

Solmec
dal 1960



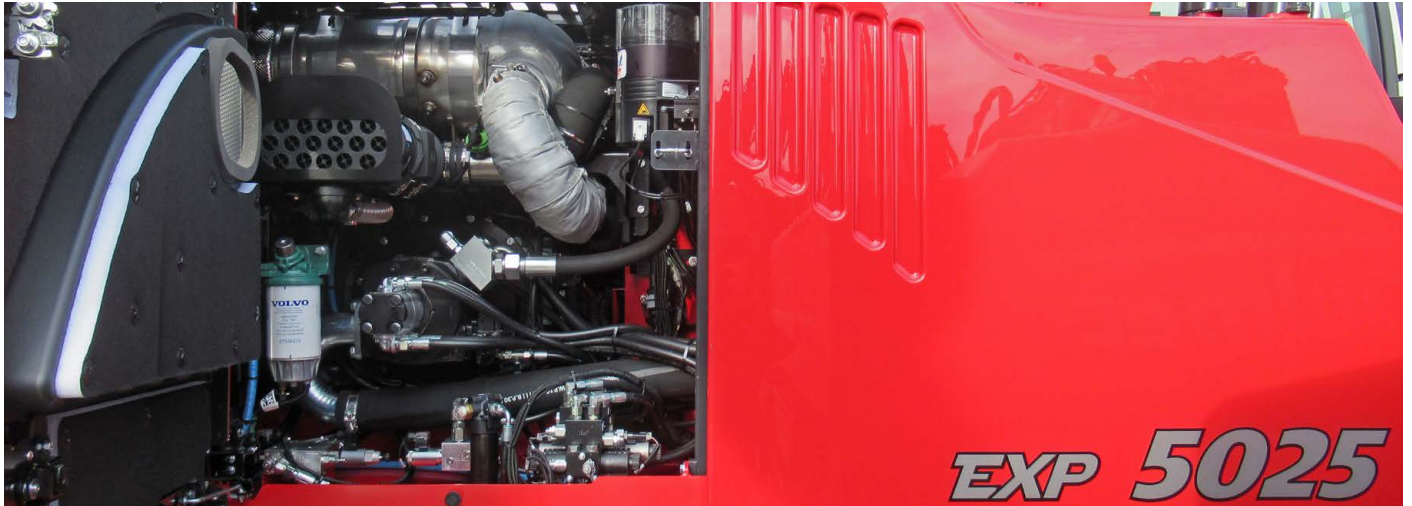
EXP 5025

Manutenzione

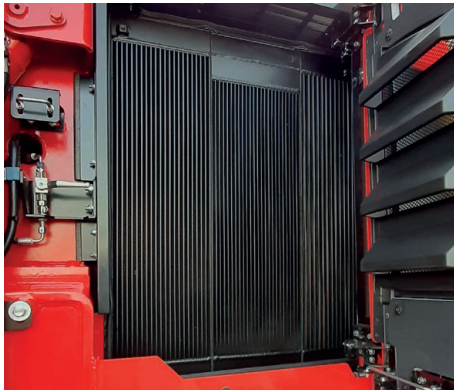
Le ampie cofanature, possono essere aperte agevolmente per consentire le principali operazioni di manutenzione in maniera rapida ed efficiente, salvaguardando al contempo la sicurezza dell'operatore.

Gli intervalli di manutenzione e assistenza sono stati prolungati per ridurre i tempi d'intervento, aumentare la disponibilità della macchina e abbattere i costi di esercizio.

Ralla, bracci e martinetti vengono ingrassati tramite un impianto automatico centralizzato con serbatoio da 4 kg, mentre la sopraelevazione a pantografo è esente da lubrificazione.



Radiatori in alluminio a maglie larghe con ventola termostatica ad inversione di flusso automatica, per aumentare la pulizia dei radiatori, incrementando così l'efficienza della macchina.



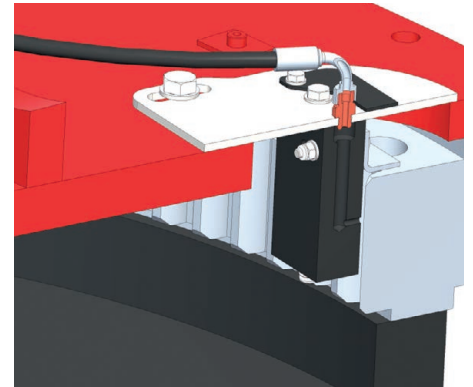
Filtro aria a micro-cicloni con sistema autopulente a depressione di serie: minori tempi e costi di manutenzione, maggiore efficacia del filtro aria, condizioni di lavoro ottimali per il motore Diesel.



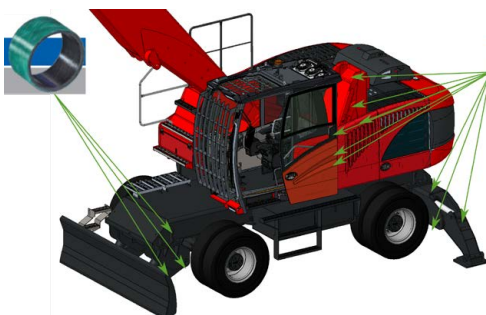
Impianto di ingrassaggio centralizzato automatico di serie per ralla e martinetti.



Ingrassaggio automatico dei denti della ralla di serie.



Le bocche antifrizione autolubrificanti sono formate da uno strato portante in fibra di vetro ed uno strato di scorrimento lavorabile in materiale composito di fibra con resina epossidica con PTFE.



Scelta eco-sostenibile: Eliminazione lubrificante.

No manutenzione ordinaria:

Riduzione interventi e fermi macchina per lubrificazione/ingrassaggio.

Risparmio economico:

Eliminazione impianto lubrificazione. Meno costi grasso.

Utilizzo in ambienti difficili:

No problemi di primo avvio, ambienti corrosivi, umidi, climi freddi.

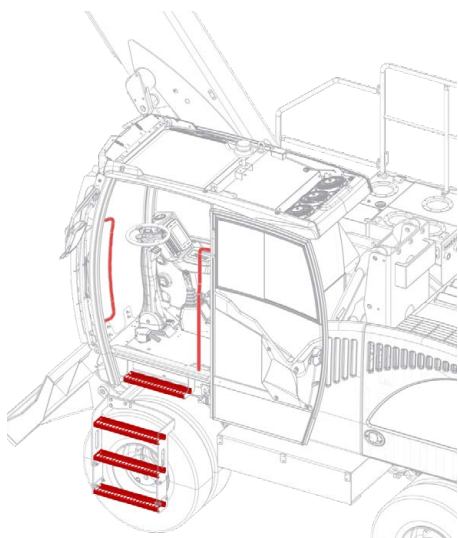
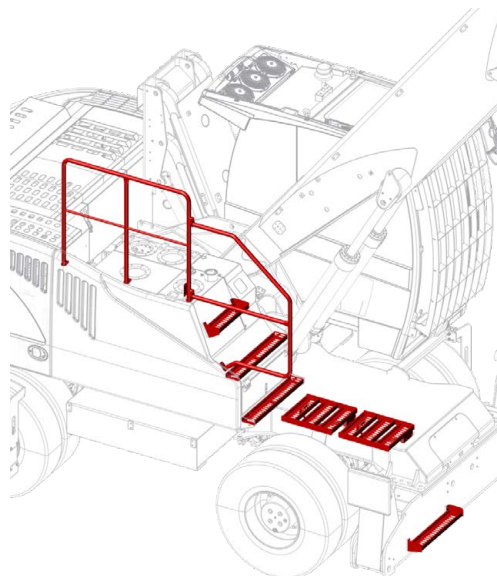
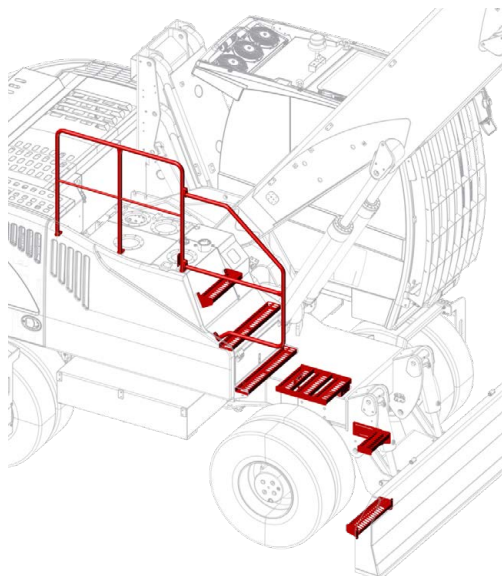
Sicurezza

Da sempre, Solmec si è impegnata per la sicurezza sul lavoro. Il sistema anti-ribaltamento "OWD" (Overload Warning Device) controlla il carico movimentato dalla macchina e blocca i movimenti quando eccede il limite consentito autorizzando unicamente i movimenti che permettono di riportare il carico in posizione di sicurezza.

Il sistema uomo presente consente l'utilizzo dei movimenti solo se l'operatore è seduto al posto di guida con il bracciolo sinistro abbassato.

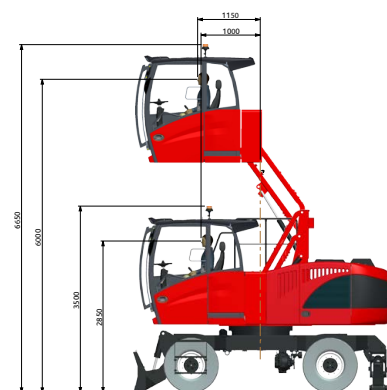
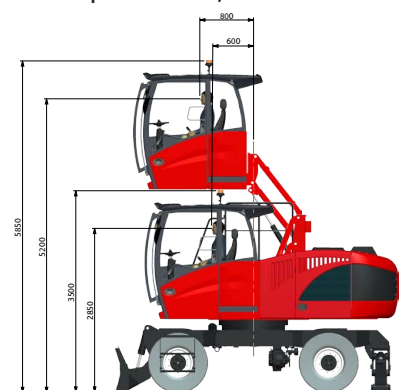
Gradini antiscivolo e corrimano laterali agevolano la salita e la discesa dell'operatore dalla macchina.

Ampi gradini antiscivolo e maniglie in posizione ergonomica provvedono ad assicurare un accesso facile e sicuro alla cabina ed alle principali attività di manutenzione e rifornimento.



Elevazione idraulica della cabina a parallelogramma di serie con altezza occhio operatore 5,2 m.

Su richiesta si può arrivare fino a 6,0m occhio operatore.



Specchietti retrovisori di destra e di sinistra a doppia coppa con visione grandangolare.

In opzione: telecamera posteriore con display a colori da 7" in cabina. Possibilità di aggiunta su lato destro e/o sotto cabina (anche kit 3 telecamere).



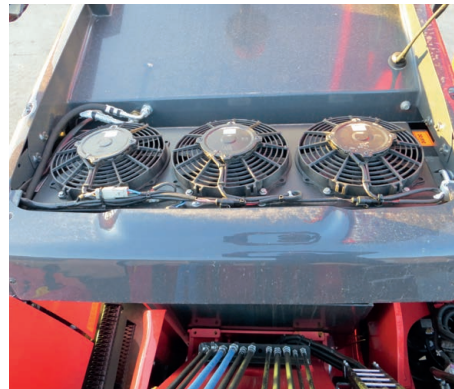
Comfort



Pulsantiera per fari, tergicristalli e autoradio di facile accesso.



Climatizzazione automatica di serie.



3 ventole di condizionamento separate dal radiatore principale per un sistema di raffreddamento più efficiente.



Tendina parasole avvolgibile sul tetto con tergicristallo.



Tendina parasole frontale avvolgibile.



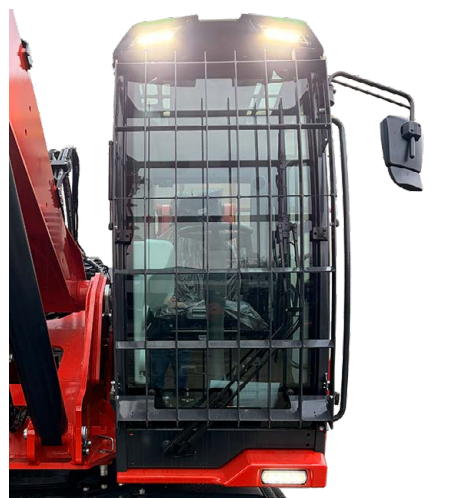
Cabina di guida con ampie superfici vetrate e finestrino laterale sinistro apribile a scorrimento.



Colonna dello sterzo orientabile ...

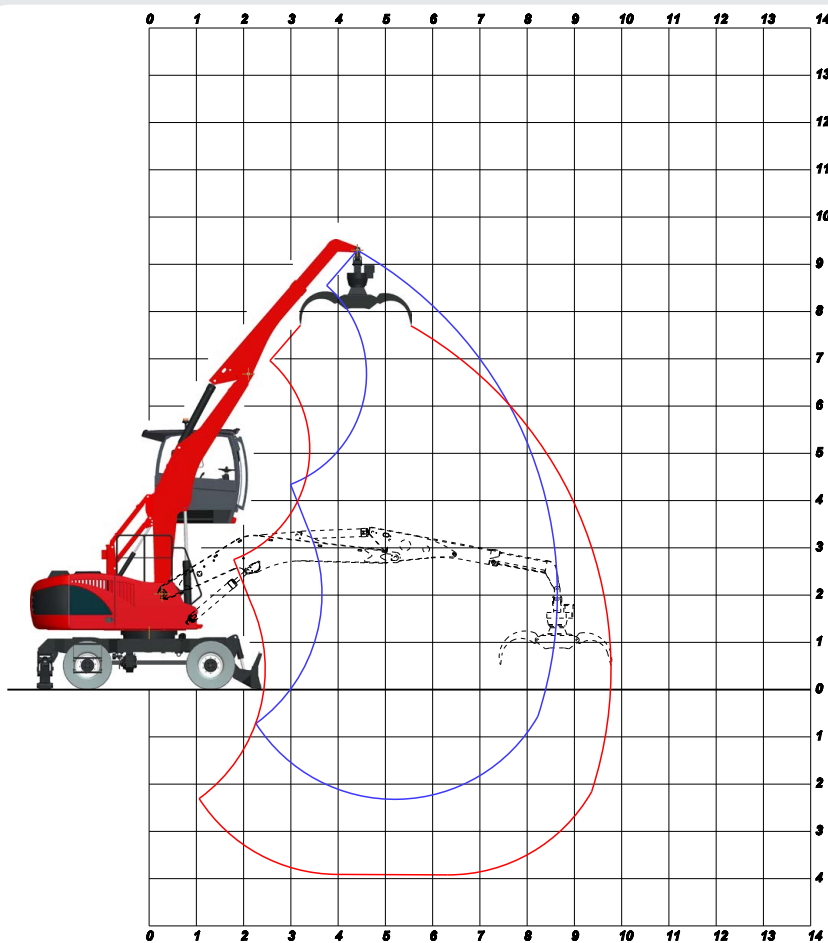


... per una migliore posizione di guida.



3 Fari a LED di serie sulla cabina.

DIAGRAMMA DI LAVORO



AF8:
1° Braccio arcuato
5,00 m

2° Braccio fisso
3,50 m

AT8:
1° Braccio arcuato
5,00 m

2° Braccio telescopico
2,5 - 3,50 m

PESO OPERATIVO:

24.100 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
STAFFE, RUOTE PIENE,
1° BRACCIO ARCUATO DA 5,00 m,
2° BRACCIO TELESCOPICO 2,50 - 3,50 m,
PINZA R50/604 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA (m)	ASSETTO	4,0		5,5		7,0		8,5		8,6	
		○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙
7,5	○○			5,37*	4,61						
	┌┐			5,37*	5,37*						
	└└			5,37*	5,37*						
6,0	○○			4,81*	4,60	4,93	3,20				
	┌┐			4,81*	4,81*	5,18*	5,18*				
	└└			4,81*	4,81*	5,18*	5,18*				
4,5	○○	3,83*	3,83*	4,91*	4,49	4,87	3,16				
	┌┐	3,83*	3,83*	4,91*	4,91*	5,40*	5,35				
	└└	3,83*	3,83*	4,91*	4,91*	5,40*	5,40*				
3,0	○○	6,81*	6,76	6,37*	4,31	4,74	3,08	3,59	2,33		
	┌┐	6,81*	6,81*	6,37*	6,37*	6,14*	5,25	4,50*	3,96		
	└└	6,81*	6,81*	6,37*	6,37*	6,14*	6,14*	4,50*	4,50*		
1,5	○○	9,73	6,33	6,33	4,11	4,59	2,99	3,53	2,30	3,46	2,25
	┌┐	13,83*	11,76	9,63	7,22	6,84	5,13	4,88*	3,92	4,09*	3,83
	└└	13,83*	13,83*	9,92*	9,63	7,68*	6,70	4,88*	4,88*	4,09*	4,09*
0	○○	9,33	6,06	6,11	3,97	4,48	2,91				
	┌┐	12,74*	11,40	9,38	7,04	6,71	5,04				
	└└	12,74*	12,74*	10,42*	9,42	8,05*	6,60				
-1,5	○○	9,19	5,97	6,00	3,90	4,43	2,88				
	┌┐	13,95*	11,28	9,26	6,95	6,66	5,00				
	└└	13,95*	13,95*	10,05*	9,33	7,48*	6,55				

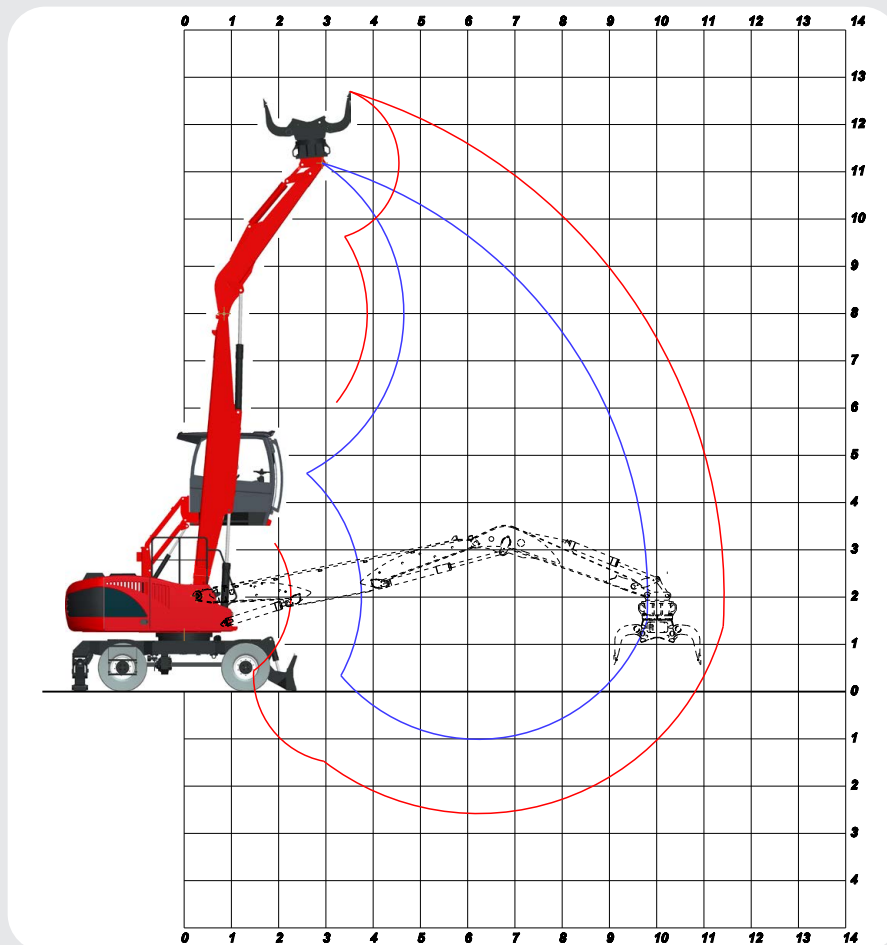
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIAGRAMMA DI LAVORO



DS10:
1° Braccio dritto
6,00 m

2° Braccio da selezione
3,80 m

PESO OPERATIVO:

24.100 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
STAFFE, RUOTE PIENE,
1° BRACCIO DA 6,00 m,
2° BRACCIO DA SELEZIONE,
BENNA DA SELEZIONE RS 501X CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE
RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA (m)	ASSETTO	4,5		6,0		7,5		9,0		9,8	
		○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙
10,5	○○	7,45*	6,01								
	┌┐	7,45*	7,45*								
	└└	7,45*	7,45*								
9,0	○○	8,64*	6,22	6,04	3,93						
	┌┐	8,64*	8,64*	7,27*	6,87						
	└└	8,64*	8,64*	7,27*	7,27*						
7,5	○○	8,96*	6,22	6,08	3,96	4,22	2,74				
	┌┐	8,96*	8,96*	7,94*	6,91	6,41	4,81				
	└└	8,96*	8,96*	7,94*	7,94*	6,68*	6,15				
6,0	○○	9,35	6,08	5,97	3,88	4,19	2,72				
	┌┐	9,61*	9,61*	8,12*	6,81	6,38	4,79				
	└└	9,61*	9,61*	8,12*	8,12*	6,80*	6,12				
4,5	○○	8,88	5,78	5,75	3,74	4,08	2,65	3,05	1,98		
	┌┐	11,06*	10,52	8,51*	6,63	6,27	4,70	4,73	3,54		
	└└	11,06*	11,06*	8,51*	8,51*	6,91*	6,03	5,66*	4,54		
3,0	○○	8,27	5,37	5,47	3,55	3,94	2,56	2,98	1,94		
	┌┐	12,07*	9,98	8,53	6,39	6,11	4,59	4,66	3,50		
	└└	12,07*	12,07*	8,87*	8,34	6,97*	5,91	5,54*	4,49		
1,5	○○	7,74	5,03	5,21	3,38	3,81	2,47	2,92	1,90	2,58	1,68
	┌┐	12,22*	9,53	8,24	6,18	5,97	4,48	4,59	3,45	4,07	3,05
	└└	12,22*	12,22*	8,88*	8,11	6,81*	5,79	5,19*	4,44	4,09*	3,93
0	○○	7,48	4,86	5,04	3,28	3,71	2,41				
	┌┐	9,50*	9,31	8,06	6,04	5,87	4,40				
	└└	9,50*	9,50*	8,17*	7,96	6,18*	5,71				

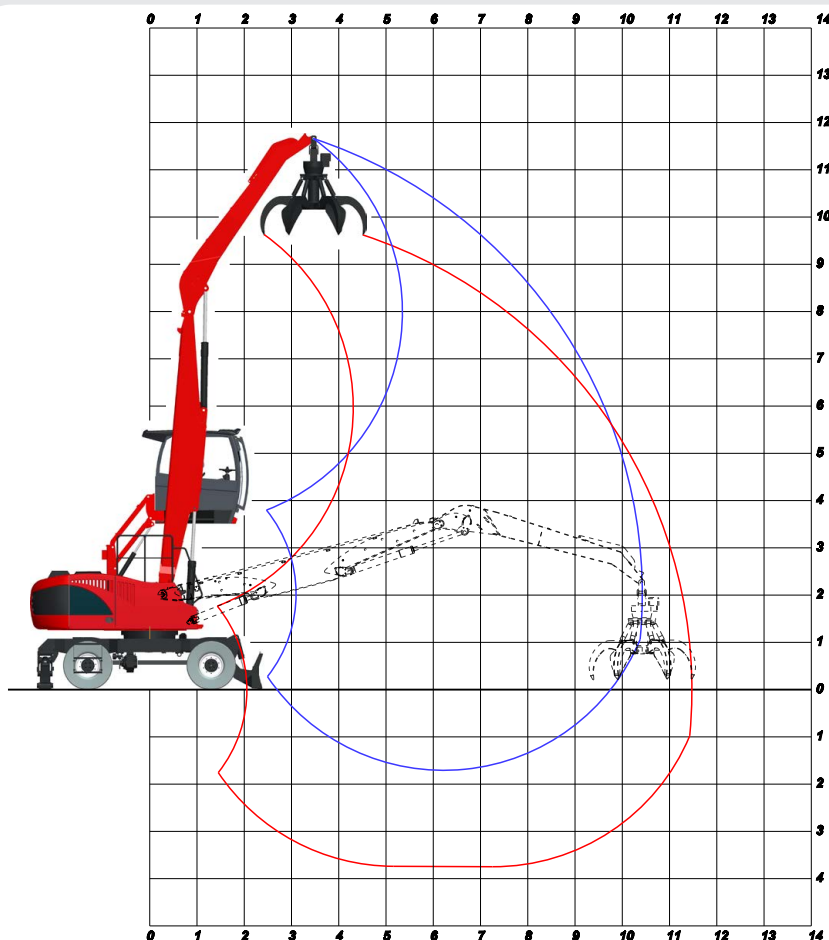
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIAGRAMMA DI LAVORO



DF10:
1° Braccio dritto
6,00 m

2° Braccio fisso
4,50 m

PESO OPERATIVO:

25.500 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE
RUOTE PIENE,
1° BRACCIO DA 6,00 m,
2° BRACCIO DA 4,50 m,
POLIPO RV 500 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA (m)	ASSETTO	3,5		5,0		6,5		8,0		9,5		10,4	
		○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙
10	○○					5,34	3,47						
	┌┐					7,86*	5,94						
	└└					7,86*	7,76						
9,0	○○					5,48	3,56						
	┌┐					7,56*	6,06						
	└└					7,56*	7,56*						
7,5	○○					5,52	3,58	3,96	2,57				
	┌┐					7,45*	6,09	5,84	4,38				
	└└					7,45*	7,45*	6,54*	5,67				
6,0	○○			6,39*	5,25	5,42	3,52	3,93	2,55	2,96	1,92		
	┌┐			6,39*	6,39*	7,56*	6,01	5,81	4,36	4,43	3,32		
	└└			6,39*	6,39*	7,56*	7,56*	6,56*	5,65	5,64*	4,31		
4,5	○○			6,90*	5,02	5,23	3,40	3,83	2,49	2,93	1,91		
	┌┐			6,90*	6,90*	7,80	5,85	5,71	4,28	4,40	3,30		
	└└			6,90*	6,90*	7,95*	7,67	6,67*	5,57	5,63*	4,29		
3,0	○○	12,12	7,88	7,20	4,68	4,97	3,23	3,70	2,40	2,87	1,87		
	┌┐	14,25*	14,25*	10,72*	8,37	7,53	5,64	5,57	4,17	4,34	3,25		
	└└	14,25*	14,25*	10,72*	10,72*	8,31*	7,44	6,77*	5,45	5,55*	4,24		
1,5	○○	3,51*	3,51*	6,69	4,35	4,72	3,07	3,56	2,31	2,80	1,82	2,47	1,60
	┌┐	3,51*	3,51*	10,58	7,94	7,24	5,43	5,42	4,06	4,27	3,20	3,77	2,82
	└└	3,51*	3,51*	11,23*	10,84	8,46*	7,21	6,70*	5,34	5,30*	4,19	4,28*	3,69
0	○○	2,95*	2,95*	6,35	4,13	4,52	2,94	3,45	2,24	2,75	1,79		
	┌┐	2,95*	2,95*	10,20	7,65	7,03	5,27	5,30	3,98	4,22	3,16		
	└└	2,95*	2,95*	10,78*	10,51	8,12*	7,04	6,30*	5,24	4,70*	4,15		
-1,5	○○			6,21	4,04	4,42	2,87						
	┌┐			9,13*	7,53	6,92	5,19						
	└└			9,13*	9,13*	7,03*	6,95						

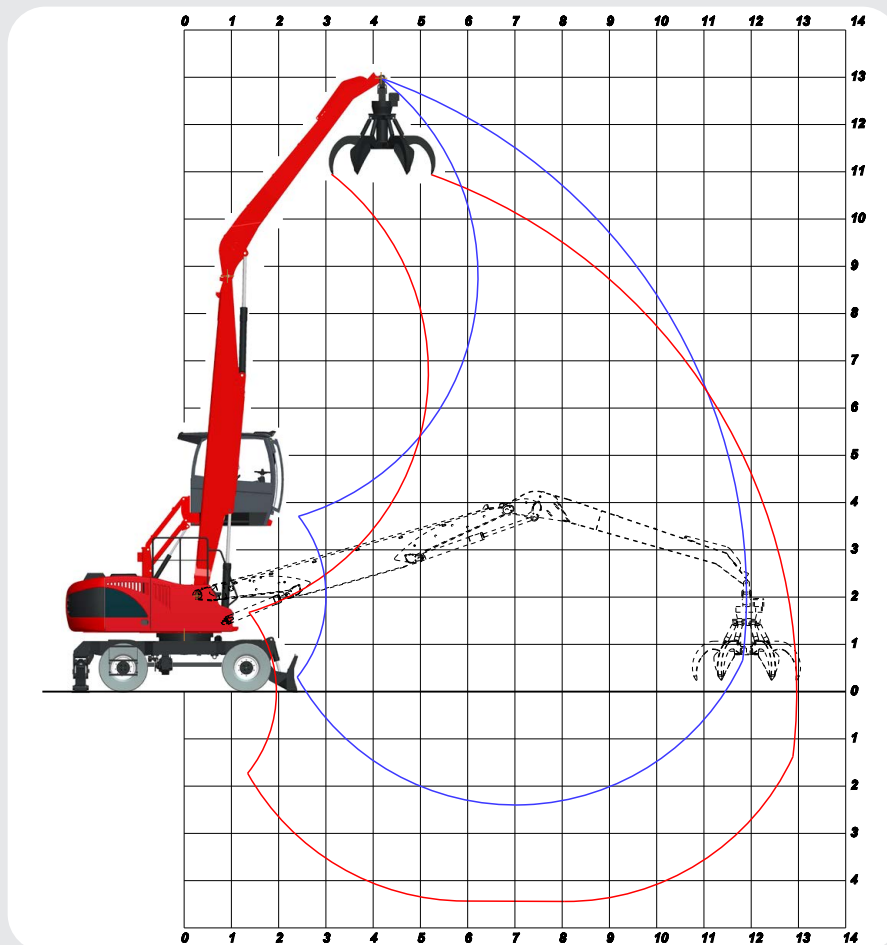
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIAGRAMMA DI LAVORO



DF12:
1° Braccio dritto
6,80 m

2° Braccio fisso
5,30 m

PESO OPERATIVO:

26.000 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA, STAFFE
RUOTE PIENE,
1° BRACCIO DA 6,80 m,
2° BRACCIO DA 5,30 m,
POLIPO RV 500 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE
RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA (m)	ASSETTO	3,5		5,0		6,5		8,0		9,5		11		11,7	
		○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙
10,5	○○					5,57	3,62								
	┌┐					5,72*	5,72*								
	└└					5,72*	5,72*								
9,0	○○					5,64	3,67	3,99	2,59						
	┌┐					6,16*	6,16*	5,50*	4,43						
	└└					6,16*	6,16*	5,50*	5,50*						
7,5	○○					5,59	3,63	3,97	2,58	2,94	1,91				
	┌┐					6,54*	6,17	5,89	4,41	4,43	3,32				
	└└					6,54*	6,54*	5,95*	5,72	5,11*	4,32				
6,0	○○					5,41	3,52	3,87	2,52	2,89	1,88				
	┌┐					7,08*	6,03	5,77	4,33	4,38	3,29				
	└└					7,08*	7,08*	6,06*	5,63	5,27*	4,29				
4,5	○○			7,66	4,98	5,12	3,33	3,70	2,41	2,80	1,82	2,17	1,41		
	┌┐			8,02*	8,02*	7,46*	5,79	5,59	4,20	4,28	3,21	3,39	2,54		
	└└			8,02*	8,02*	7,46*	7,46*	6,23*	5,49	5,32*	4,21	4,47	3,35		
3,0	○○	11,77	7,65	6,95	4,52	4,75	3,09	3,49	2,27	2,68	1,74	2,11	1,37		
	┌┐	14,77*	14,77*	10,19*	8,19	7,32	5,49	5,37	4,03	4,16	3,12	3,32	2,49		
	└└	14,77*	14,77*	10,19*	10,19*	7,85*	7,29	6,39*	5,31	5,33*	4,11	4,40	3,30		
1,5	○○	3,82*	3,82*	6,25	4,06	4,39	2,85	3,29	2,14	2,56	1,66	2,05	1,33	1,86	1,21
	┌┐	3,82*	3,82*	10,12	7,59	6,92	5,19	5,15	3,86	4,03	3,02	3,26	2,44	2,98	2,23
	└└	3,82*	3,82*	10,7*	10,48	8,05*	6,97	6,42*	5,14	5,25*	4,01	4,23*	3,25	3,68*	2,98
0	○○	3,01*	3,01*	5,77	3,75	4,10	2,67	3,11	2,02	2,46	1,60	2,00	1,30		
	┌┐	3,01*	3,01*	9,58	7,18	6,61	4,95	4,97	3,72	3,92	2,94	3,21	2,41		
	└└	3,01*	3,01*	10,37*	10,03	7,85*	6,72	6,19*	4,99	4,96*	3,93	3,81*	3,21		
-1,5	○○			5,54	3,60	3,94	2,56	3,01	1,95	2,40	1,56				
	┌┐			9,09*	6,99	6,42	4,82	4,85	3,64	3,86	2,89				
	└└			9,09*	9,09*	7,09*	6,57	5,58*	4,90	4,34*	3,88				

○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

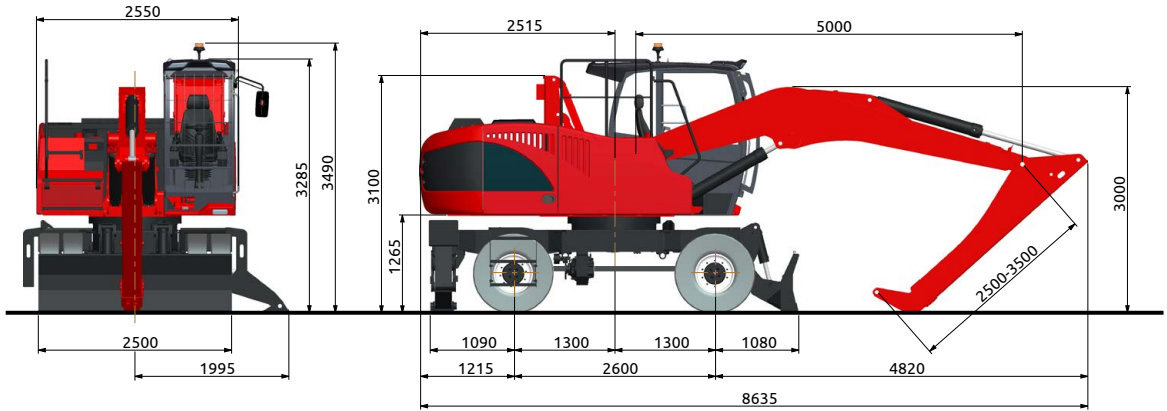
⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

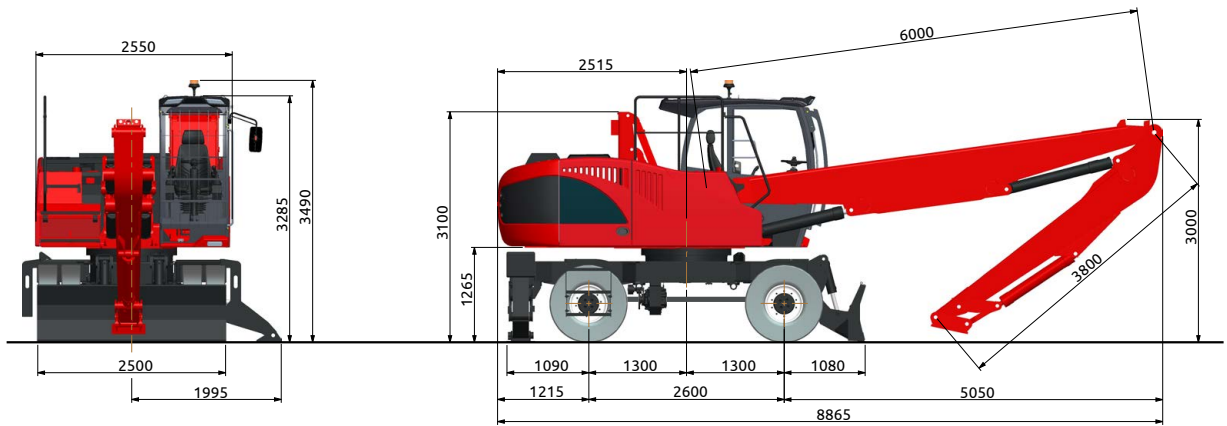
I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIMENSIONI ED INGOMBRI

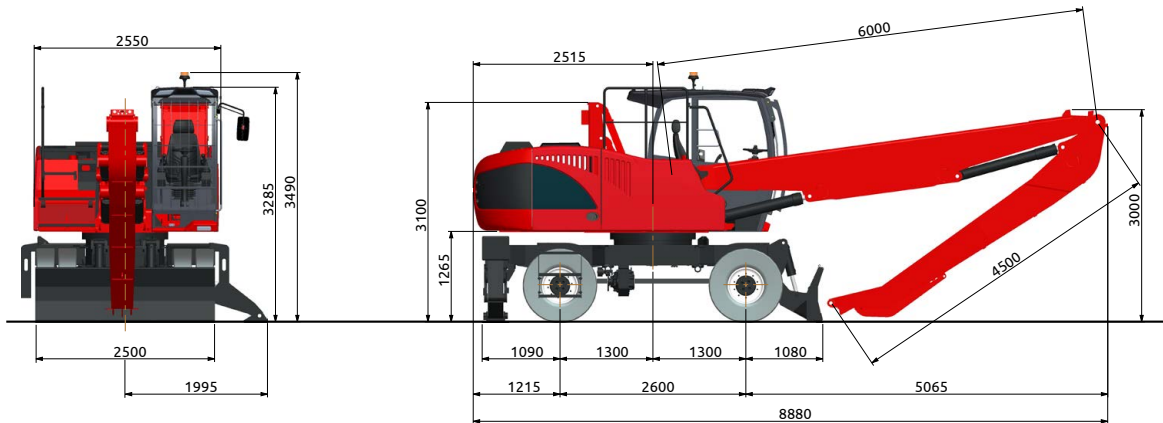
AF8



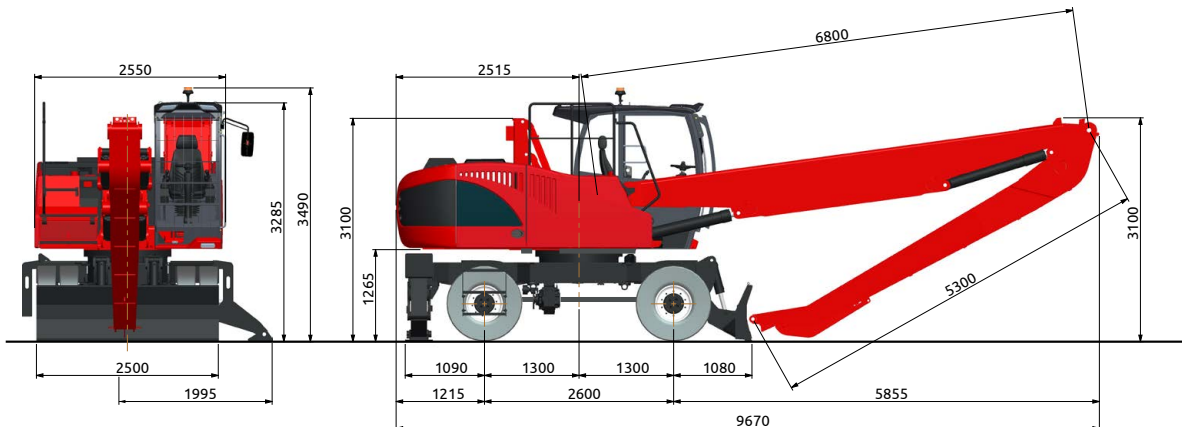
DS10



DF10



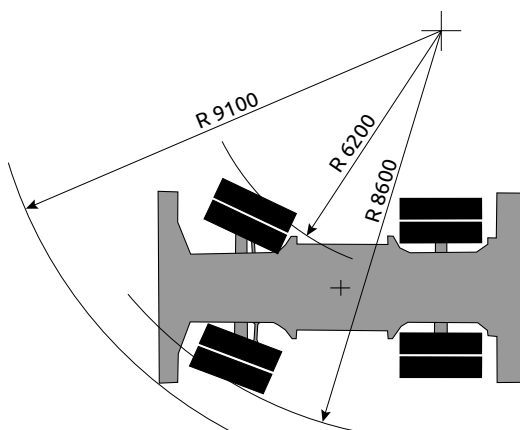
DF12



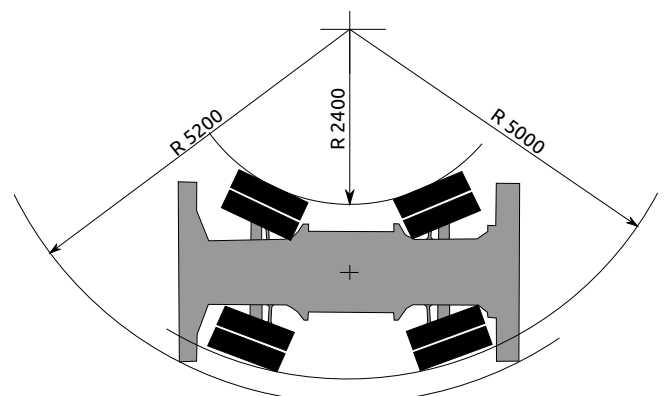
EQUIPAGGIAMENTO

EQUIPAGGIAMENTO	SERIE	OPZIONE
- N° 8 RUOTE PIENE ANTIFORATURA 10.00 x 20 GEMELLATE CON ANELLI INTERMEDI	•	
- CARRO 4 RUOTE STERZANTI		•
- STERZO CON COMANDO A PULSANTI		•
- BOCCOLE ANTIFRIZIONE AUTOLUBRIFICANTI SU RUSPA, STAFFONI E SOPRAELEVAZIONE	•	
- IMPIANTO INGRASSAGGIO CENTRALIZZATO MANUALE DELL'ASSALE STERZANTE	•	
- PROTEZIONE CAMBIO E CARDANO		•
- ALLARGATORI PER LAMA ANTERIORE		•
- PAREGGIATORE PER TRONCHI		•
- CAMPANA DI TRAINO		•
- CABINA AD ELEVAZIONE IDRAULICA A PANTOGRAFO	•	
- SOPRAELEVAZIONE CABINA H6000		•
- SEDILE RISCALDATO A SOSPENSIONE PNEUMATICA	•	
- CINTURA DI SICUREZZA	•	
- CLIMATIZZATORE AUTOMATICO	•	
- FILTRO CLIMATIZZATORE A CARBONI ATTIVI		•
- AUTORADIO CON BLUETOOTH®		•
- SISTEMA DI PESATURA		•
- ANTIFURTO CON IMMOBILIZER		•
- 3 FARI A LED SU CABINA	•	
- GRIGLIA DI PROTEZIONE VETRO CABINA FRONTALE E SUPERIORE	•	
- PROTEZIONE TOTALE CABINA		•
- INGRASSAGGIO AUTOMATICO PARTE SUPERIORE E RALLA	•	
- VENTOLA AD INVERSIONE DI FLUSSO AD AZIONAMENTO TERMOSTATICO	•	
- IMPIANTO DINAMO		•
- ALLESTIMENTO CLIMI FREDDI		•
- TELECAMERA CON MONITOR "LCD" A COLORI		•
- POMPE RIEMPIMENTO SERBATOIO OLIO E GASOLIO		•
- MONITORAGGIO DA REMOTO SOLIDA (SOLMEC LINK DATA)	•	
- FARI BIANCHI SU ZAVORRA TORRETTA	•	
- 2 FARI LED SUPPLEMENTARI SU 2° BRACCIO		•
- VALVOLE DI SICUREZZA SU MARTINETTI	•	
- LIMITATORE DI ALTEZZA E PROSSIMITÀ BRACCI AD AUTO APPRENDIMENTO	•	
- MISURATORE DI MOMENTO	•	
- ARCO FERMA TRONCHI SU 1° O 2° BRACCIO		•
- IMPIANTO IDRAULICO PER MOTOSEGA		•

CARRO 2 RUOTE STERZANTI



CARRO 4 RUOTE STERZANTI (SOLO IN OPZIONE)



DATI TECNICI SERIE EXP 5025

MOTORE DIESEL

TAD581VE – STAGE 5 - Ecologico con tecnologia SCR¹, DPF², DOC³ e EGR⁴, con emissioni controllate a gestione elettronica dell'iniezione - 4 tempi - 4 cilindri in linea - turbocompresso con aftercooler aria/aria - common rail - iniezione diretta - raffreddamento a liquido permanente - avviamento elettrico 24 V.

Cilindrata	5130 cm ³
Potenza erogata:	129 kW (175 CV) a 2000 giri/min
Coppia max:	800 Nm da 1100 a 1500 giri/min
Capacità serbatoio carburante:	290 l
Capacità serbatoio urea:	25 l

IMPIANTO IDRAULICO

Circuito aperto, composto da una pompa pistoni assiali a portata variabile con regolazione automatica della portata, 4 livelli di potenza selezionabile dal display, con sistema "LOAD SENSING" (LUDV), alimentante una batteria di distributori elettro-idraulici a 6 elementi, con valvole di sovrappressione e antiurto sui singoli elementi.

Portata massima:	350 litri/min
Pressione di taratura:	320 bar
Capacità serbatoio olio:	330 litri
Capacità circuito idraulico:	400 litri

Pompe supplementari per i servizi ausiliari.

Raffreddamento olio idraulico: a mezzo scambiatore di calore in alluminio a maglie larghe abbinato al radiatore del motore e dell'aftercooler. Ventola termostatica a inversione di flusso automatica per la pulizia del radiatore.

Gruppo distributori elettro-idraulici: sistema LUDV antisaturativo compensati al carico con possibilità di regolazione della portata d'olio ai singoli elementi

TRASMISSIONE

Idrostatica a trazione integrale a mezzo motore idraulico a pistoni assiali a cilindrata variabile calettato su gruppo cambio di velocità a due rapporti a comando elettroidraulico dalla cabina.

Traslazione comandata da due pedali separati (uno per ogni senso di marcia).

Velocità nei due sensi di marcia:

Di lavoro:	da 0 a 5,5 km/h
Di traslazione:	da 0 a 17 km/h

Assali di larghezza complessiva di 2,50 m con riduttori epicicloidali nei mozzi. Circuito protetto da valvole antiurto e anticavitazione.

STERZO

A comando idraulico con idroguida alimentata da pompa ad ingranaggi. L'assale anteriore sterzante e oscillante può essere bloccato mediante due martinetti idraulici muniti di valvole di blocco, azionati elettroidraulicamente dalla cabina, in qualsiasi posizione.

RUOTE

N° 8 ruote piene gemellate con anelli intermedi

- 10.00 x 20

N° 8 ruote pneumatiche gemellate anteriori e posteriori

- 10.00 x 20 - 16 PR (opzione)

FRENI

DI SERVIZIO: A dischi multipli a bagno d'olio nei mozzi con comando idraulico a pedale.

DI STAZIONAMENTO E DI SOCCORSO: A disco di tipo negativo, con comando elettroidraulico per lo sbloccaggio agente sulla trasmissione.

ROTAZIONE TORRETTA

Rotazione illimitata nei due sensi a mezzo motore idraulico a pistoni assiali, provvisto di valvole antiurto e anticavitazione, calettato su un gruppo riduttore epicicloidale a doppio stadio con ingranaggi in bagno d'olio. Ralla di grande diametro a doppia corona di sfere, con dentatura interna. Ingrassaggio automatico dei denti.

Velocità massima di rotazione:	9 giri/min
Ingombro massimo in rotazione:	2,60 m

CABINA

Cabina a sopraelevazione idraulica a pantografo installata su supporti elastici anti-vibranti, ad ampia superficie vetrata con cristalli atermici bruniti, vetro laterale apribile a scorrimento, vetri superiore e frontale con griglie di protezione e tergicristalli con lavavetri. Riscaldamento invernale e climatizzazione automatica di serie con bocchette orientabili. Predisposizione impianto autoradio. Sedile a molleggio pneumatico e compressore a 24V, dispositivo di assorbimento delle vibrazioni verticali e orizzontali, appoggiatesta, regolazione lombare, cintura di sicurezza, sistema elettrico di riscaldamento del sedile

STRUMENTAZIONE

Costituita da display a colori sul cruscotto indica: contagiri, livello carburante, temperatura acqua, contaore totale e parziale, temperatura olio idraulico, Volt, pressione olio motore, consumo istantaneo carburante, % di carico motore, diagnostica motore, manutenzione programmata, stato blocco bracci in rientro ed altezza, carico sollevato, limite di carico sollevabile e percentuale di sicurezza. Spie indicanti: intasamento filtri olio idraulico e aria motore, freno di parcheggio, avaria freni, fari, livello minimo olio idraulico, livello urea, rigenerazione filtro antiparticolato, assetto stabilità macchina, ecc...

COMANDI

N° 2 manipolatori elettronici inseriti nei braccioli per l'esecuzione dei 4 movimenti principali.

Roller elettronici proporzionali per staffoni e/o lama e telescopico/triangolazione, e rotazione della benna.

Pulsanti elettrici sul cruscotto: per il sollevamento idraulico della cabina, freno di stazionamento, bloccaggio assale sterzante, cambio marce.

BRACCI

Con raggio d'azione da 8 a 12 metri; possibilità di secondario telescopico o da selezione.

LIVELLO SONORO

LIMITAZIONE DEL RUMORE

Direttiva	2000/14/CE
Direttiva	2005/88/CE
Regolamento	2024/1208/UE

Livello pressione acustica al posto di guida LpA 76 dB (A)

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA

(Dir. 2014/30/UE) - La macchina risponde ai valori stabiliti sia per quanto riguarda l'emissione, sia per l'immunità.

MISURATORE DI MOMENTO

DIRETTIVA MACCHINE (Dir 2006/42/CE)

Dispositivo di controllo del grado di stabilità della macchina in funzione dei carichi movimentati e della loro posizione con segnalazione di pericolo mediante segnali acustici e luminosi e blocco dei movimenti al raggiungimento dei limiti di stabilità. Visualizzazione del carico sollevato e del limite di carico sollevabile in ogni posizione.

(1) SCR = Selective Catalytic Reduction

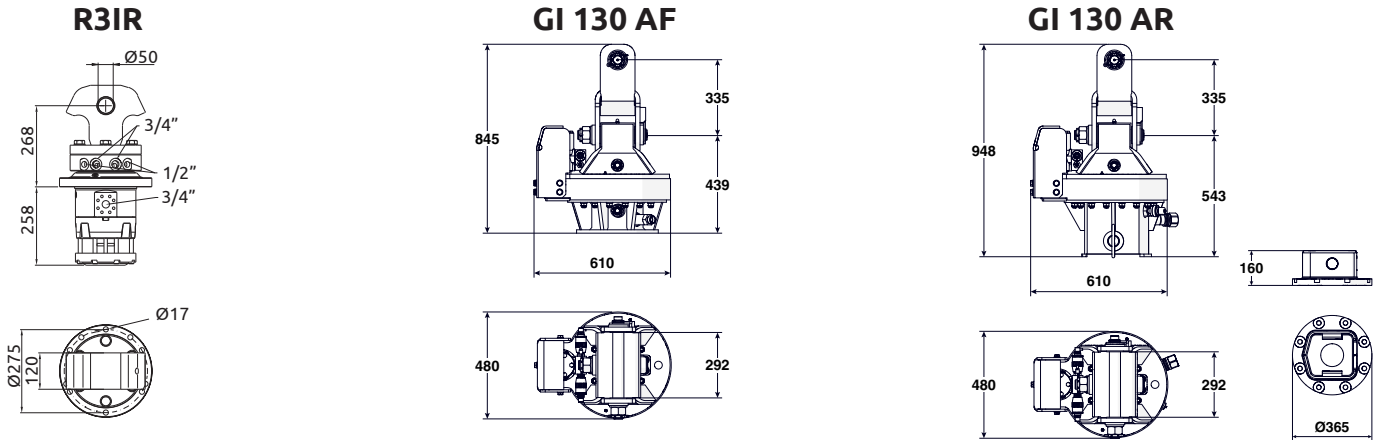
(2) DPF = Diesel Particulate Filter

(3) DOC = Diesel Oxidation Catalyst

(4) EGR = Exhaust Gas Recirculation

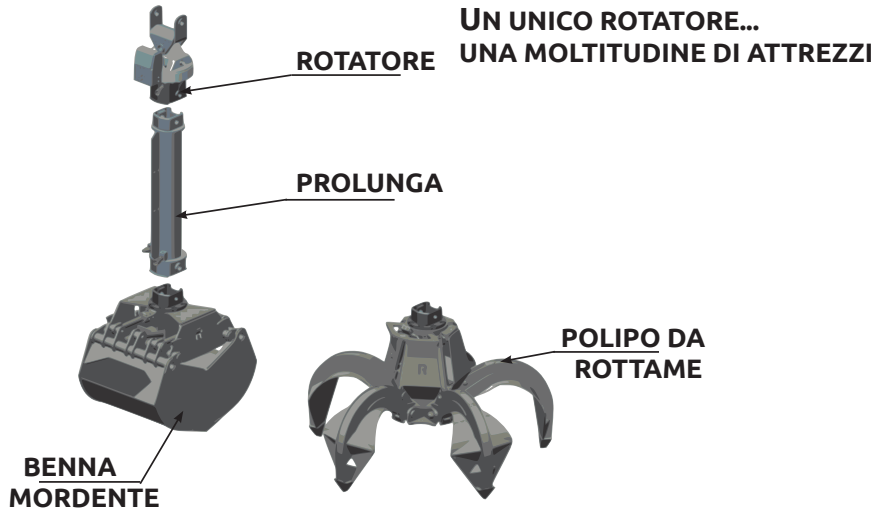
ATTREZZATURE

GIREVOLI IDRAULICI

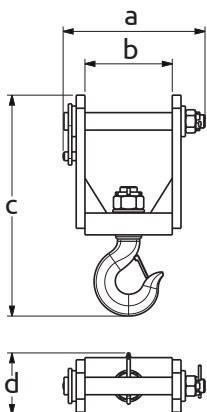


Modello	Portata	Peso	Coppia	Pressione rotazione	Portata olio rotazione	Pressione Max attrezzo	Portata olio Max attrezzo
R3IR	7 t	125 kg	210 daNm	190 bar	25 l/min	350 bar	--
GI 130 AF	10 t	300 kg	410 daNm	120 bar	35 l/min	320 bar	250 l/min
GI 130 AR	10 t	350 kg	410 daNm	120 bar	35 l/min	320 bar	250 l/min

ATTACCO RAPIDO SOLMEC



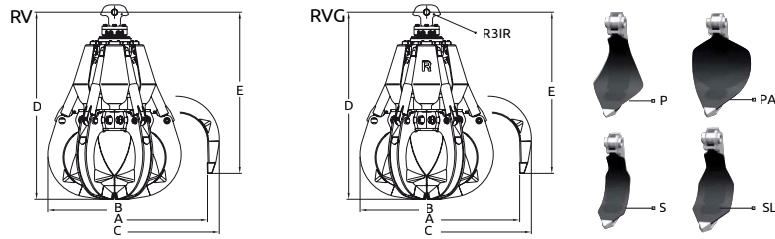
GANCIO DI SOLLEVAMENTO



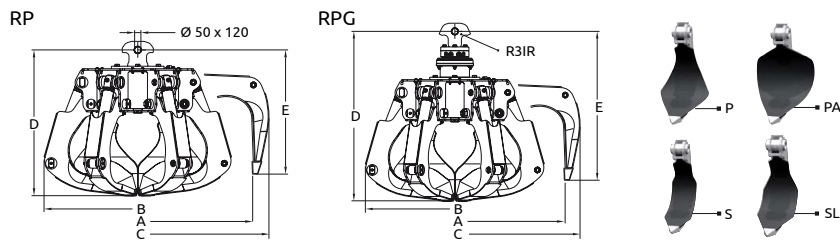
Modello	Portata	Peso	Dimensioni in mm			
			a	b	c	d
10 T	10.000 kg	40 kg	440	290	542	140
15 T	15.000 kg	68 kg	455	290	632	160

ATTREZZATURE

BENNE A POLIPO PER ROTTAMI

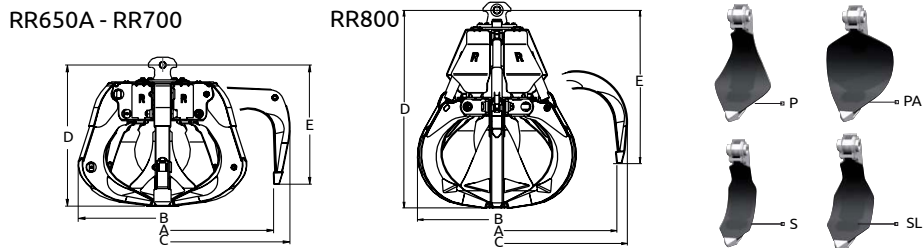


Modello	Capacità	Tipo Pala	Peso	Denti N°	Dimensioni in mm				
					A	B	C	D	E
RV400B	400 l	P - PA - S - SL	930 kg	5	1750	1240	1960	1750	1370
RV400B	400 l	P - PA - S - SL	1020 kg	6	1750	1240	1960	1750	1370
RV500A	500 l	P - PA - S - SL	1140 kg	5	1930	1320	2140	1780	1470
RV500A	500 l	P - PA - S - SL	1240 kg	6	1930	1320	2140	1780	1470



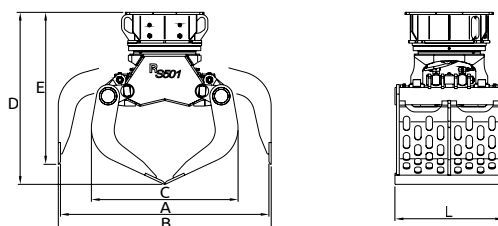
Modello	Capacità	Tipo Pala	Peso	Denti N°	Dimensioni in mm				
					A	B	C	D	E
RP503	500 l	P - PA - S - SL	1130 kg	5	1890	1560	2160	1420	1230
RP503	500 l	P - PA - S - SL	1250 kg	6	1890	1560	2160	1420	1230
RPGA503	500 l	P - PA - S - SL	1230 kg	5	1890	1515	2160	1445	1205
RPGA503	500 l	P - PA - S - SL	1350 kg	6	1890	1515	2160	1445	1205

BENNE A POLIPO PER RIFIUTI



Modello	Capacità	Tipo Pala	Peso	Denti N°	Dimensioni in mm				
					A	B	C	D	E
RR650A	650 l	P - PA - S - SL	920 kg	5	2000	1490	2215	1250	1020
RR700	700 l	P - PA - S - SL	1060 kg	5	2150	1520	2410	1350	1060
RR800	800 l	P - PA - S - SL	1250 kg	5	2200	1600	2430	1935	1515

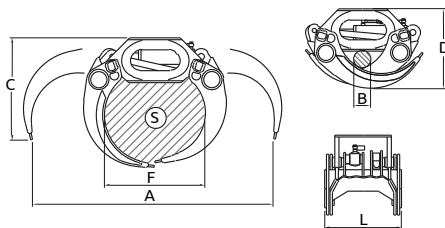
BENNA DA SELEZIONE



Modello	Capacità	Forza alla lama	Peso	Dimensioni in mm					
				A	B	C	D	E	L
SS501X	500 l	4760 daN	970 kg	1800	1840	1250	1290	1250	850

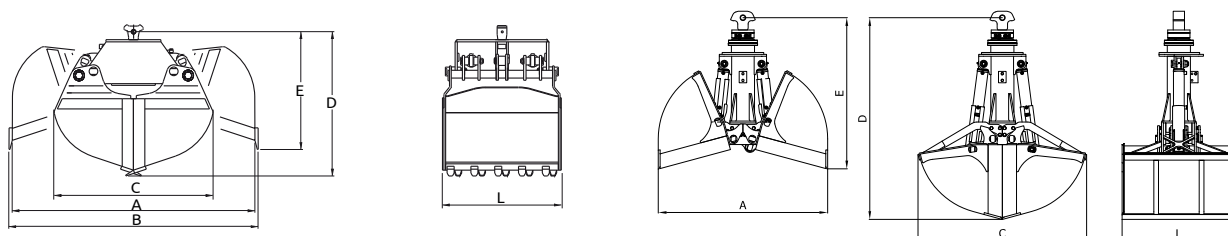
ATTREZZATURE

PINZA DA LEGNO



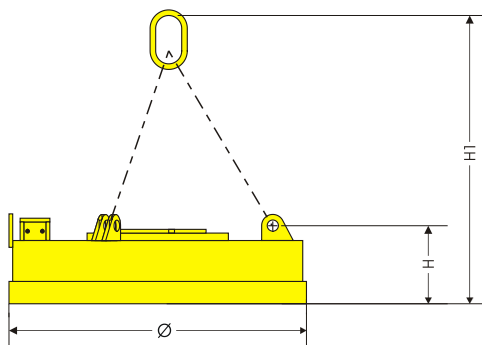
Modello	Area	Portata	Peso	Dimensioni in mm					
				A	B	C	D	L	F
SG 520 S-HD	0,52 m ²	8000 kg	475 kg	2279	170	886	753	514	-
R50/604	0,60 m ²	4000 kg	800 kg	2160	230	890	890	920	900

BENNA MORDENTE



Modello	Capacità	Forza alla lama	Peso	Dimensioni in mm					
				A	B	C	D	E	L
R41/1000	750 l	4060 daN	880 kg	2140	2220	1400	1320	1100	1020
R41/1200	900 l	4060 daN	940 kg	2140	2220	1400	1320	1100	1250
R32A/1200	1000 l	5420 daN	1150 kg	1800	-	1780	2145	1600	1200

ELETTROMAGNETI



Modello	Potenza assorbita a 20°	Tensione nominale	Peso	Ø	H	H1	Forza di strappo a caldo (1) Δ= Ø300	Portata a caldo (2)		Portata a caldo (3)			
								Bramme o blocchi	Sfera da berta	Pani di ghisa	Rottame		
	kW	Vdc	kg	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
ECS 900	4	220	450	900	225	920	7900	3900	1380	160	150	130	70
MRS 950	4,9	220	650	960	280	975	11500	5250	2300	230	200	190	190
ECS 1050	5	220	600	1080	215	910	9500	4750	1700	190	170	145	80
MRS 1050	5,5	220	780	1060	280	975	13000	6500	3000	320	290	280	140

(1) Secondo norme VDE 0580 § 36

(2) Determinate dopo 5 ore con temperatura ambientale di 20°C secondo norme VDE 0580 § 36

(3) Determinate secondo norme VDE 0580 § 44 2-6



La versione più aggiornata del depliant la trovi sul sito Solmec.it



Viale delle industrie, 9
45100 ROVIGO - ITALY
phone +39 0425 474833
www.solmec.it
solmec@solmec.it