

Solmec
dal 1960

EXP 5025



Sicurezza - Manutenzione



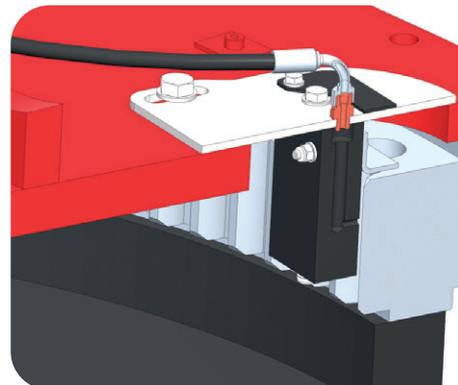
In opzione: telecamera posteriore con display a colori da 7" in cabina. (Possibilità di installazione anche su lato destro e sotto cabina).



Impianto di ingrassaggio centralizzato automatico di serie per ralla, bracci e martinetti.



Ingrassaggio automatico dei denti della ralla di serie.



Da sempre, Solmec si è impegnata per la sicurezza sul lavoro. Il sistema anti-ribaltamento "OWD" (Overload Warning Device) controlla il carico movimentato dalla macchina e blocca i movimenti quando eccede il limite consentito autorizzando unicamente i movimenti che permettono di riportare il carico in posizione di sicurezza.

Il sistema uomo presente consente l'utilizzo dei movimenti solo se l'operatore è seduto al posto di guida con il bracciolo sinistro abbassato.

Gradini antiscivolo e corrimano laterali agevolano la salita e la discesa dell'operatore dalla macchina.

Le ampie cofanature, con molle a gas, possono essere sollevate ed aperte agevolmente per consentire le principali operazioni di manutenzione in maniera rapida ed efficiente, salvaguardando al contempo la sicurezza dell'operatore.

Gli intervalli di manutenzione e assistenza sono stati prolungati per ridurre i tempi d'intervento,

aumentare la disponibilità della macchina e abbattere i costi di esercizio.

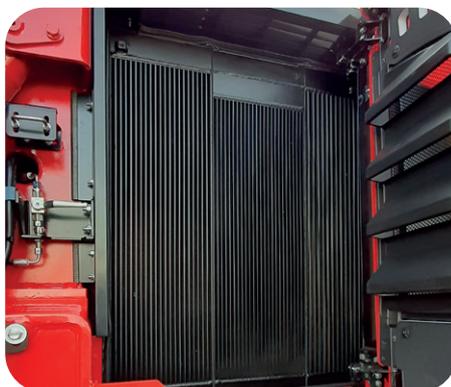
La maggior parte dei punti di ingrassaggio sono accessibili agevolmente da terra. Per ralla bracci e martineti è disponibile di serie un sistema di ingrassaggio automatico programmabile.

Ampi gradini, padana antiscivolo e maniglie in posizione ergonomica provvedono ad assicurare una facile salita.

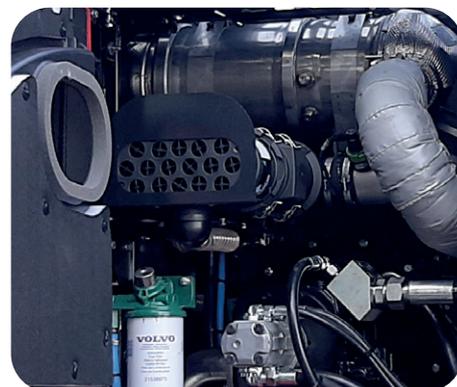
Scaletta di salita ergonomica per un facile accesso al posto di guida. Bande inferiori in gomma telata per assorbire gli urti.



Radiatori in alluminio a maglie larghe con ventola termostatica ad inversione di flusso automatica, per aumentare la pulizia dei radiatori, incrementando così l'efficienza della macchina.



Filtro aria a micro-cicloni con sistema autopulente a depressione di serie: minori tempi e costi di manutenzione, maggiore efficacia del filtro aria, condizioni di lavoro ottimali per il motore diesel.



Le bocche in deva.tex® antifrizione autolubrificante sono formate da uno strato portante in fibra di vetro ed uno strato di scorrimento lavorabile in materiale di fibra con resina epossidica con PTFE.

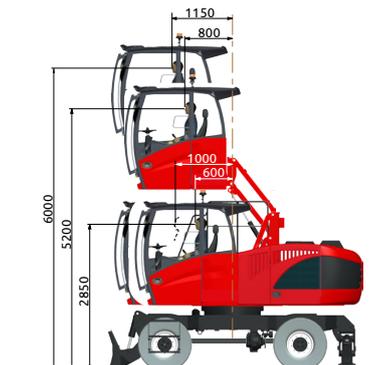
Elevazione idraulica a parallelogramma di serie con altezza occhio operatore 5,2 m. Su richiesta si può arrivare fino a 6,0 m

Scelta eco-sostenibile: Eliminazione lubrificante

No manutenzione ordinaria: Riduzione interventi e fermi macchina per lubrificazione/ingrassaggio

Risparmio economico: Eliminazione impianto lubrificazione. meno costi grasso.

Utilizzo in ambienti difficili (no problemi di primo avvio, ambienti corrosivi, umidi, climi freddi)



Prestazioni - comfort

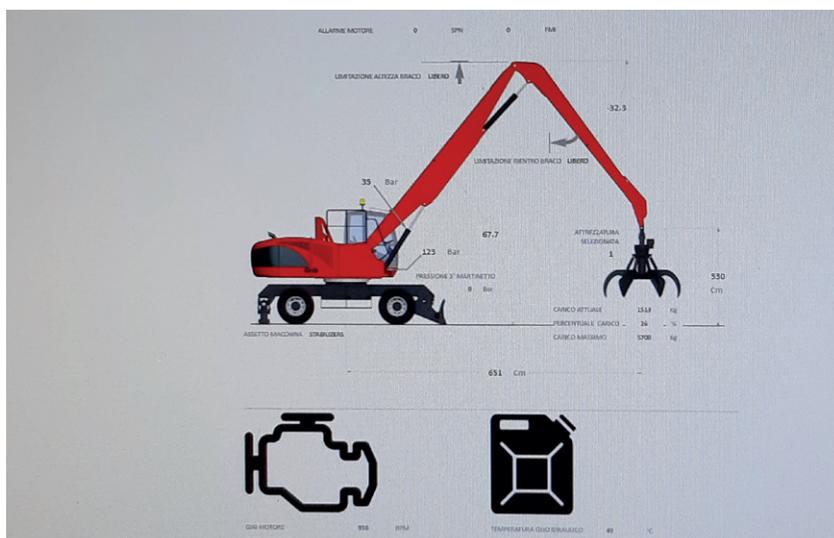
Da più di 60 anni, Solmec costruisce caricatori per la movimentazione di materiali per l'industria del riciclaggio dei materiali ferrosi e dei rifiuti solidi, per le acciaierie, per lo scarico portuario e ferroviario, per le segherie, le concerie e le autodemolizioni.

La nuova cabina spaziosa, dotata di tutti comfort, garantisce un ambiente di lavoro gradevole e performante. Le ampie superfici vetrate in aggiunta all'elevazione della cabina permettono una visuale ideale sulla zona di lavoro offrendo sempre all'operatore una guida in perfetta sicurezza.



Strumentazione completa con display a colori da 7" e promemoria per i tagliandi di manutenzione. Il computer di bordo visualizza inoltre le funzioni del "OWD" (Overload Warning Device) per tenere sempre sotto controllo il carico movimentato. Nuovi joysticks elettronici con roller proporzionali per il controllo preciso della rotazione della benna e della salita e discesa di lama e staffe. Per una migliore visibilità, in opzione è disponibile lo sterzo sui joysticks

Gestione remota



SOLIDA (Solmec Link Data) è un sistema completamente integrato al monitoraggio del caricatore che permette di registrare:

- la posizione
- le ore di funzionamento
- il consumo di combustibile
- i tempi di inattività
- eventuali messaggi di anomalie
- ecc...

Questi dati vengono visionati grazie all'interfaccia web o in connessione integrata al gestionale aziendale.

Pulsantiera per fari, tergicristalli e autoradio di facile accesso.



Climatizzazione automatica di serie.



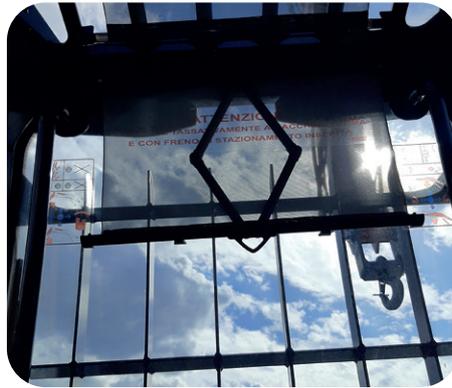
3 ventole di condizionamento separate dal radiatore principale per un sistema di raffreddamento più efficiente.



Tendina parasole avvolgibile sul tetto e tergicristallo.



Tendina parasole frontale avvolgibile.



3 Fari a LED di serie sulla cabina.



Cabina di guida con ampie superfici vetrate e finestrino laterale sinistro apribile a scorrimento,



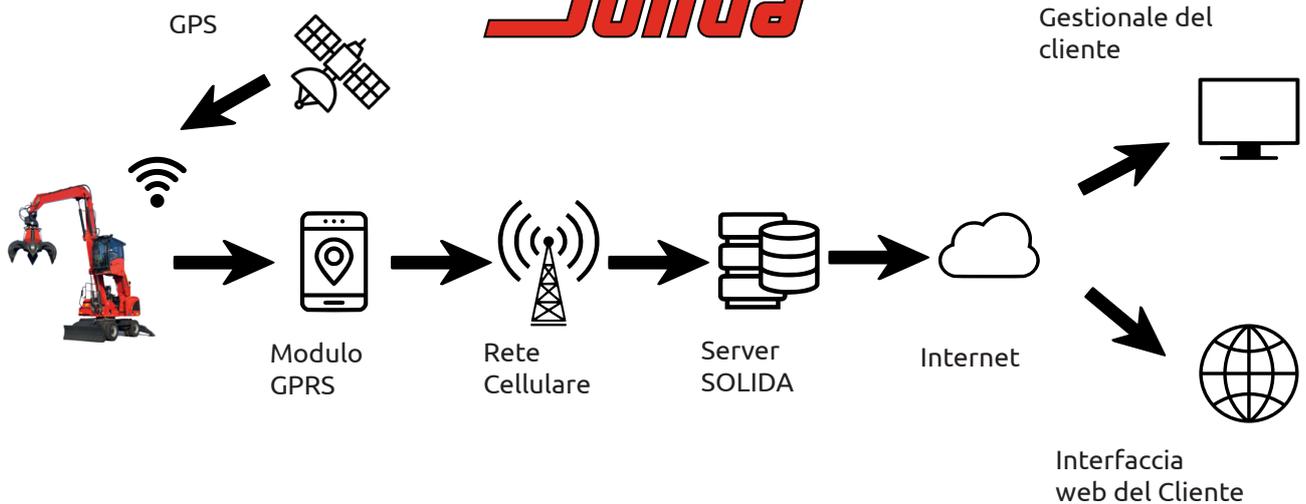
Piantone dello terzo orientabile ...

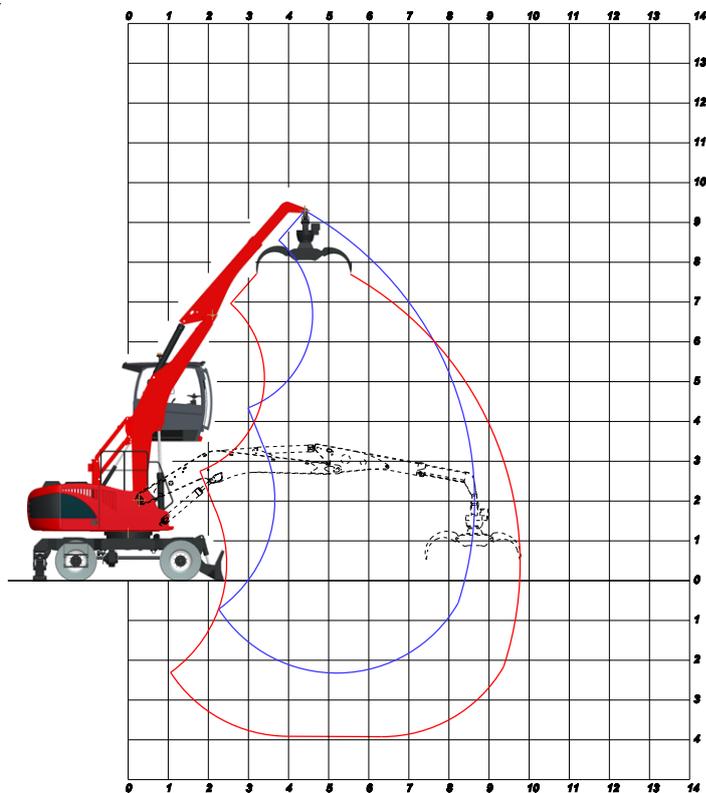


... per una migliore posizione di guida.



Solida





AF8:
1° braccio arcuato
5,00 m

2° braccio fisso
3,50 m

AT8:
2° braccio telescopico
2,50 m - 3,50 m

PESO OPERATIVO:

24.100 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON:
LAMA, STAFFE, RUOTE PIENE,
1° BRACCIO ARCUATO DA 5,00 m,
2° BRACCIO TELESCOPICO
PINZA R50/604 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

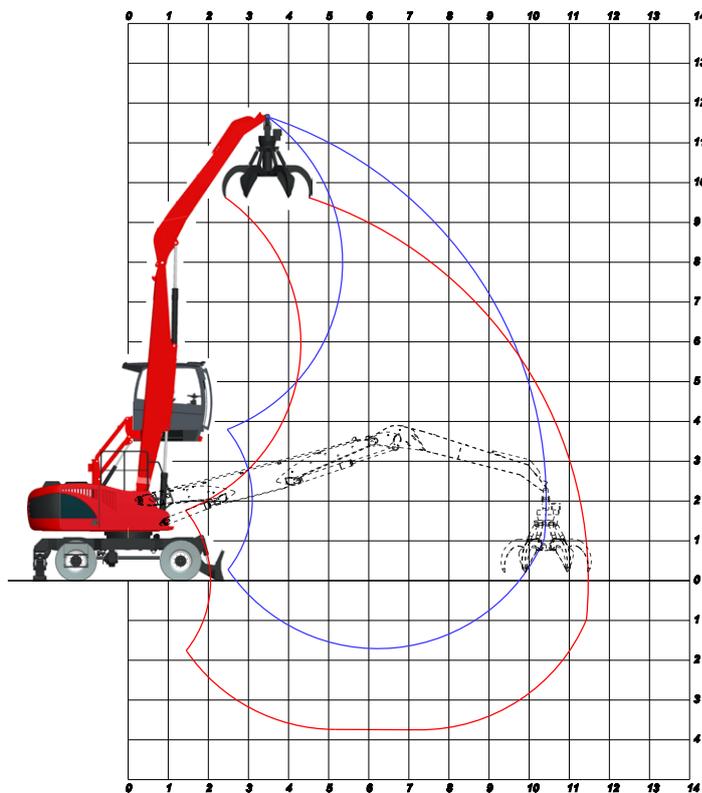
ALTEZZA METRI	ASSETTO	4,0			5,5			7,0			8,30		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
6,0	○○				5,40*	5,40*	4,14						
	┌┐				5,40*	5,40*	4,70						
	└└				5,40*	5,40*	4,70						
4,5	○○				5,07*	5,07*	4,13	4,90*	3,76	2,82			
	┌┐				5,07*	5,07*	4,41	4,90*	4,90*	4,26			
	└└				5,07*	5,07*	4,41	4,90*	4,90*	4,26			
3,0	○○	6,51*	6,51*	5,66	4,92*	4,92*	4,00	4,95*	3,70	2,78			
	┌┐	6,51*	6,51*	5,66	4,92*	4,92*	4,28	4,95*	4,95*	4,31			
	└└	6,51*	6,51*	5,66	4,92*	4,92*	4,28	4,95*	4,95*	4,31			
1,5	○○	5,29*	5,29*	4,60	6,04*	5,06	3,79	5,06	3,58	2,69			
	┌┐	5,29*	5,29*	4,60	6,04*	6,04*	5,26	5,16*	5,16*	4,49			
	└└	5,29*	5,29*	4,60	6,04*	6,04*	5,26	5,16*	5,16*	4,49			
0,0	○○	9,21*	7,33	5,50	6,70*	6,70*	3,58	4,92	3,45	2,59	3,81	2,67	2,00
	┌┐	9,21*	9,21*	8,01	6,70*	6,70*	5,83	5,36*	5,36*	4,58	4,42*	4,42*	3,53
	└└	9,21*	9,21*	8,01	6,70*	6,70*	5,83	5,36*	5,36*	4,67	4,42*	4,42*	3,85
-1,5	○○	9,69*	6,94	5,21	6,67	4,57	3,43	4,81	3,34	2,51			
	┌┐	9,69*	9,69*	8,43	6,96*	6,96*	6,05	5,38*	5,38*	4,49			
	└└	9,69*	9,69*	8,43	6,96*	6,96*	6,05	5,38*	5,38*	4,68			

↗ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
* = LIMITE IDRAULICO.

○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.



DF10:
1° braccio dritto
6,00 m

2° braccio fisso
4,50 m

PESO OPERATIVO:

25.500 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON: LAMA
STAFFE, RUOTE PIENE,
1° BRACCIO DA 6,00 m,
2° BRACCIO DA 4,50 m
POLIPO RV 500 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

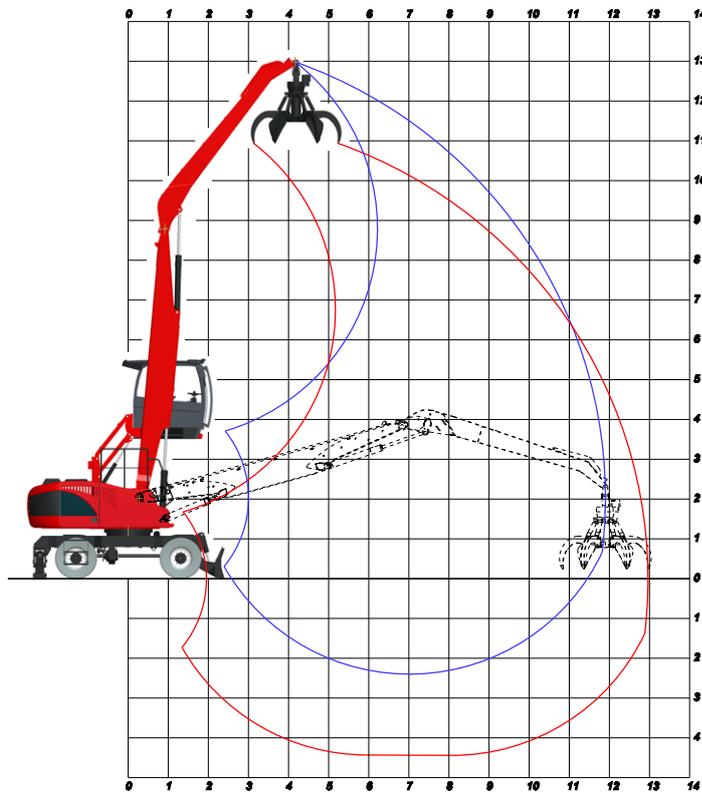
ALTEZZA METRI	ASSETTO	RAGGIO DI CARICO (m)																	
		3,5			5,0			6,5			8,0			9,5			10,1		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
9,0	○○							6,32	4,51	3,38									
	┌┐							6,43*	6,43*	5,60									
	└└							6,43*	6,43*	5,60									
7,5	○○							6,36	4,54	3,41	4,56	3,23	2,42						
	┌┐							7,39*	7,39*	5,87	5,97*	5,62	4,21						
	└└							7,39*	7,39*	6,43	5,97*	5,97*	5,19						
6,0	○○				8,38*	6,66	5,00	6,26	4,45	3,34	4,54	3,20	2,40						
	┌┐				8,38*	8,38*	7,29	7,68*	7,68*	5,79	6,63*	5,59	4,19						
	└└				8,38*	8,38*	7,29	7,68*	7,68*	6,68	6,63*	6,63*	5,39						
4,5	○○				9,02	6,30	4,73	6,07	4,27	3,20	4,44	3,10	2,33	3,41	2,35	1,77			
	┌┐				9,88*	9,88*	8,50	8,02*	7,53	5,64	6,73*	5,49	4,11	5,67*	4,23	3,17			
	└└				9,88*	9,88*	8,60	8,02*	8,02*	6,98	6,73*	6,73*	5,31	5,67*	5,46	4,09			
3,0	○○	14,80	9,67	7,26	8,50	5,82	4,37	5,80	4,02	3,02	4,30	2,98	2,23	3,35	2,30	1,72			
	┌┐	15,5*	15,5*	13,49	10,81*	10,77	8,08	8,38*	7,24	5,43	6,82*	5,34	4,01	5,59*	4,16	3,12			
	└└	15,5*	15,5*	13,49	10,81*	10,81*	9,40	8,38*	8,38*	7,09	6,82*	6,82*	5,20	5,59*	5,39	4,04			
1,5	○○	8,00*	8,00*	6,38	7,96	5,34	4,00	5,54	3,78	2,83	4,16	2,84	2,13	3,28	2,23	1,67	3,02	2,05	1,54
	┌┐	8,00*	8,00*	6,96	11,31*	10,19	7,64	8,53*	6,97	5,22	6,75*	5,20	3,90	5,33*	4,09	3,07	4,74*	3,78	2,83
	└└	8,00*	8,00*	6,96	11,31*	11,31*	9,84	8,53*	8,53*	6,87	6,75*	6,75*	5,08	5,33*	5,32	3,99	4,74*	4,74*	3,68
0	○○	5,77*	5,77*	5,02	7,60	5,01	3,76	5,33	3,59	2,69	4,05	2,74	2,05	3,23	2,19	1,64			
	┌┐	5,77*	5,77*	5,02	10,83*	9,80	7,35	8,16*	6,75	5,06	6,32*	5,09	3,81	4,73*	4,05	3,03			
	└└	5,77*	5,77*	5,02	10,83*	10,83*	9,42	8,16*	8,16*	6,70	6,32*	6,32*	4,99	4,73*	4,73*	3,95			
-1,5	○○				7,45	4,87	3,65	5,23	3,49	2,62									
	┌┐				9,18*	9,18*	7,23	7,07*	6,64	4,98									
	└└				9,18*	9,18*	7,98	7,07*	7,07*	6,15									

↗ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
* = LIMITE IDRAULICO.

○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.



DF12:
1° braccio dritto
6,80 m

2° braccio fisso
5,30 m

PESO OPERATIVO:

26.000 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
STAFFE, RUOTE PIENE,
1° BRACCIO DA 6,80 m,
2° BRACCIO DA 5,30 m
POLIPO RV 500 CON ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA METRI	ASSETTO	RAGGIO DI CARICO (m)																				
		3,5	5,0	6,5	8,0	9,5	11,0	11,7														
10,5	OO			5,78*	4,75	3,56																
	┌┐			5,78*	5,78*	5,03																
	└└			5,78*	5,78*	5,03																
9,0	OO			6,23*	4,78	3,59	4,77	3,41	2,56													
	┌┐			6,23*	6,23*	5,42	5,55	5,55	4,38													
	└└			6,23*	6,23*	5,42	5,55	5,55	4,82													
7,5	OO			6,57	4,73	3,55	4,76	3,40	2,55	3,60	2,54	1,90										
	┌┐			6,63*	6,63*	5,77	6,15*	5,82	4,37	5,15*	4,43	3,32										
	└└			6,63*	6,63*	5,77	6,15*	6,15*	5,35	5,15*	5,15*	4,26										
6,0	OO			6,43	4,60	3,45	4,67	3,32	2,49	3,56	2,50	1,87										
	┌┐			7,27*	7,27*	5,93	6,27*	5,73	4,30	5,49*	4,39	3,29										
	└└			7,27*	7,27*	6,33	6,27*	6,27*	5,46	5,49*	5,49*	4,22										
4,5	OO		8,19*	6,43	4,82	6,16	4,35	3,26	4,52	3,18	2,38	3,48	2,42	1,82	2,77	1,89	1,42					
	┌┐		8,19*	8,19*	7,12	7,69*	7,62	5,72	6,47*	5,58	4,18	5,55*	4,31	3,23	4,76*	3,44	2,58					
	└└		8,19*	8,19*	7,12	7,69*	7,69*	6,69	6,47*	6,47*	5,38	5,55*	5,54	4,16	4,76*	4,45	3,34					
3,0	OO	14,81	9,68	7,26	8,56	5,87	4,40	5,85	4,06	3,04	4,35	3,01	2,26	3,38	2,32	1,74	2,72	1,84	1,38			
	┌┐	15,12*	15,12*	13,16	10,51*	10,51*	8,14	8,14*	7,30	5,47	6,66*	5,40	4,05	5,59*	4,20	3,15	4,68*	3,39	2,54			
	└└	15,12*	15,12*	13,16	10,51*	10,51*	9,15	8,14*	8,14*	7,08	6,66*	6,66*	5,24	5,59*	5,43	4,08	4,68*	4,39	3,30			
1,5	OO	4,54*	4,54*	3,95	7,95	5,30	3,98	5,52	3,75	2,82	4,16	2,84	2,13	3,28	2,22	1,67	2,67	1,79	1,34	2,46	1,64	1,23
	┌┐	4,54*	4,54*	3,95	11,14*	10,19	7,64	8,38*	6,95	5,21	6,72*	5,21	3,91	5,53*	4,10	3,07	4,50*	3,34	2,50	4,07*	3,08	2,31
	└└	4,54*	4,54*	3,95	11,14*	11,14*	9,69	8,38*	8,38*	6,86	6,72*	6,72*	5,09	5,53*	5,32	3,99	4,50*	4,34	3,25	4,07*	4,00	3,00
0	OO	3,57*	3,57*	3,11	7,46	4,88	3,66	5,28	3,52	2,64	4,01	2,70	2,02	3,19	2,14	1,61	2,62	1,75	1,31			
	┌┐	3,57*	3,57*	3,11	10,84*	9,65	7,23	8,24*	6,70	5,02	6,53*	5,05	3,79	5,26*	4,01	3,01	4,08*	3,29	2,47			
	└└	3,57*	3,57*	3,11	10,84*	10,84*	9,43	8,24*	8,24*	6,66	6,53*	6,53*	4,97	5,26*	5,23	3,92	4,08*	4,08*	3,22			
-1,5	OO				7,25	4,69	3,52	5,13	3,39	2,54	3,92	2,61	1,95	3,14	2,09	1,57						
	┌┐				9,59*	9,43	7,07	7,51*	6,54	4,91	5,94	4,95	3,71	4,65*	3,95	2,96						
	└└				9,59*	9,59*	8,35	7,51*	7,51*	6,53	5,94*	5,94*	4,89	4,65*	4,65*	3,88						

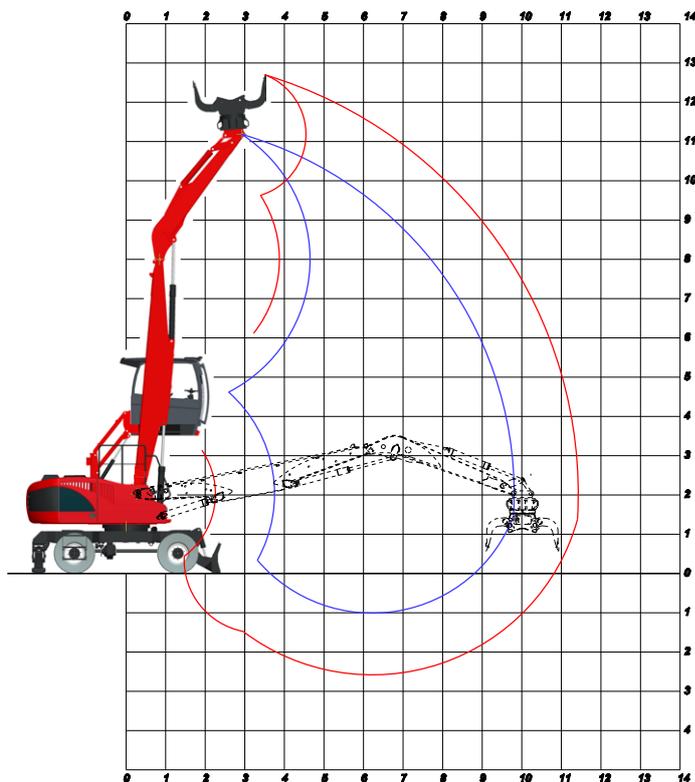
➡ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE

○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

*= LIMITE IDRAULICO

I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.



DS10:
1° braccio dritto
6,00 m

2° braccio da selezione
3,80 m

PESO OPERATIVO:

24.600 kg

PESO IN ORDINE DI LAVORO CON LAMA,
STAFFE, RUOTE PIENE,
1° BRACCIO DA 6,00 m,
2° BRACCIO DA SELEZIONE
BENNA DA SELEZIONE RS 501X CON
ROTATORE.

PORTATE AL GANCIO IN TONNELLATE

RAGGIO DI CARICO (m)

ALTEZZA METRI	ASSETTO	4,5			6,0			7,5			9,6		
		↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙	↗	○	⊙
9,0	○○	6,81	4,83	3,62									
	┘┘	6,94*	6,94*	6,04									
	┘┘	6,94*	6,94*	6,04									
7,5	○○	6,86	4,88	3,66	4,80	3,39	2,54						
	┘┘	8,17*	8,17*	6,36	6,86*	5,93	4,44						
	┘┘	8,17*	8,17*	7,11	6,86*	6,86*	5,96						
6,0	○○	6,71	4,74	3,56	4,76	3,35	2,51						
	┘┘	8,42*	8,32	6,24	7,08*	5,88	4,41						
	┘┘	8,42*	8,42*	7,32	7,08*	7,08*	6,16						
4,5	○○	6,44	4,48	3,36	4,62	3,22	2,41	3,52	2,42	1,81			
	┘┘	8,95*	8,05	6,03	7,23*	5,74	4,30	5,98*	4,37	3,28			
	┘┘	8,95*	8,95*	7,79	7,23*	7,23*	6,29	5,98*	5,98*	4,96			
3,0	○○	6,33	4,30	3,22	4,46	3,06	2,30	3,43	2,34	1,76			
	┘┘	9,62*	8,00	6,00	7,31*	5,58	4,19	5,84*	4,29	3,21			
	┘┘	9,62*	9,62*	8,37	7,31*	7,31*	6,36	5,84*	5,84*	4,88			
1,5	○○	6,39	4,25	3,18	4,38	2,96	2,22	3,36	2,27	1,71	2,77	1,85	1,39
	┘┘	9,64*	8,17	6,13	7,08*	5,50	4,13	5,43*	4,21	3,16	4,30*	3,48	2,61
	┘┘	9,64*	9,64*	8,39	7,08*	7,08*	6,16	5,43*	5,43*	4,72	4,30*	4,3*	3,74
0,0	○○	6,48	4,26	3,20	4,35	2,91	2,19						
	┘┘	8,28*	8,28*	6,25	6,20*	5,49	4,12						
	┘┘	8,28*	8,28*	7,21	6,20*	6,20*	5,39						

↗ PORTATE SU ASSE LONGITUDINALE
* = LIMITE IDRAULICO

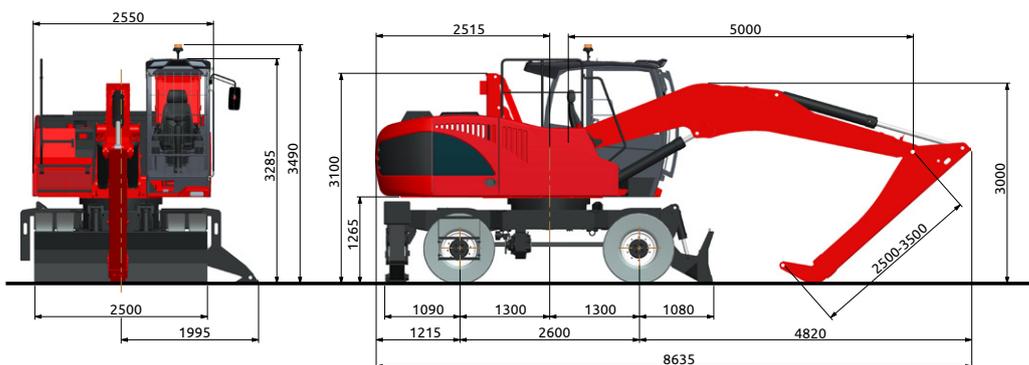
○ PORTATE SUI 360° SENZA FATTORE DI SICUREZZA

⊙ PORTATE SUI 360° SECONDO NORMATIVA ISO 10567

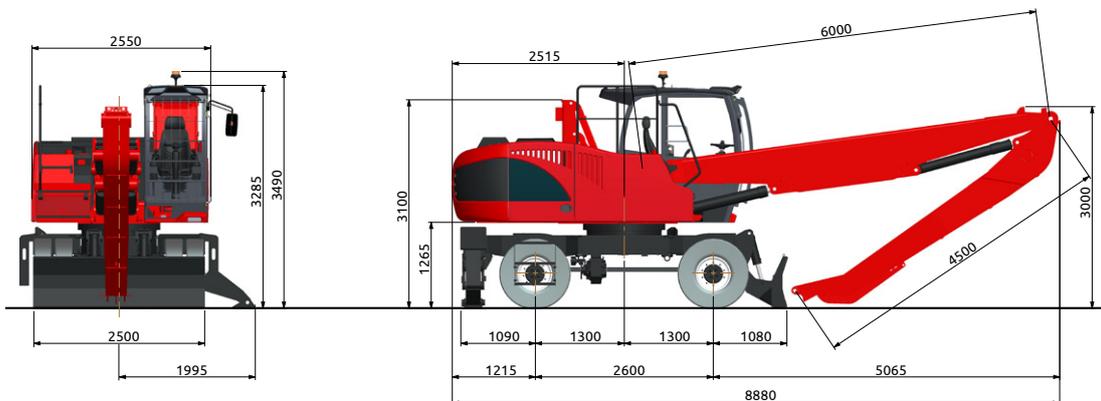
I CARICHI INDICATI SONO APPLICATI AL GANCIO SENZA ATTREZZATURE. MACCHINA FERMA SU SUPERFICIE ORIZZONTALE, INDEFORMABILE CON ASSALE STERZANTE BLOCCATO.

DIMENSIONI - INGOMBRI

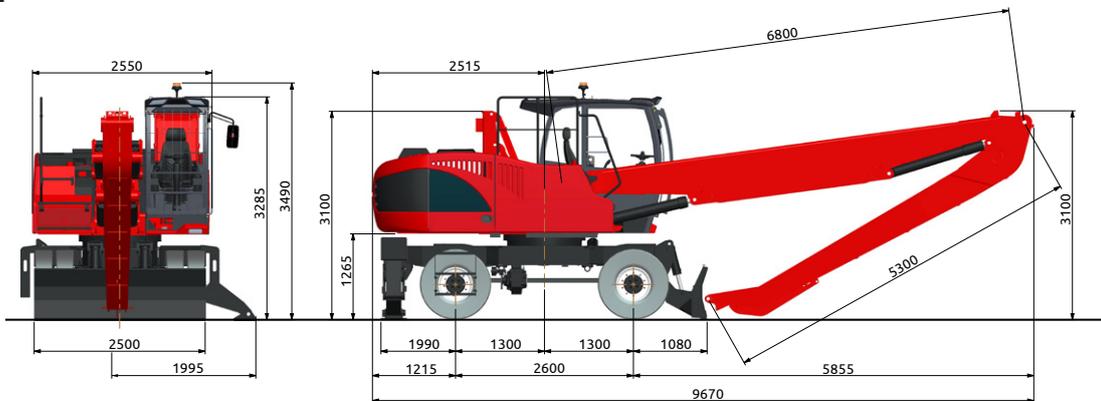
AT8



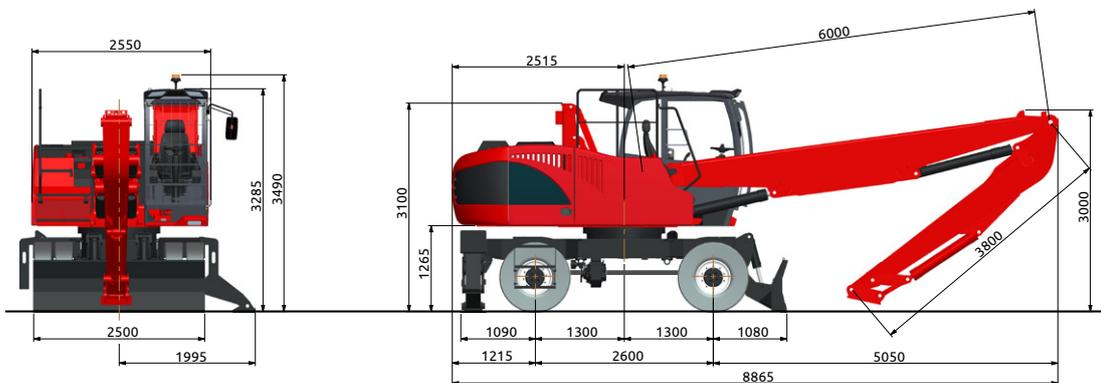
DF10



DF12



DS10



DATI TECNICI SERIE EXP 5025

MOTORE DIESEL

TAD581VE – STAGE 5 - Ecologico con tecnologia SCR¹, DPF² DOC³ e EGR⁴, con emissioni controllate a gestione elettronica dell'iniezione - 4 tempi - 4 cilindri in linea - turbocompresso con aftercooler aria/aria - common rail - iniezione diretta - raffreddamento a liquido permanente - avviamento elettrico 24 V.

Cilindrata	5130 cm ³ .
Potenza erogata:	129 kW (175 CV) a 2000 giri/min
Coppia max:	800 Nm da 1100 a 1500 giri/min
Serbatoio carburante:	290 l
Serbatoio urea:	25 l

IMPIANTO IDRAULICO

Circuito aperto, composto da una pompa pistoni assiali a portata variabile con regolazione automatica della portata, 4 livelli di potenza selezionabile dal display, con sistema "LOAD SENSING" (LUDV), alimentante una batteria di distributori elettro-idraulici a 6 elementi, con valvole di sovrappressione e antiurto sui singoli elementi.

Portata massima:	350 l/min
Pressione di taratura:	320 bar
Capacità serbatoio olio:	330 l
Capacità circuito idraulico:	400 l

Pompe supplementari per i servizi ausiliari.

Raffreddamento olio idraulico: a mezzo scambiatore di calore in alluminio a maglie larghe abbinato al radiatore del motore e all'intercooler. Ventola termostatica e ad inversione di flusso automatica per la pulizia del radiatore.

Gruppo distributori elettro-idraulici: sistema LUDV antisaturativo compensati al carico con possibilità di regolazione della portata d'olio ai singoli elementi.

TRASMISSIONE

Idrostatica a trazione integrale a mezzo motore idraulico a cilindrata variabile a pistoni assiali calettato su gruppo cambio di velocità a due rapporti a comando elettroidraulico dalla cabina. Traslazione comandata da due pedali separati (uno per ogni senso di marcia).

Velocità nei due sensi di marcia:

Di lavoro:	da 0 a 6 km/h
Di traslazione:	da 0 a 18 km/h

Assali di larghezza complessiva di 2,50 m con riduttori epicicloidali nei mozzi. Circuito protetto da valvole antiurto e anticavitazione.

STERZO

A comando idraulico con idroguida alimentata da pompa ad ingranaggi. L'assale anteriore oscillante può essere bloccato mediante due martinetti idraulici muniti di valvole di blocco, azionati elettroidraulicamente dalla cabina, in qualsiasi posizione.

FRENI

DI SERVIZIO: A dischi multipli a bagno d'olio su i mozzi con comando idraulico a pedale.

DI STAZIONAMENTO E DI SOCCORSO: Di tipo negativo a disco agente sulla trasmissione, con comando elettroidraulico per lo sbloccaggio.

RUOTE

N° 8 ruote piene gemellate con anelli intermedi tipo 10.00 x 20
N° 8 ruote pneumatiche tipo 10.00 x 20 - 16 PR (opzione)

ROTAZIONE TORRETTA

Rotazione illimitata nei due sensi a mezzo motore idraulico a pistoni radiali, provvisto di valvole antiurto anticavitazione, calettato su un gruppo riduttore epicicloidale con ingranaggi in bagno d'olio. Ralla di grande diametro a doppia corona di sfere, con dentatura interna. Ingrassaggio automatico dei denti.

Velocità massima di rotazione:	8 giri/min
Ingombro massimo in rotazione:	2,60 m

CABINA

A sopraelevazione idraulica a pantografo installata su supporti elastici anti-vibranti, ad ampia superficie vetrata con cristalli atermici bruniti, vetro laterale apribile a scorrimento, vetro superiore con griglia di protezione e tergcristallo. Riscaldamento invernale e climatizzazione automatica di serie con bocchette orientabili. Predisposizione impianto autoradio - Tergicristallo con lavavetri.

Sedile "GRAN COMFORT" a molleggio pneumatico e compressore a 24V, dispositivo di assorbimento delle vibrazioni verticali e orizzontali, appoggiatesta, regolazione lombare, cintura di sicurezza, sistema elettrico di riscaldamento del sedile. Manipolatori incorporati nei braccioli. Acceleratore elettronico con AUTO-IDLE e preselezione automatica di due regimi di rotazione oltre alla selezione manuale. La strumentazione costituita da display a colori sul cruscotto indica: contagiri, livello carburante, temperatura acqua, contaore totale e parziale, temperatura olio idraulico, Volt, pressione olio motore, consumo istantaneo carburante, % di carico motore, diagnostica motore, manutenzione programmata, spie indicanti: intasamento filtri olio idraulico e aria motore, freno di parcheggio, riserva carburante, avaria freni, fari, livello minimo olio idraulico, livello urea, rigenerazione filtro antiparticolato ecc...

COMANDI

N° 2 manipolatori elettronici inseriti nei braccioli per l'esecuzione dei 4 movimenti principali.

Roller elettronici proporzionali per staffoni e/o lama e telescopico/triangolazione, e/o rotazione della benna.

Pulsanti elettrici sul cruscotto: per il sollevamento idraulico della cabina, freno di stazionamento, bloccaggio assale sterzante, cambio marce.

BRACCI

Con raggio d'azione da 8 a 12 metri.

LIVELLO SONORO

LIMITAZIONE DEL RUMORE (Dir 2000/14/CE - 2005/88/CE)
Livello pressione acustica al posto di guida LpA 76 dB (A)

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA

(Dir. 2014/30/CE) - La macchina risponde ai valori stabiliti sia per quanto riguarda l'emissione, sia per l'immunità.

MISURATORE DI MOMENTO

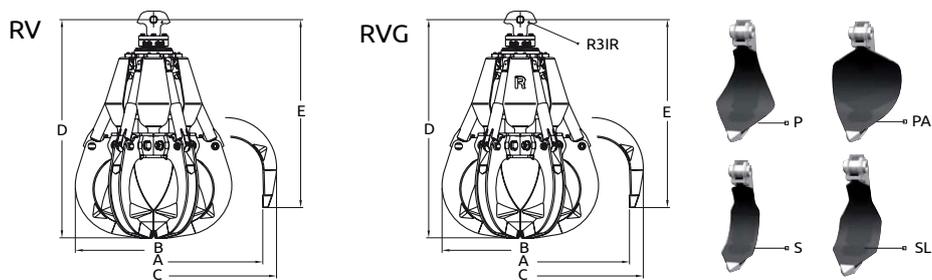
DIRETTIVA MACCHINE (Dir 2006/42/CE)
Dispositivo di controllo del grado di stabilità della macchina in funzione dei carichi movimentati e della loro posizione con segnalazione di pericolo mediante segnali acustici e luminosi, e blocco dei movimenti al raggiungimento dei limiti di stabilità.

(1) SCR = Selective Catalytic Reduction
(3) DOC= Diesel Oxidation Catalyst

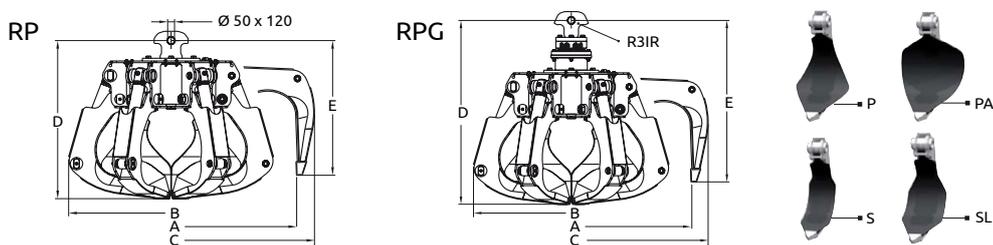
(2) DPF = Diesel Particulate Filter
(4) EGR = Exhaust Gas Recirculation

ATTREZZATURE

BENNE A POLIPO PER ROTTAMI

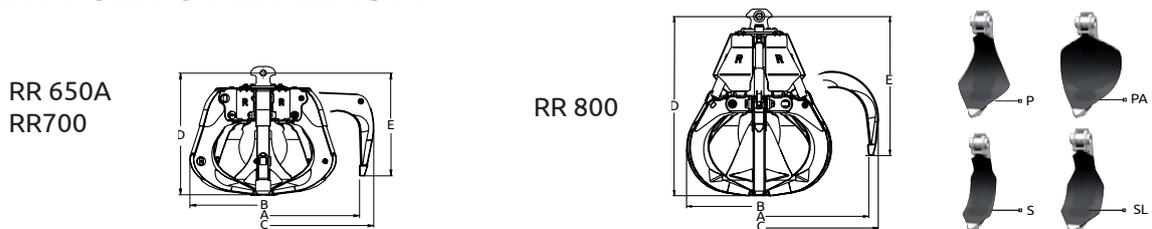


Modello	Capacità	Tipo Pala	Peso	Denti N°	Dimensioni in mm				
					A	B	C	D	E
RV400B	400l	P - PA - S - SL	930 kg	5	1750	1240	1960	1620	1370
RV400B	400l	P - PA - S - SL	1020 kg	6	1750	1240	1960	1620	1370
RV500A	500l	P - PA - S - SL	1140 kg	5	1930	1320	2140	1780	1470
RV500A	500l	P - PA - S - SL	1240 kg	6	1930	1320	2140	1780	1470



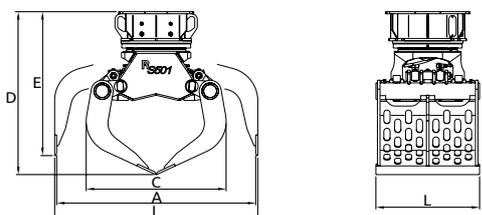
Modello	Capacità	Tipo Pala	Peso	Denti N°	Dimensioni in mm				
					A	B	C	D	E
RP503	500l	P - PA - S - SL	1130 kg	5	1890	1560	2160	1420	1230
RP503	500l	P - PA - S - SL	1250 kg	6	1890	1560	2160	1420	1230
RPGA503	500l	P - PA - S - SL	1230 kg	5	1890	1515	2160	1445	1205
RPGA503	500l	P - PA - S - SL	1350 kg	6	1890	1515	2160	1445	1205

BENNE A POLIPO PER RIFIUTI



Modello	Capacità	Tipo Pala	Peso	Denti N°	Dimensioni in mm				
					A	B	C	D	E
RR650A	650l	P - PA - S - SL	920 kg	5	2000	1490	2215	1250	1020
RR700	700l	P - PA - S - SL	1060 kg	5	2150	1520	2410	1350	1060
RR800	800l	P - PA - S - SL	1250 kg	5	2200	1600	2430	1935	1515

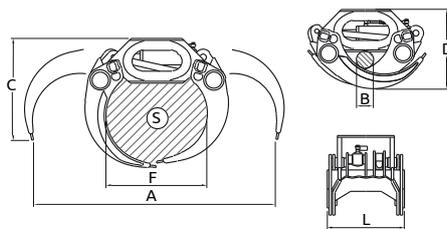
BENNA DA SELEZIONE



Modello	Capacità	Forza alla lama	Peso	Dimensioni in mm					
				A	B	C	D	E	L
RS501X	500 l	4760 daN	970 kg	1800	1840	1250	1290	1250	850

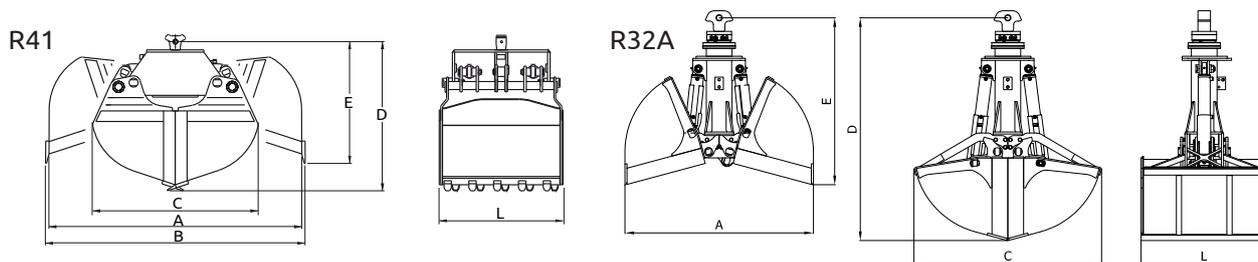
ATTREZZATURE

PINZA DA LEGNO



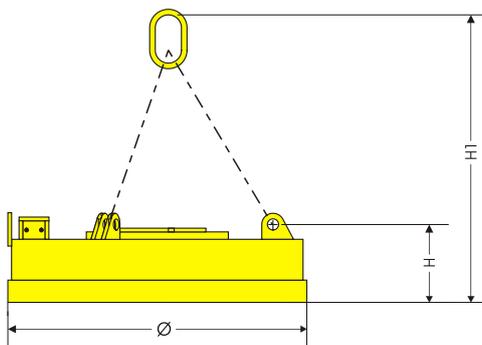
Modello	Area	Portata	Peso	Dimensioni in mm					
				A	B	C	D	L	F
SG520S-HD	0,52 m ²	8000 kg	475 kg	2279	170	886	753	514	-
R50/604	0,60 m ²	4000 kg	800 kg	2160	230	890	890	920	900

BENNA MORDENTE



Modello	Capacità	Forza alla lama	Peso	Dimensioni in mm					
				A	B	C	D	E	L
R41/1000	750 l	4060 daN	880 kg	2140	2220	1400	1320	1100	1020
R41/1200	900 l	4060 daN	940 kg	2140	2220	1400	1320	1100	1250
R32A/1200	1000 l	5420 daN	1150 kg	1800	-	1780	2145	1600	1200

ELETTROMAGNETI



Modello	Potenza assorbita a 20°	Tensione nominale	Peso	Ø	H	H1	Forza di strappo a caldo (1) Δ= Ø300	Portata a caldo (2)		Portata a caldo (3)			
								Bramme o blocchi	Sfera da berta	Pani di ghisa	Rottame		
	kW	Vdc	kg	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
ECS 900	4	220	450	900	225	920	7900	3900	1380	160	150	130	70
MRS 950	4,9	220	650	960	280	975	11500	5250	2300	230	200	190	190
ECS 1050	5	220	600	1080	215	910	9500	4750	1700	190	170	145	80
MRS 1050	5,5	220	780	1060	280	975	13000	6500	3000	320	290	280	140

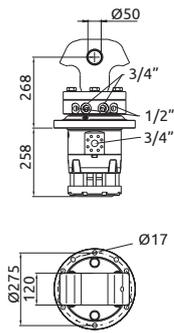
(1) Secondo norme VDE 0580 § 36

(2) Determinate dopo 5 ore con temperatura ambientale di 20°C secondo norme VDE 0580 § 36

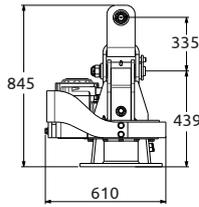
(3) Determinate secondo norme VDE 0580 § 44 2-6

ATTREZZATURE

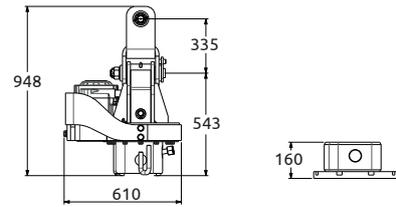
GIREVOLI IDRAULICI



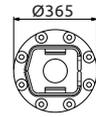
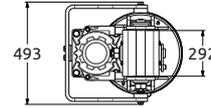
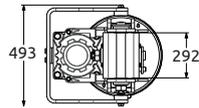
R3IR



GI 130 AF



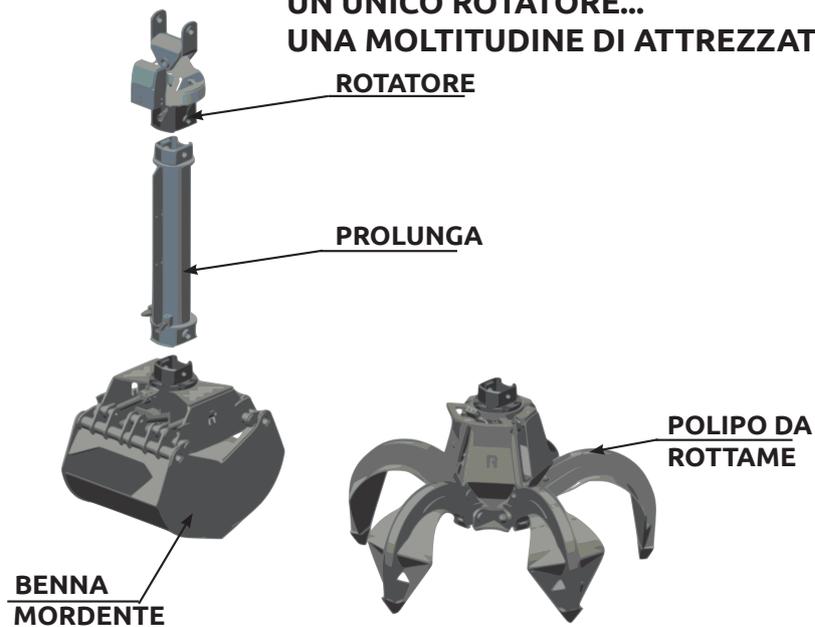
GI 130 AR



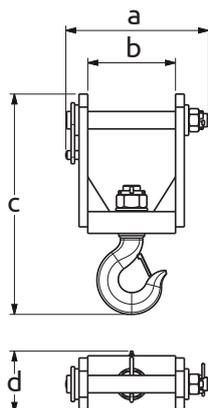
Modello	Portata	Peso	Coppia	Pressione rotazione	Portata olio rotazione	pressione Max attrezzo	Portata olio Max attrezzo
R3IR	7 t	125 kg	210 daN.m	190 bar	25 l/min	350 bar	--
GI 130 AF	10 t	300 kg	410 daN.m	120 bar	35 l/min	320 bar	250 lt/mn
GI 130 AR	10 t	350 kg	410 daN.m	120 bar	35 l/min	320 bar	250 lt/mn

ATTACCO RAPIDO SOLMEC

**UN UNICO ROTATORE...
UNA MOLTITUDINE DI ATTREZZATURE**



GANCIO DI SOLLEVAMENTO

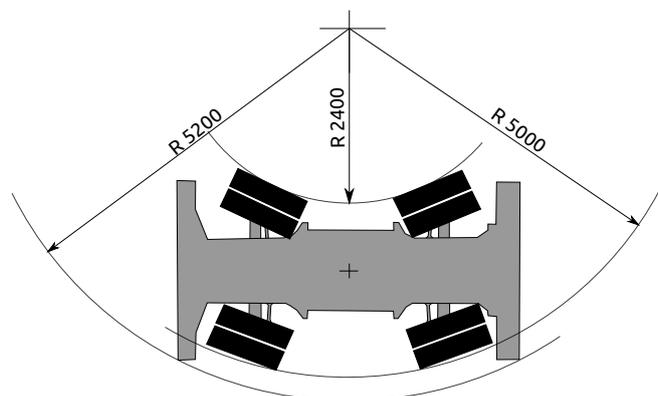


Modello	Portata	Peso	Dimensioni in mm			
			a	b	c	d
10T	10.000 kg	40 kg	440	290	542	140
15 T	15.000 kg	68 kg	455	291	632	160

EQUIPAGGIAMENTO

EQUIPAGGIAMENTO	SERIE	OPZIONE
- N° 8 RUOTE PIENE ANTIFORATURA 10.00 x 20 GEMELLATE CON ANELLI INTERMEDI	•	
- CARRO 4 RUOTE STERZANTI		•
- STERZO CON COMANDO A PULSANTI		•
- IMPIANTO INGRASSAGGIO CENTRALIZZATO MANUALE DEL SOTTOCARRO	•	
- PROTEZIONE CAMBIO E CARDANO		•
- ALLARGATORI PER LAMA ANTERIORE		•
- PAREGGIATORE PER TRONCHI		•
- CAMPANA DI TRAINO		•
- CABINA AD ELEVAZIONE IDRAULICA A PANTOGRAFO	•	
- SOPRAELEVAZIONE CABINA H6000		•
- SEDILE RISCALDATO A SOSPENSIONE PNEUMATICA	•	
- CINTURA DI SICUREZZA	•	
- CLIMATIZZATORE AUTOMATICO	•	
- FILTRO CLIMATIZZATORE A CARBONI ATTIVI		•
- AUTORADIO CON BLUETOOTH®		•
- SISTEMA DI PESATURA		•
- ANTIFURTO "MED" IMMOBILIZER		•
- 3 FARI A LED SU CABINA	•	
- GRIGLIE DI PROTEZIONE VETRI CABINA FRONTALE E SUPERIORE	•	
- PROTEZIONE TOTALE CABINA		•
- INGRASSAGGIO AUTOMATICO PARTE SUPERIORE E RALLA	•	
- VENTOLA AD INVERSIONE DI FLUSSO A AZIONAMENTO TERMOSTATICO	•	
- IMPIANTO DINAMO		•
- ALLESTIMENTO CLIMI FREDDI		•
- TELECAMERA CON MONITOR "LCD" A COLORI		•
- POMPE RIEMPIMENTO SERBATOIO OLIO E GASOLIO		•
- MONITORAGGIO DA REMOTO SOLIDA (SOLMEC LINK DATA)	•	
- FARI BIANCHI SU ZAVORRA TORRETTA	•	
- 2 FARI LED SUPPLEMENTARI SU 2° BRACCIO		•
- VALVOLE DI SICUREZZA SU MARTINETTI	•	
- LIMITATORE DI ALTEZZA E PROSSIMITÀ BRACCI AD AUTO APPRENDIMENTO	•	
- MISURATORE DI MOMENTO	•	
- ARCO FERMA TRONCHI SU 1° O 2° BRACCIO		•
- IMPIANTO IDRAULICO PER MOTOSEGA		•

CARRO 4 RUOTE STERZANTI (IN OPZIONE).





Viale delle industrie, 9
45100 ROVIGO - ITALY
phone +39 0425 474833
fax +39 0425 475548
www.solmec.it
solmec@solmec.it