girofaro arancione installati sopra il tetto della cabina garantiscono un'ottima visibilità anche durante le ore notturne. Si possono richiedere fari alogeni supplementari sui bracci e sulla zavorra per aumentare ulteriormente la visibilità.





COMFORT SERIE 100 LS (Load Sensing)

La ricca strumentazione consente di avere sempre tutto sotto controllo: motore termico, impianto idraulico, livelli e temperature dei liquidi. Contiene anche i comandi per le funzioni ausiliarie e le spie per segnalare all'operatore casi di intasamento filtri aria ed olio idraulico, raggiungimento del livello limite di stabilità della macchina, funzionamento di altri accessori installati.



Quadro comandi

Guida confortevole.

Sedile di guida molleggiato con 10 modalità di regolazione, cintura di sicurezza con avvolgitore, braccioli regolabili, poggiatesta. In più, dispositivo integrato di uomo presente per abilitare i comandi della macchina solo quando l'operatore è seduto al posto di guida con il bracciolo abbassato.

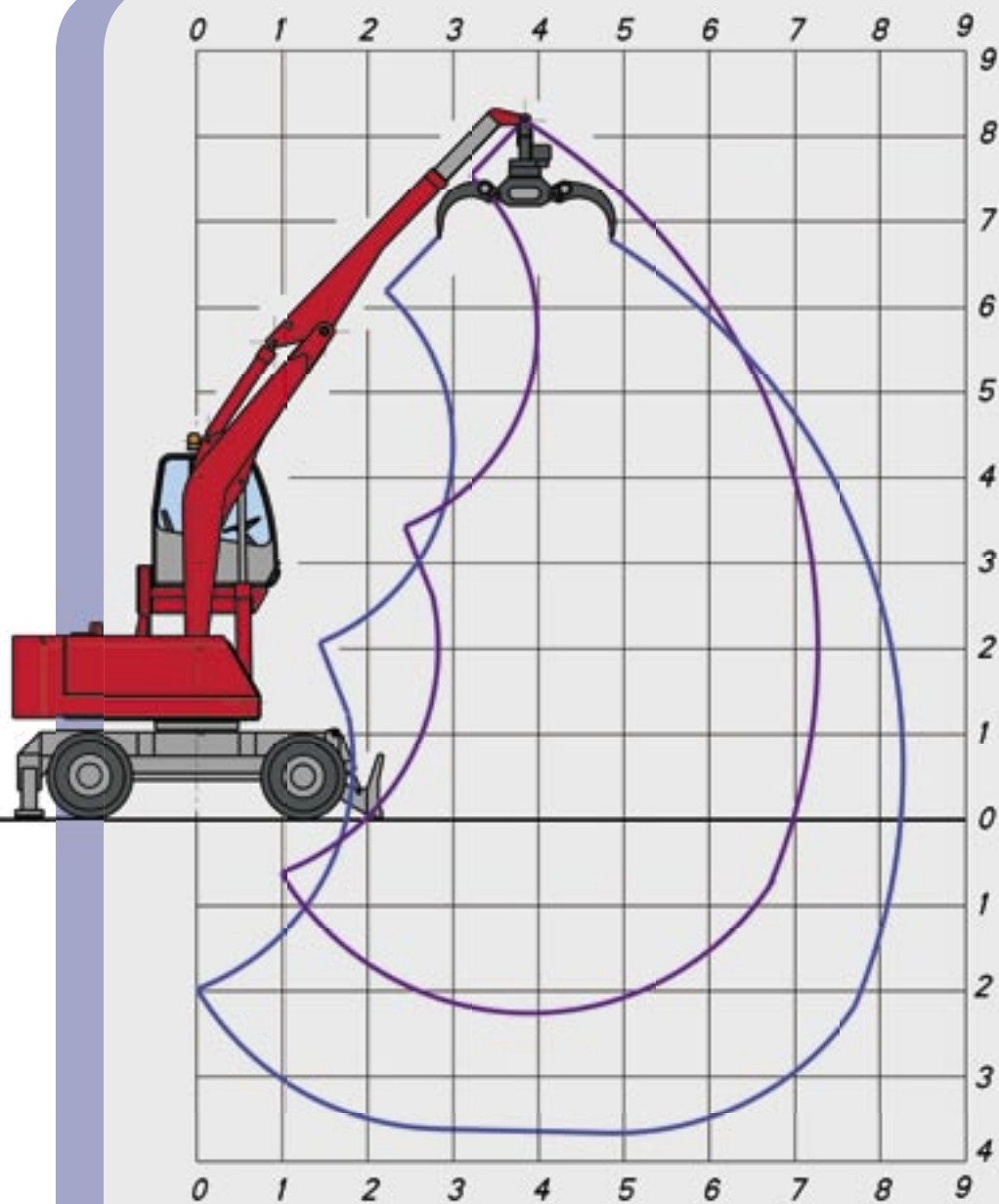
Condizionatore.

(A richiesta) con 5 bocchette di aerazione per raffreddare l'aria all'interno della cabina di guida e per deumidificarla, evitando così l'appannamento dei vetri. Dispositivo di riscaldamento invernale e ventilazione estiva installato di serie.



108 LS

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore



**DIAGRAMMA
DI LAVORO PER
MOVIMENTAZIONE
TRONCHI**

**1° braccio arcuato
4.00 m**

























**2° braccio telescopico
2.50 m - 3.40 m**

PINZE PER TRONCHI CONSIGLIATE

MODELLO	VALVE INCROCIATE		VALVE A CONTATTO	
	SR 190	SHU 420	S 1800	SR 53 LE
APERTURA (m)	1,90	2,10	1,80	1,96
SUPERFICIE (m ²)	0,40	0,42	0,60	0,60
PESO SENZA ROTATORE (kg)	405	320	800	620

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA ASSETTO		3.0			4.0			5.0			6.0		
													
6.0								3,55*	3,55*	3,09	3,63*	3,45	2,59
								3,55*	3,55*	3,09	3,63*	3,63*	3,16
4.5					4,59*	4,59*	3,99	3,65*	3,65*	3,18	3,53*	3,47	2,60
					4,59*	4,59*	3,99	3,65*	3,65*	3,18	3,53*	3,53*	3,07
3.0		6,64*	6,64*	5,78	4,60*	4,60*	4,00	4,09*	4,09*	3,31	3,74*	3,37	2,53
		6,64*	6,64*	5,78	4,60*	4,60*	4,00	4,09*	4,09*	3,56	3,74*	3,74*	3,25
1.5		7,34*	7,34*	6,38	5,61*	5,61*	4,30	4,65*	4,19	3,15	4,03*	3,25	2,44
		7,34*	7,34*	6,38	5,61*	5,61*	4,88	4,65*	4,65*	4,04	4,03*	4,03*	3,50
0		8,44*	8,17	6,13	6,26*	5,42	4,06	5,01*	4,01	3,01	4,17*	3,15	2,36
		8,44*	8,44*	7,34	6,26*	6,26*	5,45	5,01*	5,01*	4,36	4,17*	4,17*	3,63
-1.5		8,19*	8,00	6,00	6,17*	5,30	3,97	4,84*	3,93	2,95	3,75*	3,12	2,34
		8,19*	8,19*	7,13	6,17*	6,17*	5,36	4,84*	4,84*	4,21	3,75*	3,75*	3,26

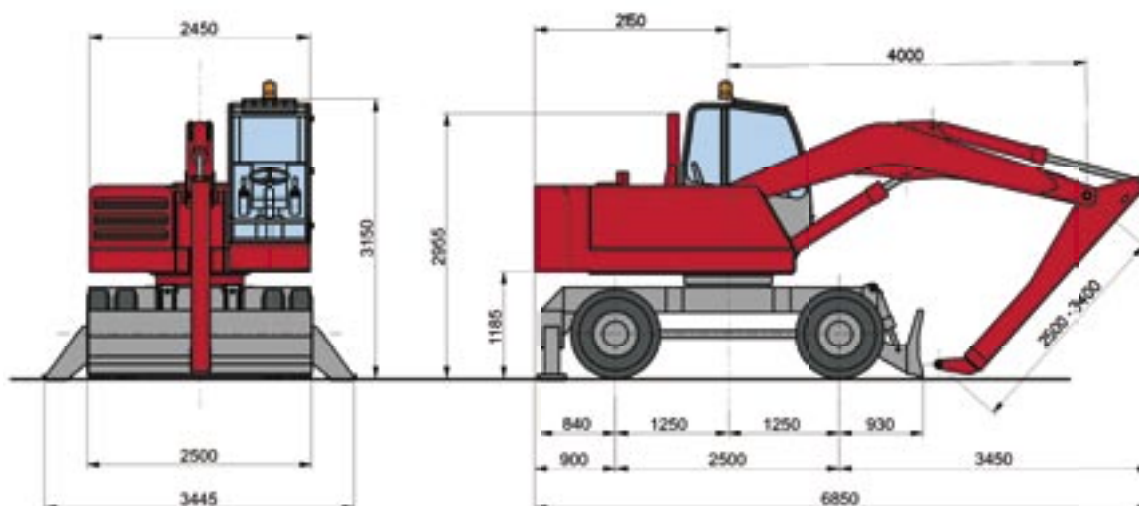
-  PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
-  PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
-  PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

* = LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 4.00 m, 2° BRACCIO TELESCOPICO, PINZA SR 190 CON ROTATORE.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 16.500 KG

108 LS

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore

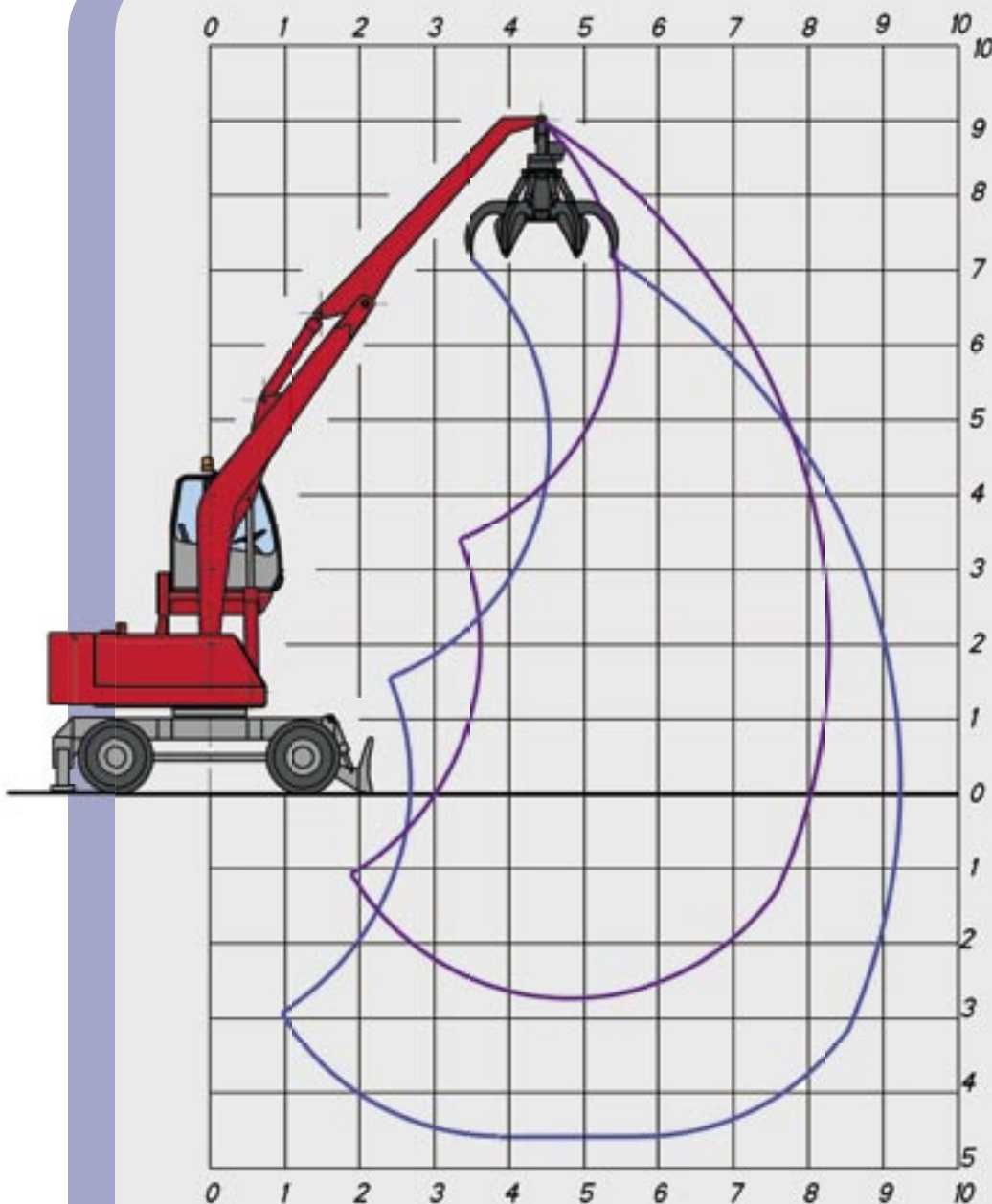


DIAGRAMMA DI LAVORO PER MOVIMENTAZIONE ROTTAME

**1° braccio arcuato
5.00 m**

**2° braccio monolitico
3.40 m**

POLIPI CONSIGLIATI

MODELLO	DA ROTTAME			DA RIFIUTI
	SG 406	SRV 326	SRC 356	SR 565
APERTURA (m)	1,90	1,70	1,80	2,00
CAPACITÀ (l)	400	320	350	560
PESO SENZA ROTATORE (kg)	500	610	690	600

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA	ASSETTO	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	
	8.3						
6.0				3,09* 3,09* 2,69	3,04* 2,794 2,10		
				3,09* 3,09* 2,69	3,04* 3,04* 2,65		
4.5				3,24* 3,24* 2,63	3,06* 2,78 2,08		
				3,24* 3,24* 2,82	3,06* 3,06* 2,66		
3.0			4,03* 4,03* 3,26	3,55* 3,55* 2,52	3,22* 2,70 2,02	2,92 2,21 1,66	
			4,03* 4,03* 3,50	3,55* 3,55* 3,09	3,22* 3,22* 2,80	2,99* 2,99* 2,60	
1.5		5,69* 5,50 4,13	4,57* 4,09 3,07	3,87* 3,21 2,40	3,40* 2,60 1,95	2,87 2,16 1,62	2,74 2,06 1,55
		5,69* 5,69* 4,95	4,57* 4,57* 3,97	3,87* 3,87* 3,37	3,40* 3,40* 2,96	3,04* 3,04* 2,64	2,93* 2,93* 2,53
0		6,17* 5,22 3,91	4,90* 3,90 2,92	4,07* 3,08 2,31	3,49* 2,53 1,90	2,84 2,13 1,60	
		6,17* 6,17* 5,36	4,90* 4,90* 4,26	4,07* 4,07* 3,54	3,49* 3,49* 3,03	2,93* 2,93* 2,55	
-1.5		6,06* 5,11 3,83	4,85* 3,81 2,86	3,99* 3,03 2,27	3,28* 2,50 1,88		
		6,06* 6,06* 5,27	4,85* 4,85* 4,22	3,99* 3,99* 3,48	3,28* 3,28* 2,86		

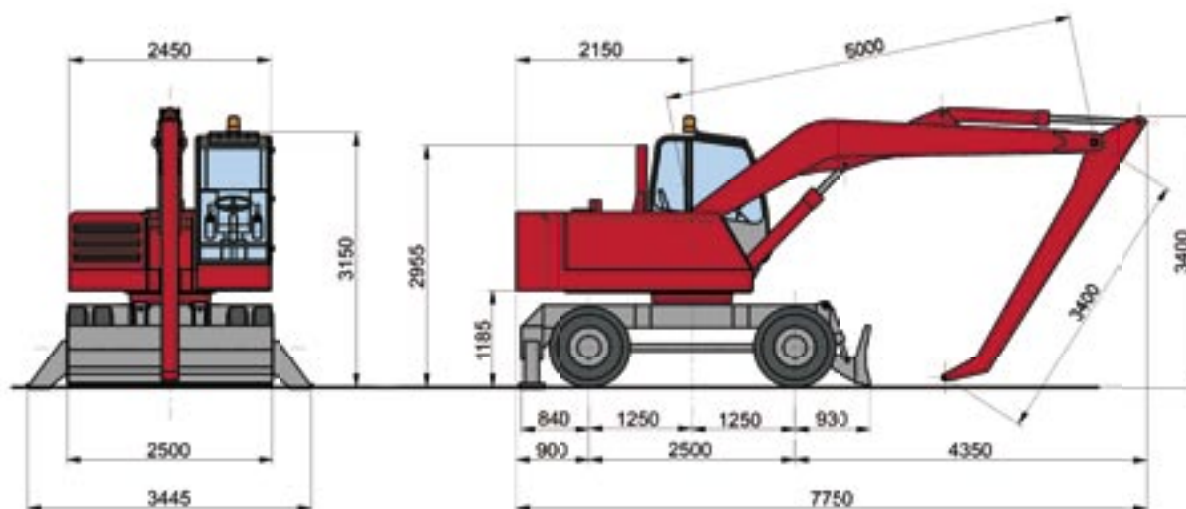
- PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
- PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
- PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

* = LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 5.00 m, 2° BRACCIO DA 3.40 m POLIPO SRC 356 CON ROTATORE.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 17.400 KG

108 LS

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore

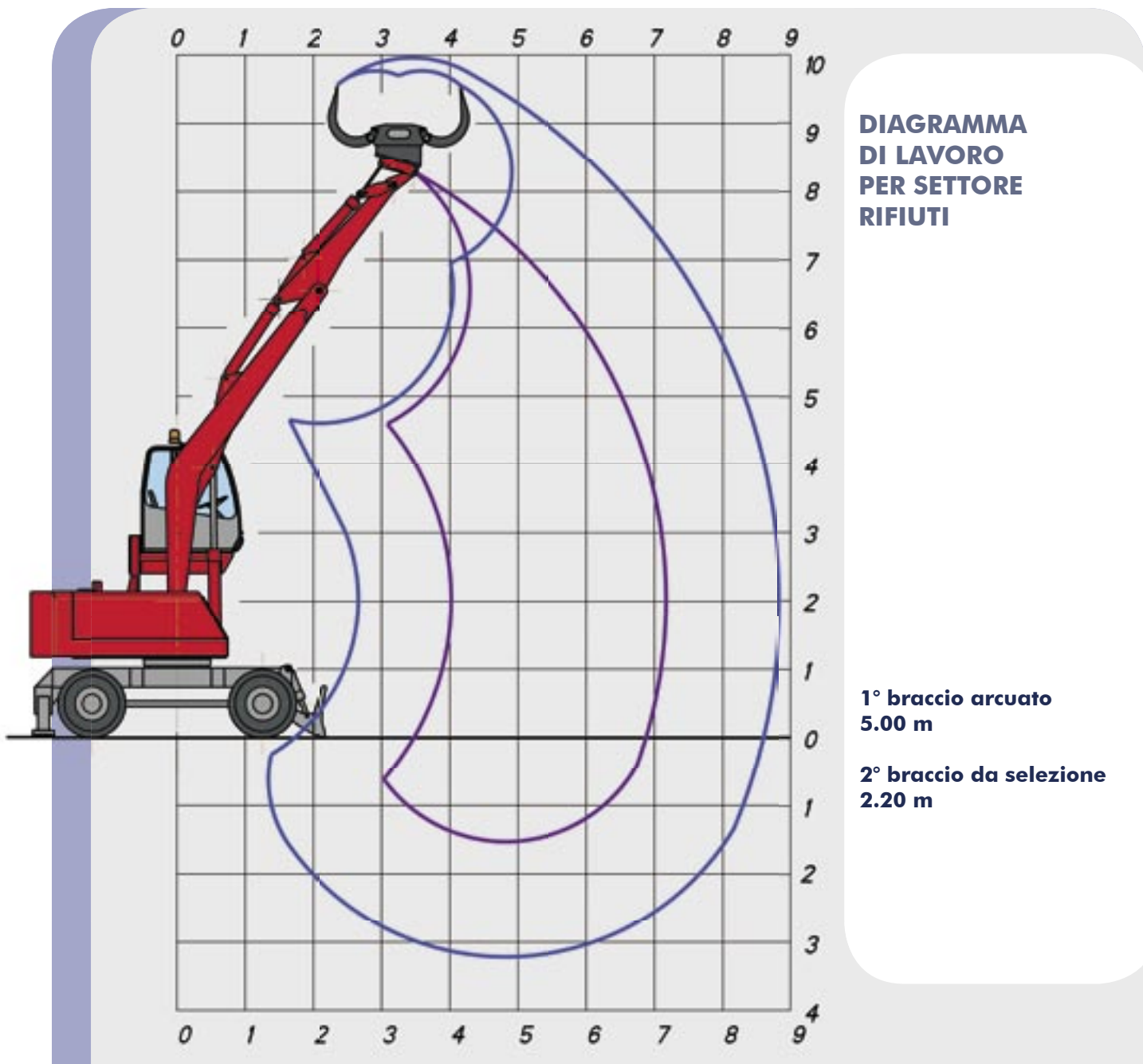


DIAGRAMMA DI LAVORO PER SETTORE RIFIUTI

1° braccio arcuato
5.00 m

2° braccio da selezione
2.20 m

BENNE DA SELEZIONE

MODELLO	SRS 500
APERTURA (m)	1,80
CAPACITÀ (l)	500
PESO CON ROTATORE (kg)	990

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA ASSETTO		4.0			5.0			6.0			7.0		
7.0	○○				3,46*	3,46*	2,784						
	⊥⊔				3,46*	3,46*	3,01						
6.0	○○				3,33*	3,33*	2,81						
	⊥⊔				3,33*	3,33*	2,90						
5.0	○○	3,75*	3,75*	3,26	3,43*	3,43*	2,77	3,24*	2,92	2,19			
	⊥⊔	3,75*	3,75*	3,26	3,43*	3,43*	2,99	3,24*	3,24*	2,82			
4.0	○○	4,19*	4,19*	3,53	3,65*	3,60	2,70	3,32*	2,88	2,16			
	⊥⊔	4,19*	4,19*	3,64	3,65*	3,65*	3,17	3,32*	3,32*	2,89			
3.0	○○	4,81*	4,81*	3,50	3,93*	3,51	2,63	3,46*	2,81	2,11	3,05	2,32	1,74
	⊥⊔	4,81*	4,81*	4,18	3,93*	3,93*	3,42	3,46*	3,46*	3,01	3,16*	3,16*	2,75
2.0	○○	5,42*	4,71	3,53	4,21*	3,44	2,58	3,58*	2,75	2,06	3,02	2,29	1,72
	⊥⊔	5,42*	5,42*	4,72	4,21*	4,21*	3,66	3,58*	3,58*	3,12	3,17*	3,17*	2,76
1.0	○○	5,78*	4,76	3,57	4,41*	3,41	2,56	3,66*	2,70	2,03	3,00	2,26	1,70
	⊥⊔	5,78*	5,78*	5,03	4,41*	4,41*	3,83	3,66*	3,66*	3,18	3,12*	3,12*	2,72
0	○○	5,77*	4,76	3,57	4,42*	3,39	2,54	3,57	2,68	2,01			
	⊥⊔	5,77*	5,77*	5,02	4,42*	4,42*	3,85	3,62*	3,62*	3,15			

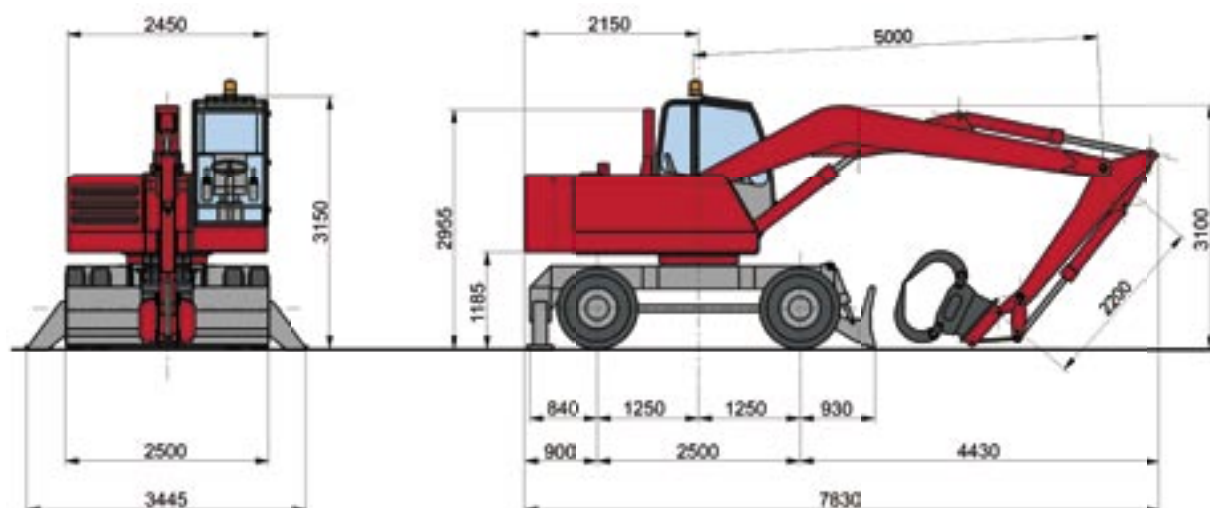
- PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
- PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
- PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 5.00 m, 2° BRACCIO DA SELEZIONE DA 2.20 m, BENNA DA SELEZIONE SRS 500 CON ROTATORE.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 17.200 KG

108 LS

Tutta la tecnologia al servizio dell'operatore

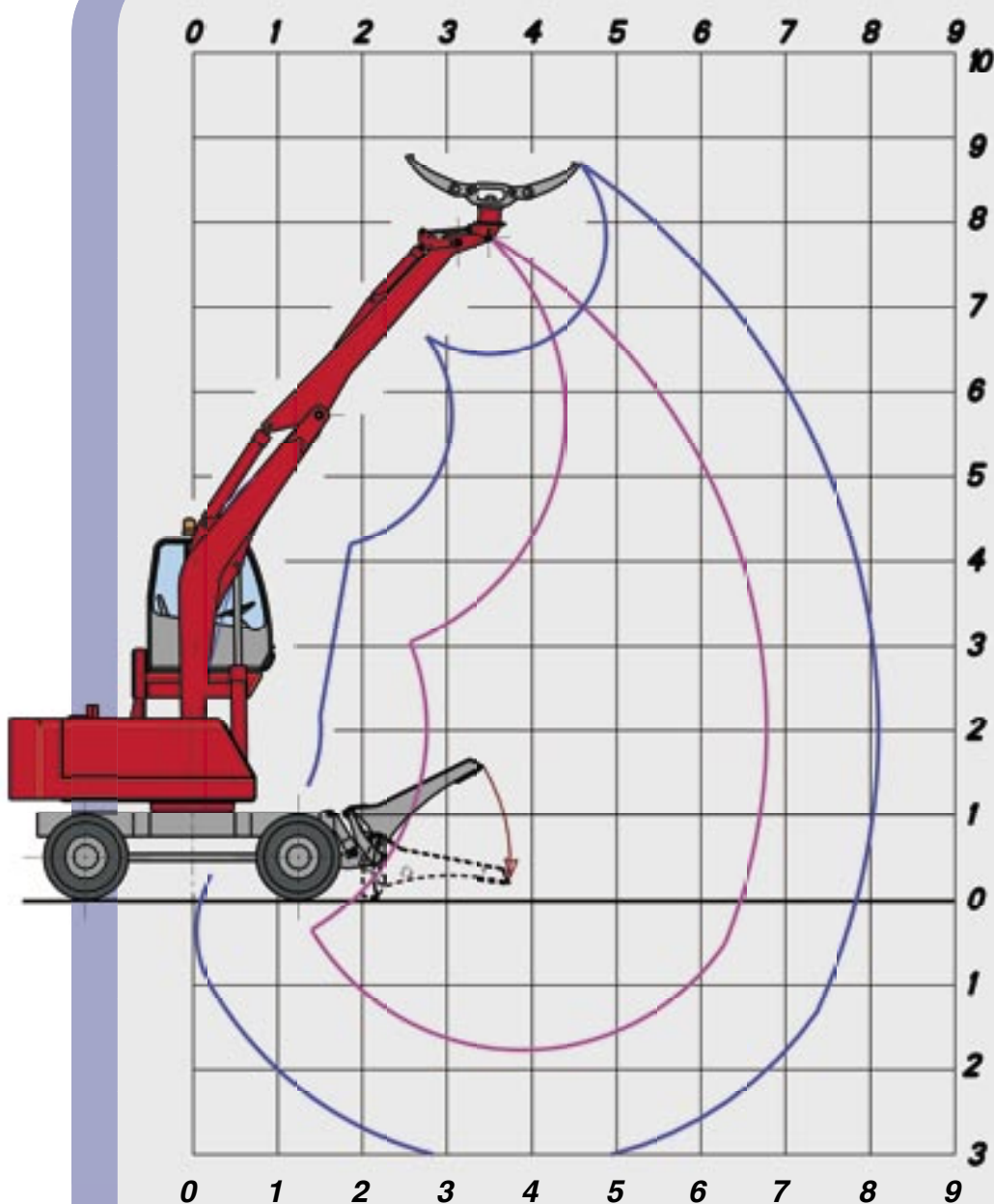


DIAGRAMMA DI LAVORO PER SETTORE AUTODEMOLIZIONI

1° braccio arcuato
4.00 m













2° braccio da selezione
2.90 m

PINZA PER ESTRAZIONE MOTORI

MODELLO	SR 58
APERTURA (m)	1810
FORZA AL DENTE (daN)	1900
PESO CON ROTATORE (kg)	260

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA ASSETTO		3.0			4.0			5.0			6.0		
													
6.0	○○							3,39*	3,39*	2,761			
	⊥ℓ							3,39*	3,39*	2,95			
4.5	○○							3,41*	3,41*	2,75	3,36*	2,90	2,18
	⊥ℓ							3,41*	3,41*	2,96	3,36*	3,36*	2,92
3.0	○○				4,13*	4,13*	3,45	3,75*	3,55	2,66	3,48*	2,85	2,14
	⊥ℓ				4,13*	4,13*	3,59	3,75*	3,75*	3,26	3,48*	3,48*	3,03
1.5	○○	6,57*	6,52	4,89	4,98*	4,48	3,36	4,15*	3,42	2,56	3,67*	2,78	2,08
	⊥ℓ	6,57*	6,57*	5,72	4,98*	4,98*	4,33	4,15*	4,15*	3,61	3,67*	3,67*	3,19
0	○○	7,55*	6,74	5,06	5,49*	4,44	3,33	4,39*	3,36	2,52	3,64*	2,72	2,04
	⊥ℓ	7,55*	7,55*	6,57	5,49*	5,49*	4,78	4,39*	4,39*	3,82	3,64*	3,64*	3,17
-1.5	○○				4,21*	4,21*	3,66						
	⊥ℓ				4,21*	4,21*	3,66						

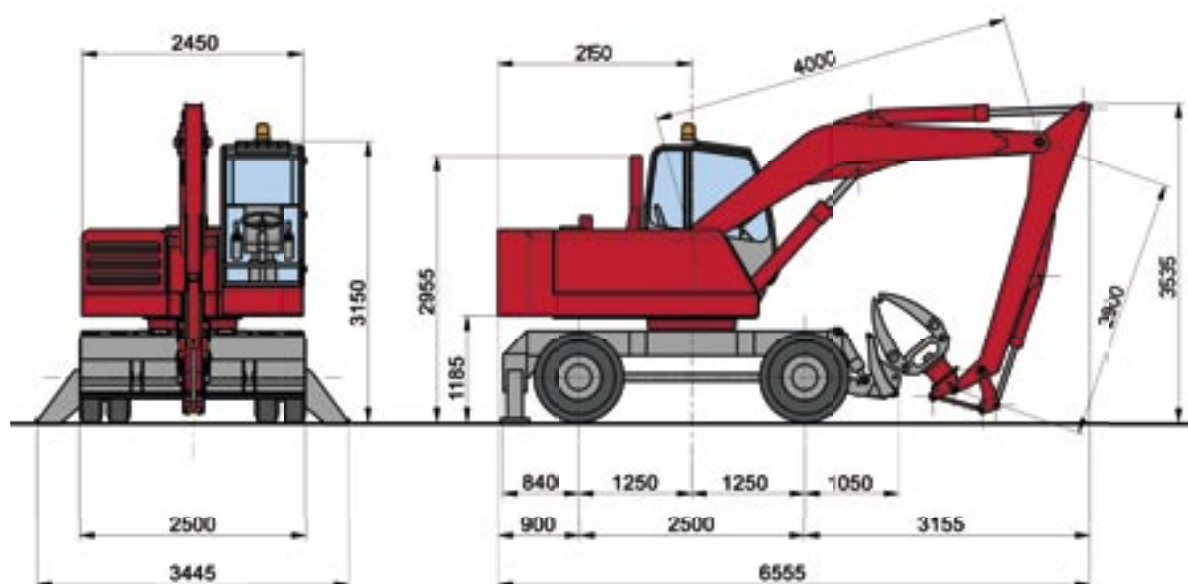
-  PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
-  PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA
-  PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE, RUOTE PIENE, 1° BRACCIO DA 4.00 m, 2° BRACCIO DA SELEZIONE DA 2.90 m, PINZA STRAPPA MOTORI SR 58 CON ROTATORE.

DIMENSIONI DI INGOMBRO



PESO IN ORDINE DI LAVORO 15.800 KG

DATI TECNICI SERIE 100 LS

MOTORE	Tipo: DEUTZ Cilindrata: 4000 cc N° cilindri: 4 Aspirazione: turbo compresso Potenza: 101 HP (74 kW) Regime taratura: 2300 giri/min Coppia Massima: 374 Nm @ 1500 giri/min Tensione: 12 V Capacità serbatoio carburante: 220 l
IMPIANTO IDRAULICO	Circuito aperto, composto da una pompa pistoni assiali a portata variabile con regolazione automatica della portata, con sistema "LOAD SENSING", alimentante una batteria di distributori a 7 elementi, con valvole di sovrappressione e antiurto sui singoli elementi. Portata: 163 litri/min Pressione di taratura: 265 bar/26500 kPa. Capacità serbatoio olio idraulico: 200 l Capacità circuito idraulico: 250 l Raffreddamento dell'olio idraulico mediante uno scambiatore di calore in alluminio a maglie larghe. Due pompe supplementari per i servizi ausiliari.
TRASMISSIONE	Idrostatica a trazione integrale. Ponti DANA SPICER con cambio marce direttamente flangiato al ponte posteriore Velocità 1a marcia: 5 km/h Velocità 2a marcia: 12 km/h Differenziali con riduttori epicicloidali nei mozzi.
ROTAZIONE	Impianto costituito da un motore idraulico a pistoni radiali calettato su un gruppo riduttore epicicloidale monostadio. Rotazione illimitata nei due sensi (orario-antiorario). La ralla di rotazione è a doppia corona di sfere con dentatura interna. Valvole antiurto e di frenatura a protezione del circuito. Velocità massima di rotazione 9 giri/mn.
FRENI	DI SERVIZIO: Agente sulla trasmissione sfruttando la caratteristica autofrenante del circuito idrostatico della traslazione. DI STAZIONAMENTO E DI SOCCORSO: Di tipo negativo a dischi multipli in bagno d'olio agente sull'assale posteriore, con comando elettroidraulico per lo sbloccaggio.
STERZO	A comando idraulico con idroguida alimentata da pompa indipendente. L'assale anteriore sterzante e oscillante può essere bloccato mediante due martinetti idraulici muniti di valvole di blocco, azionati elettroidraulicamente dalla cabina in qualsiasi posizione.
RUOTE	N° 8 ruote piene antiforatura gemellate con anelli intermedi: 9.00x20 A richiesta pneumatici: 9.00x20 - 14P.R.
CABINA DI GUIDA E COMANDI	Installata su supporti elastici anti-vibranti, ad ampia superficie vetrata con cristalli atermici azzurrati, vetro anteriore scorrevole, posteriore apribile a compasso, vetro superiore con protezione. Riscaldamento invernale e ventilazione estiva di serie; a richiesta può essere installato un impianto di climatizzazione. Dispositivo "uomo presente" inserito nel sedile e nel bracciolo sinistro. Sedile "GRAN COMFORT" totalmente regolabile, con manipolatori incorporati nei braccioli. Due manipolatori a croce a comando idraulico per i movimenti principali con inglobati pulsanti elettrici per comandi ausiliari quali: lama anteriore, staffoni posteriori, girevole benna, sfilo braccio telescopico. Dispositivi elettroidraulici per comando cambio di velocità, sopraelevazione idraulica della cabina, freno di stazionamento, bloccaggio oscillazione assale sterzante. strumentazione completa per controllo generale delle varie funzioni quali: contagiri, contaore, livello carburante, temperatura motore, ecc...
MISURATORE DI MOMEN-	DIRETTIVA MACCHINE (Dir 98/37/CE) Dispositivo di controllo del grado di stabilità della macchina in funzione dei carichi movimentati e della posizione degli stessi con segnalazione preventiva dei pericoli mediante segnali luminosi ed eventuale blocco dei movimenti al raggiungimento dei limiti di stabilità.
LIVELLO SONORO COMP. ELETROM.	LIMITAZIONE DEL RUMORE (Dir 2000/14/CE) Livello pressione acustica in cabina LpA 76 dB (A)
COMPATIBILITÀ ELETTRROMAGNETICA	(Dir. 89/336/CEE) - La macchina risponde ai valori stabiliti sia per quanto riguarda l'emissione, sia per l'immunità.

SOLMEC si riserva la facoltà di apportare eventuali modifiche e/o variazioni senza preavviso.



SOLMEC DA 50 ANNI MOVIMENTA IL MERCATO

Caricatori gommati, cingolati e su postazione fissa: sono queste le macchine grazie alle quali siamo diventati leader nel mercato italiano e di assoluto rilievo in quello europeo. Versatilità e affidabilità dei prodotti insieme alla molteplicità dei servizi sono i punti chiave che ci hanno fatto conoscere e apprezzare in tutti quei settori nei quali è necessario movimentare materiale: acciaierie, aziende di recupero di materiale ferroso, aziende di trattamento e smaltimento rifiuti solidi, autodemolizioni, segherie, concherie, compagnie portuali, scali ferroviari.

LA QUALITÀ SOLMEC

Le nostre macchine sono realizzate con componenti di primaria qualità, con un costante aggiornamento dei processi produttivi, e rispondono alle più severe normative europee in materia di sicurezza.

LINEE DI PRODOTTO

Nell'ottica della piena soddisfazione delle esigenze del cliente, abbiamo sviluppato una gamma di oltre 15 modelli. Un'offerta ampia e diversificata per ogni esigenza.

serie 100LS (108LS)

serie 200ESC (208ESC – 210ESC – 212ESC)

serie 300ESC (311ESC - 313ESC)

serie 400ESC (411ESC – 413ESC – 416ESC)

serie 500ESC (518ESC – 520ESC)



100 LS

200 ESC

300 ESC

400 ESC

500 ESC

Solmec

Viale delle industrie, 9
45100 ROVIGO - ITALY
phone +39 0425 474833 r.a.
fax +39 0425 475548
www.solmec.it
solmec@solmec.it